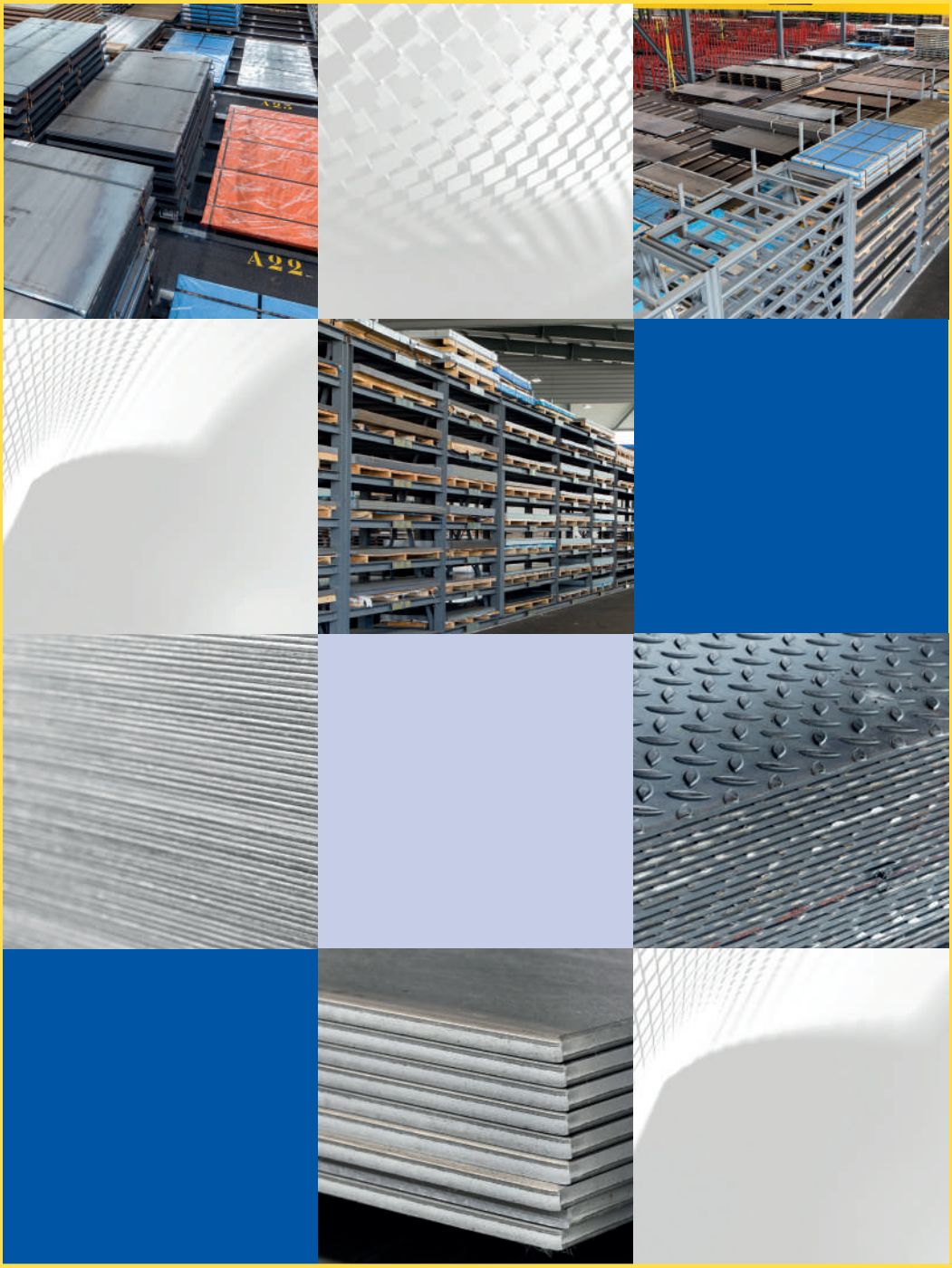
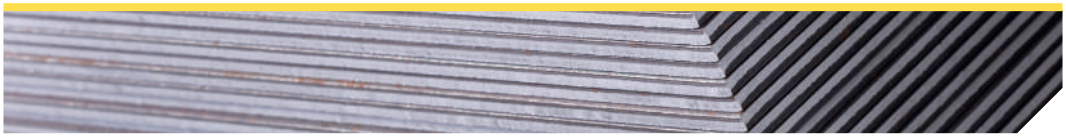


TÔLES

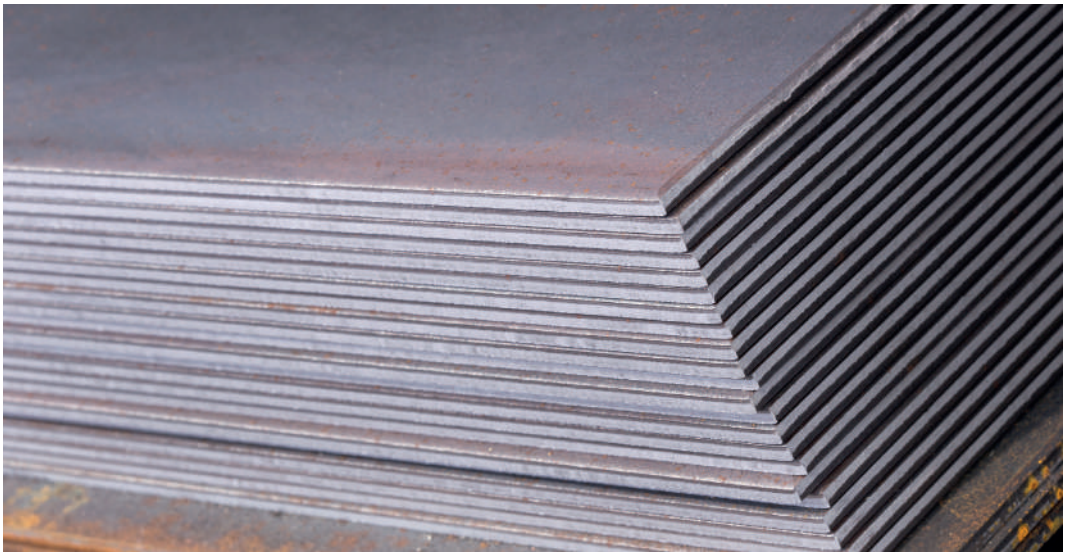
Tôles laminées à chaud **32**
Tolérances tôles laminées à chaud **33**
Tôles laminées à chaud décapées - Tôles larmées .. **34**
Tôles LAC HLE..... **35**
Plaques laminées à chaud **36**
Tolérances plaques laminées à chaud **37**
Tôles laminées à froid..... **38**
Tolérances tôles laminées à froid..... **39**
Tôles planes galvanisées - Tôles électrozinguées .. **40**
Tolérances de tôles planes..... **41**
Tôles perforées et détails techniques ... **42/43**
Tôles acier prélaquées..... **44**

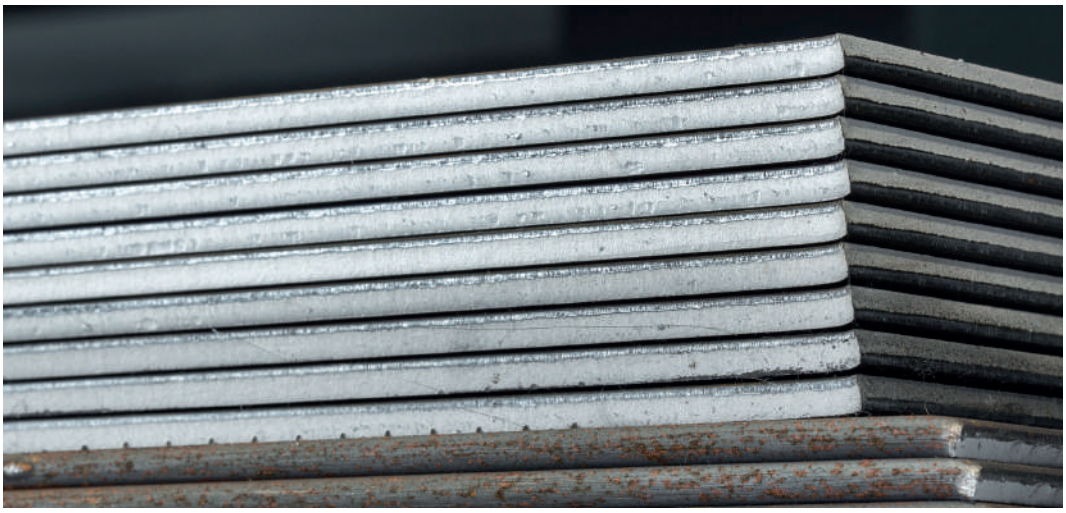


/ Tôles laminées à chaud selon NF EN 10051

LAC ACIER DOUX S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs											
Formats/ép	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240	320
1000 x 2200	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250 x 2500	37,5	50	62,5	75	100	125	150	200	250	300	375	-
1500 x 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540	720
1500 x 4000	-	-	-	144	192	240	288	384	480	-	-	-
2000 x 4000	-	-	-	192	256	320	384	512	640	768	960	1280
2000 x 6000	-	-	-	288	384	480	576	768	960	1152	1440	1920





/ Tolérances des tôles laminées à chaud

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
largeur													
1000	+/-0,17	+/-0,17	+/-0,18	+/-0,20	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,29	+/-0,32	+/-0,35	+/-0,37	+/-0,40	+/-0,40
1250	+/-0,19	+/-0,19	+/-0,21	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,28	+/-0,30	+/-0,33	+/-0,36	+/-0,38	+/-0,42	+/-0,42
1500	+/-0,19	+/-0,19	+/-0,21	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,28	+/-0,30	+/-0,33	+/-0,36	+/-0,38	+/-0,42	+/-0,42
2000				+/-0,26	+/-0,27	+/-0,29	+/-0,31	+/-0,35	+/-0,40	+/-0,43	+/-0,46	+/-0,50	+/-0,50

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500	2000
rives brutes de laminage	-0 +20	-0 +20	-0 +20	-0 +25
rives cisaillées	-0 +3	-0 +5	-0 +3	-0 +6

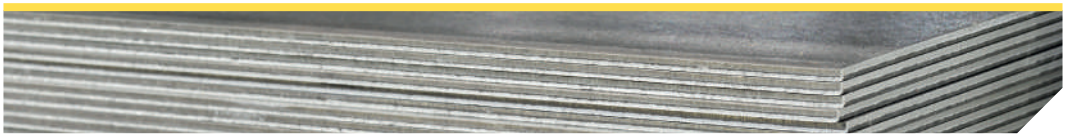
C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000 7999	8000
tolérance sur longueur	-0 +10	-0 +(0,005 x L)	-0 +40

D Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

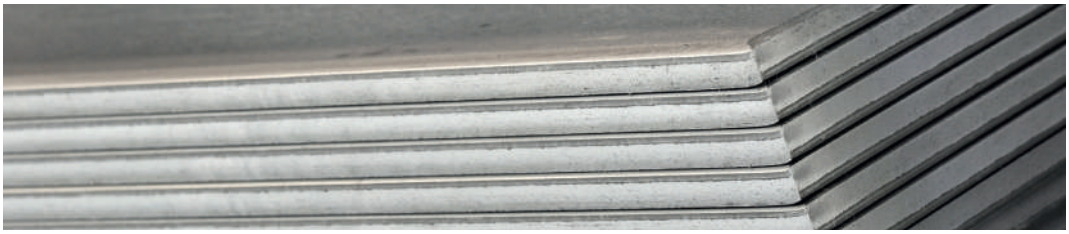
épaisseur	1,5 2	2,5 25
largeur		
1000	18	15
1250	20	18
1500	20	18
2000		23



/ Tôles laminées à chaud décapées

Acier DD 11 selon NF EN 10111 ou bien S 235 JR EN 10025

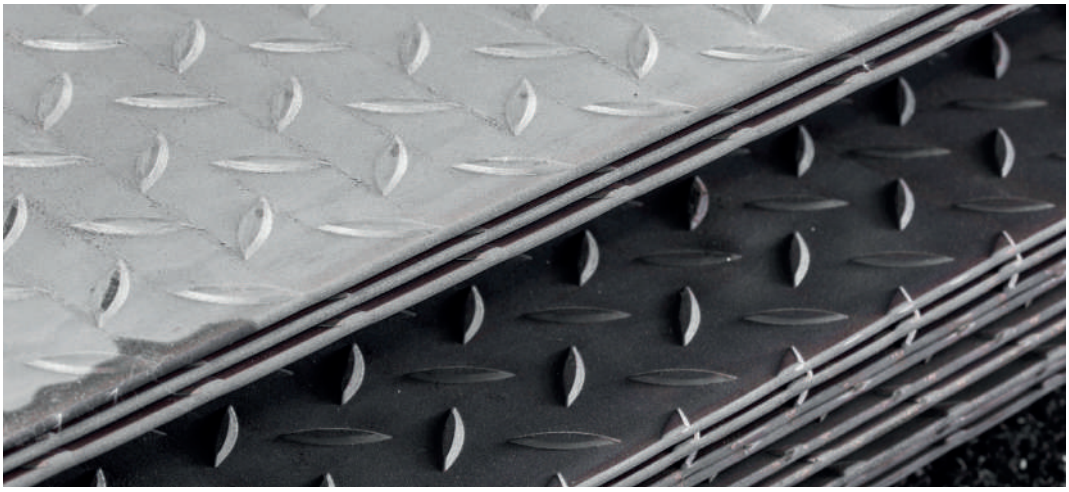
	Epaisseurs									
Formats	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192
1250 x 2500	37,5	50	62,5	75	100	125	150	200	250	300
1500 x 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432



/ Tôles larmées

Acier S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs					
Formats	**3/5**	**4/6**	**5/7**	**6/8**	**8/10**	**10/12**
1000 x 2000	57	73	89	105	-	-
1250 x 2500	89	114	139	164	216	-
1500 x 3000	128	164	200	235	310	385
2000 x 4000	-	290	355	-	-	-



 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

/ Tôle LAC HLE "Haute Limite Elastique"

selon NF EN 10149-2

1 - Acier S 355 MC

	Epaisseurs							
Formats	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**
1500 x 3000	108	144	180	216	288	360	432	540

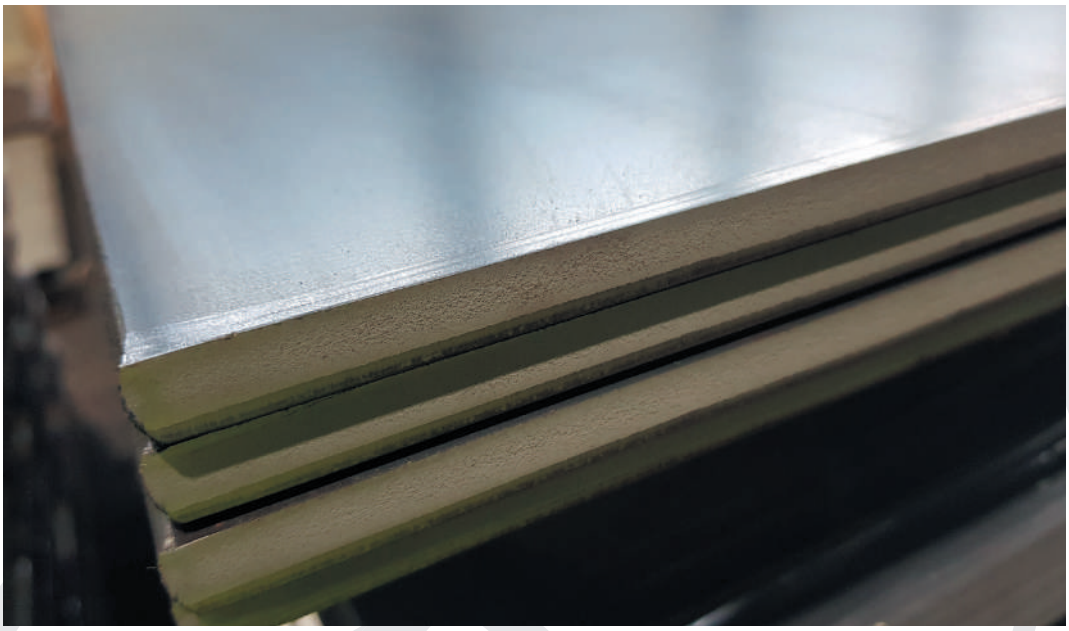
2 - Acier S 355 MC décapé

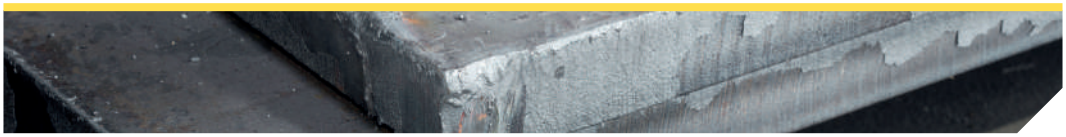
	Epaisseurs							
Formats	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**
1500 x 3000	108	144	180	216	288	360	432	540

3 - ROZIER distributeur exclusif SSAB gamme laser

Spécial découpe laser SSAB

	Epaisseurs										
Formats	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**	**25**	**30**
1500 x 3000	108	144	180	216	288	360	432	540	720	900	1080
Nuances	S 355 MC Laser Plus							S 355 K2 + N			





/ Plaques laminées à chaud selon NF EN 10029

LAC ACIER S 235 JR selon NF EN 10025

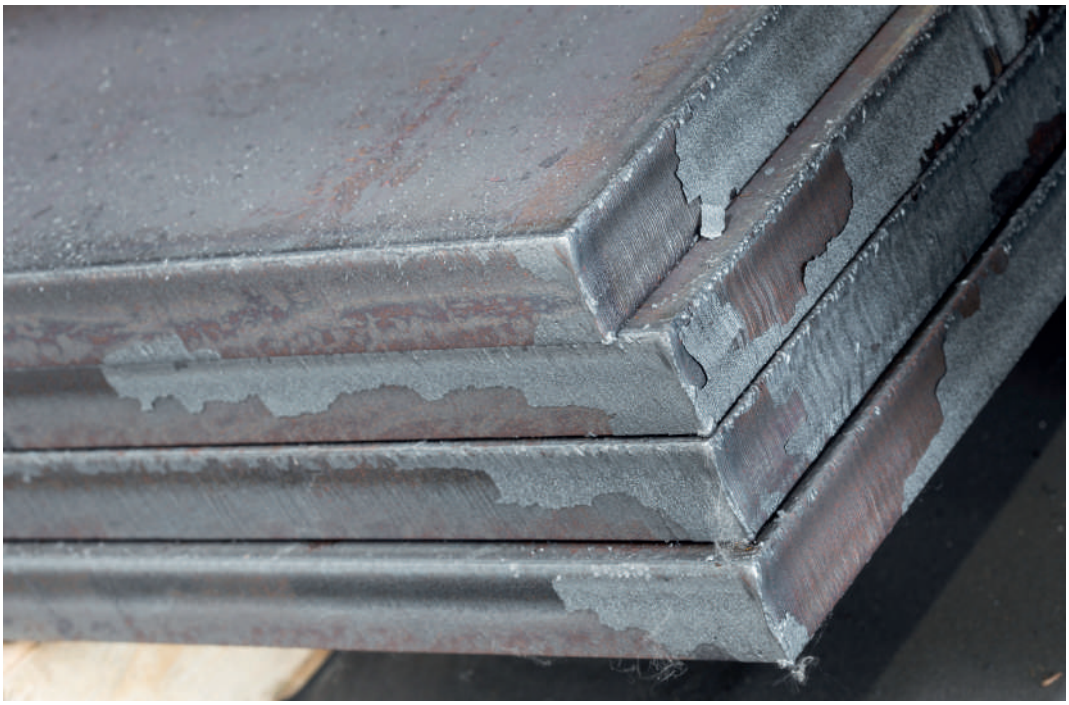
	Epaisseurs																			
Formats	**8**	**10**	**12**	**14**	**15**	**16**	**18**	**20**	**22**	**25**	**30**	**35**	**40**	**45**	**50**	**60**	**70**	**80**	**90**	**100**
1000 x 2000	-	-	-	-	-	-	-	320	-	400	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500 x 3000	-	-	-	-	-	-	-	720	-	900	1080	1260	-	-	-	-	-	-	-	-
2000 x 6000	-	-	-	-	-	-	-	1920	-	2400	2880	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250 x 2500	-	-	-	-	-	-	-	500	-	625	750	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2000 x 4000	-	-	-	-	-	-	-	1280	-	1600	1920	-	-	-	-	-	-	-	-	-

/ Plaques laminées à chaud

selon NF EN 10029

ACIER S 355 J2 selon NF EN 10025

	Epaisseurs					
Formats	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**
2000 x 6000	480	576	768	960	1152	1440



/ Tolérances des plaques

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

Tolérances des plaques laminées à chaud en acier S 235 JR et S 355

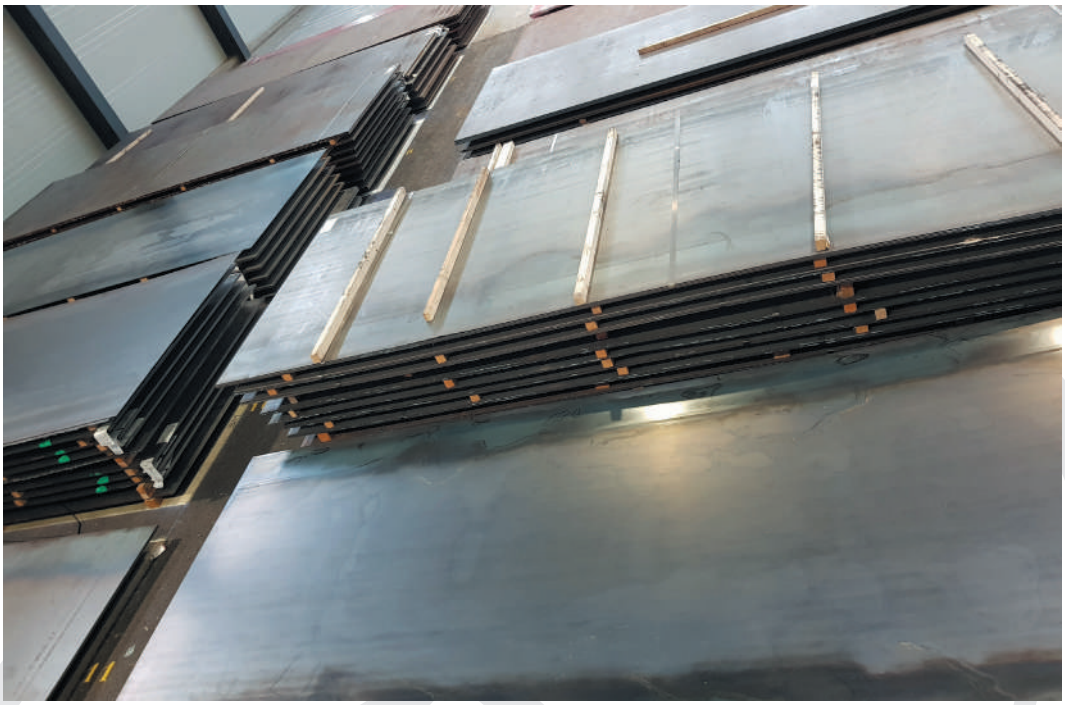
A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	3	5	8	10	15	20	25	30	40	50	60	80 100
tolérances sur épaisseur	-0,3 +0,7	-0,4 +0,8	-0,5 +0,9	-0,5 +0,9	-0,6 +1,0	-0,6 +1,0	-0,7 +1,3	-0,7 +1,3	-0,9 +1,7	-0,9 +1,7	-0,9 +1,7	-1,1 +2,1

B Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en posant une règle de 1 ou 2 mètres sur la plaque, posée sur une surface plane, en respectant une distance de 200 mm des extrémités et 25 mm des rives longitudinales.

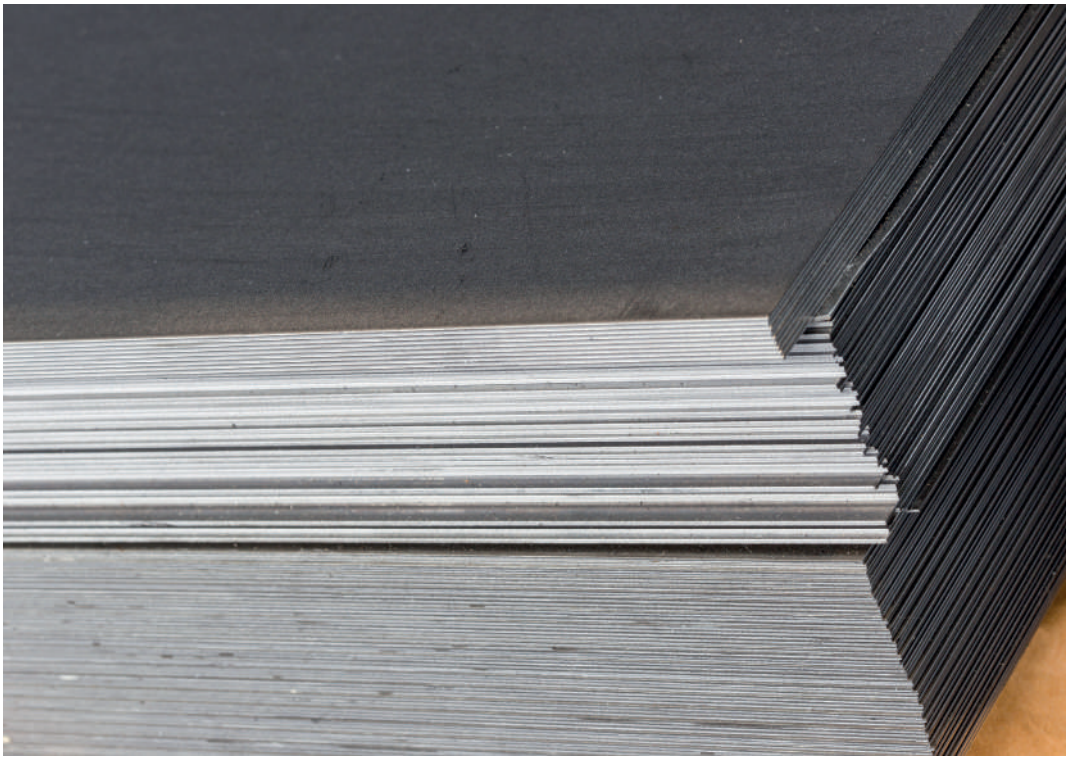
épaisseur en mm	3	5	8	10	15	20	25	30	40	50	60	80 100
longueur de règle en mm												
1000	9	8	7	7	7	7	6	6	5	5	5	5
2000	14	12	11	11	10	10	9	9	8	8	8	8



/ Tôles laminées à froid XC

Acier DC 01 selon NF EN 10130

Formats	8/10	10/10	12,5/10	15/10	20/10	25/10	2,99
1000 x 2000	12,8	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500	-	25	31,3	37,5	50	62,5	75
1500 x 3000	-	36	45	54	72	90	108



/ Tolérances des tôles laminées à froid (DC01)

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,99
largeur							
1000	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,08	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,15
1250	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,13	+/-0,15
1500	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,14	+/-0,16

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500
tolérances sur largeur	-0 +4	-0 +5	-0 +5

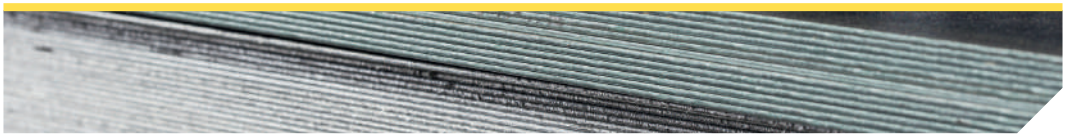
C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000
tolérance sur longueur	-0 +6	-0 +(0,003 x L)

D Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	0,5 0,6	0,7 1	1,2 2,99
largeur			
1000	10	8	7
1250	12	10	8
1500	17	15	13



/ Tôles planes galvanisées Z 275

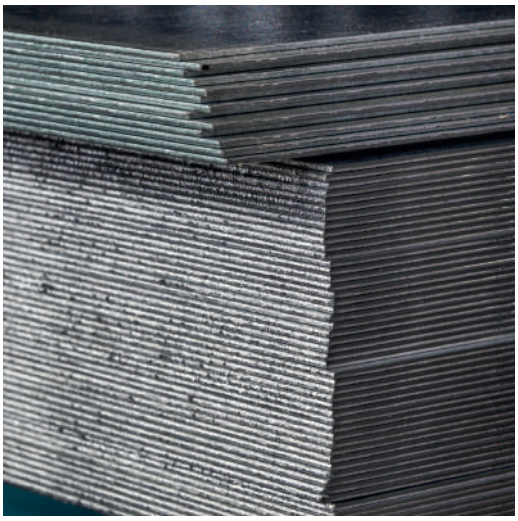
Acier DX 51 D + Z 275 selon NF EN 10346

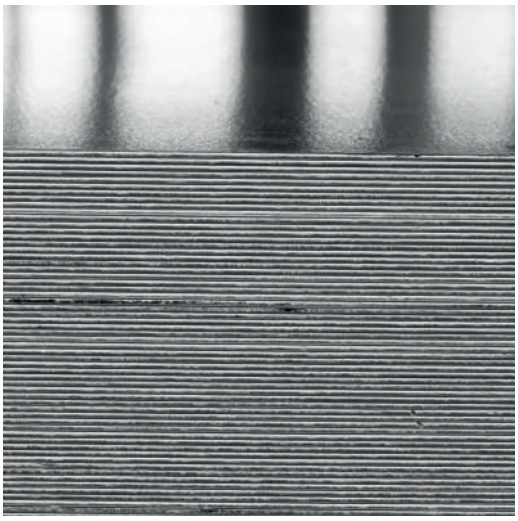
	Epaisseurs									
Formats	**5/10**	**6/10**	**8/10**	**10/10**	**12,5/10**	**15/10**	**20/10**	**25/10**	**30/10**	**40/10**
1000 x 2000	8	9,6	12,8	16	20	24	32	40	48	64
1250 x 2500	-	-	20	25	31,3	37,5	50	62,5	75	100
1500 x 3000	-	-	28,8	36	45	54	72	90	108	144
1500 x 4000	-	-	-	48	60	72	96	-	144	-

/ Tôles électrozinguées

Acier DC 01 + ZE 25/25 selon NF EN 10152

	Epaisseurs						
Formats	**8/10**	**10/10**	**12,5/10**	**15/10**	**20/10**	**25/10**	**30/10**
1000 x 2000	12,8	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500	20	25	31,3	37,5	50	62,5	75
1500 x 3000	28,8	36	45	54	72	90	108
1500 x 4000	-	-	-	72	96	-	-





/ Tolérances des tôles planes galvanisées (DX51D+Z)

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
largeur										
1000	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,11	+/-0,14	+/-0,16	+/-0,19	+/-0,22
1250	+/-0,06	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,09	+/-0,13	+/-0,15	+/-0,17	+/-0,20	+/-0,24
1500	+/-0,07	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,14	+/-0,16	+/-0,18	+/-0,20	+/-0,25

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500
tolérances sur largeur	-0 +5	-0 +6	-0 +6

C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000
tolérance sur longueur	-0 +6	-0 +(0,003 x L)

D Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	0,5 0,6	0,7 1	1,2 3	4
largeur				
1000	13	10	10	18
1250	15	13	13	25
1500	20	19	19	28

/ Tôles perforées acier brut

Formats	Tôles	Poids
1000 x 2000 x 1,5	R3T5	16,30
1000 x 2000 x 1,5	R5T8	15,70
1000 x 2000 x 2	R5T8	21,00
1250 x 2500 x 1,5	R5T8	24,50
1250 x 2500 x 2	R5T8	32,70
1500 x 3000 x 1,5	R5T8	35,20
1000 x 2000 x 1,5	R8T12	14,60
1000 x 2000 x 2	R8T12	19,40
1250 x 2500 x 1,5	R8T12	22,70
1250 x 2500 x 2	R8T12	30,30
1500 x 3000 x 1,5	R8T12	32,90
1500 x 3000 x 2	R8T12	43,80
1000 x 2000 x 1	R10T15	9,70
1000 x 2000 x 1,5	R10T15	14,60
1000 x 2000 x 2	R10T15	19,50
1250 x 2500 x 1,5	R10T15	22,80
1250 x 2500 x 2	R10T15	30,30
1500 x 3000 x 1,5	R10T15	32,70
1500 x 3000 x 2	R10T15	43,50
1000 x 2000 x 2	R20T28	17,50
1500 x 3000 x 2	R20T28	37,80
1000 x 2000 x 2	C10U15	18,10
1500 x 3000 x 2	C10U15	40,60

/ Tôles perforées acier galva

Formats	Tôles	Tôles
1000 x 2000 x 1,5	R5T8	15,70
1000 x 2000 x 2	R5T8	21,00
1250 x 2500 x 2	R5T8	32,70
1500 x 3000 x 1,5	R5T8	35,20
1000 x 2000 x 1,5	R8T12	14,60
1000 x 2000 x 2	R8T12	19,40
1250 x 2500 x 2	R8T12	30,30
1500 x 3000 x 2	R8T12	43,80
1000 x 2000 x 1,5	R10T15	9,70
1500 x 3000 x 1,5	R10T15	32,70
1000 x 2000 x 2	C10U15	18,10
1500 x 3000 x 2	C10U15	40,60

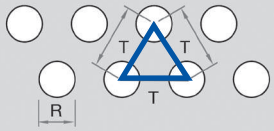
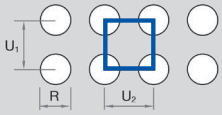
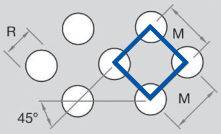
Formats	Tôles	Poids
1000 x 2000 x 1	DEC1	10,60
1000 x 2000 x 1	TRS	11,30

Modèle DEC1

Modèle TRS

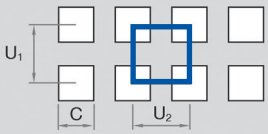
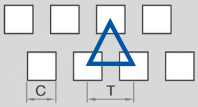
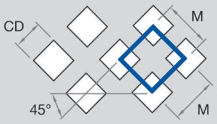
/ Détails techniques

Trous ronds

Disposition des trous		Forme des trous	Codification
	Trous ronds en quinconce	R	R – T
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 90.69}{T^2}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}154{,}700}{T^2}$	
	Trous ronds alignés	R	R – U
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 78.5}{U1 \times U2}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}000{,}000}{U1 \times U2}$	
	Trous ronds en quinconce à 90%	R	R – M
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 78.5}{M}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}000{,}000}{M}$	

Trous ronds alignés (R – U) et Trous ronds en quinconce à 90% (R – M) sur demande.

Trous carrés

Disposition des trous		Forme des trous	Codification
	Trous carrés alignés	C	C – U
	Calcul du % de vide	$\frac{C^2 \times 100}{U1 \times U2}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}000{,}000}{U1 \times U2}$	
	Trous carrés en quinconce	C	C – T
	Calcul du % de vide	$\frac{C^2 \times 115.47}{T^2}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}154{,}700}{T^2}$	
	Trous carrés en diagonale	CD	CD – M
	Calcul du % de vide	$\frac{CD^2 \times 100}{M^2}$	
	Nombre de trous par m²	$\frac{1{,}000{,}000}{M^2}$	

Trous carrés en quinconce (C – T) et Trous carrés en diagonale (CD – M) sur demande.

/ Tôles acier prélaquées

1220 x 3000 x 0.75 25µ + film

Poids/tôle : 24,30

Réf. coloris RAL	Couleur	Teinte
RAL 1015	Ivoire clair	
RAL 9010	Blanc pur	
RAL 9006	Gris métallisé	
RAL 9002	Blanc gris	
RAL 9005	Noir foncé	
RAL 7015	Gris ardoise	
RAL 7016	Gris anthracite	
RAL 8012	Brun rouge	