LE **CATALOGUE**

ROZIER

PRODUITS MÉTALLURGIQUES • SCIAGE
PERÇAGE • DÉCOUPE LASER

Adresse :
Allée de la Quincaillerie
ZA les Tomples
26700 Pierrelatte
FRANCE

Téléphone :
04 75 04 25 91

Site Web :
www.rozier.fr

ROZIER

Née en 1904, la société ROZIER intervient dans les domaines de la distribution et le parachèvement de produits métallurgiques et inoxydables, sciage et perçage, découpe laser, fournitures industrielles et soudage.

Avec une volonté toujours intacte de satisfaire vos besoins, la société ROZIER a développé une politique d'investissement pour vous proposer un parc machine performant et polyvalent et un stock de matériaux de plus de 12 000 tonnes.

Grâce à votre confiance, elle réalise une croissance constante depuis ses débuts et compte aujourd'hui 75 collaborateurs.

La société ROZIER est heureuse de vous présenter, à travers ce catalogue, sa nouvelle organisation : vos différents interlocuteurs, sa gamme de produits, sa filiale PSP avec son bureau d'études dédié et l'ensemble de ses services.

Soucieuse de préserver une qualité de service irréprochable, la société ROZIER vous propose un service logistique intégré et efficace qui s'engage à vous livrer dans les délais proposés en fin de documentation.

Ce fascicule n'est pas exhaustif en termes de références de produits et nous restons bien entendu à votre disposition pour vous apporter tout éclaircissement complémentaire.

Sur le plan normatif, les CCPU de type 2.2 ou 3.1 vous sont proposés sur l'ensemble de ces gammes.

Parce que votre avenir sera toujours le nôtre ...

Christophe ROZIER

NOTRE STRUCTURE

75 personnes à votre écoute

35.000 m² d'entrepôts répartis sur 100.000 m² de terrain

14 ponts roulants (capacité 10T)

3 chariots élévateurs 6T

10 camions pour vous livrer sans délai

1 embarquement ferroviaire qui permet de recevoir 6 wagons de 50 tonnes de marchandises en même temps, facilitant ainsi les relations avec les usines sidérurgiques et les zones portuaires.

NORMALISATION

Il existe une très grande variété de formes et de nuances d'acier.

Mais quelle qu'en soit la destination ou le procédé de fabrication, l'acier est toujours caractérisé par des normes généralement européennes (EN), qui définissent sa forme, sa composition chimique, ses caractéristiques mécaniques, sa désignation…

Ces normes sont les seules références admises par les producteurs d'acier, notamment en matière de tolérances dimensionnelles.
Il ne faut donc pas hésiter à les préciser sur toutes vos correspondances, demandes ou commandes.

La quasi totalité des produits métallurgiques est conforme à des normes toujours plus strictes. Néanmoins, les contrôles réception restent absolument nécessaires.
En effet, pour les sidérurgistes, toute transformation vaut acceptation en l'état des marchandises livrées.

DÉSIGNATION DES ACIERS

Les aciers sont généralement caractérisés par un ensemble de lettres et de chiffres correspondant à leur nature ou leur utilisation.

Par exemple, pour les aciers de construction,
S 235 JR + N signifie :

- **S :** comme acier de Structure.
- **235 :** ou 275 ou 355,

c'est la valeur (Mpa) de la limite élastique.

- **J :** ou K ou L, indique l'énergie de rupture,

soit 27, 40 ou 60 joules.

- **R :** ou 0 ou 2 ou 3… précise la température d'essai

à + 20°C, 0°C, -20°C ou -30°C…

- **+N :** des symboles additionnels peuvent préciser des spécifications particulières comme laminage normalisant (N) ou thermomécanique (M).

Les aciers plats décapés ou revêtus, dont les appellations commencent par les lettres DD, DX, DC… ne sont pas des aciers de structure (ou de construction), mais entrent dans la catégorie des « produits plats en acier pour formage à froid ».

QUALITÉ

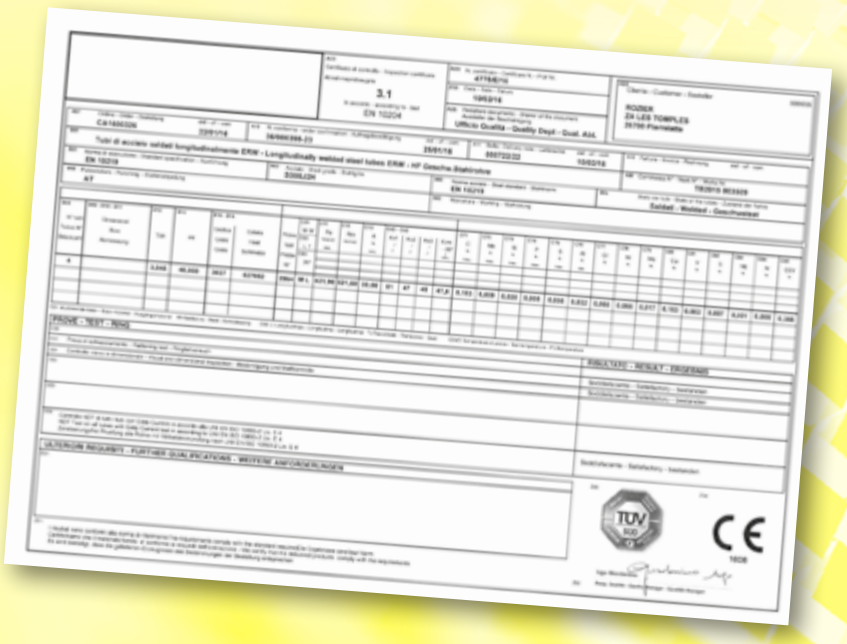
La pérennité de ROZIER, entreprise indépendante depuis 1904, repose essentiellement sur la qualité et régularité de ses prestations.
Nous sommes donc très attachés à faire vivre et évoluer en permannence, un système de management direct et efficace.
Au delà des certificats d'écoute, la réactivité et la qualité du service sont les garanties de relations fortes et durables qui existent entre ROZIER et ses clients.

CERTIFICATS MATIÈRES

Deux types de documents sont généralement associés aux fournitures de produits métallurgiques :

Type 2.2 C'est un relevé de contrôle, garantissant la conformité à la commande, et qui indique des résultats de contrôles non-spécifiques. Les tests effectués ne portent pas forcément sur les aciers livrés, les analyses chimiques n'y sont pas systématiquement détaillées.

Type 3.1 C'est un certificat de réception garantissant la conformité à la commande, avec indication des résultats de contrôles spécifiques. Les analyses chimiques et les résultats de tests mécaniques portant sur les marchandises livrées sont mentionnés.


3.1
EN 10204

Les documents de contrôles sont facturés par les producteurs.
Si les demandes sont formulées lors des consultations, les certificats peuvent être cotés et fournis pour la totalité des aciers fournis par ROZIER.

VOS INTERLOCUTEURS

RESPONSABLE SERVICE ACIERS

TRACOL Jean-Marc

Tél. : 04.75.98.02.42
Fax : 04.75.98.88.11
jeanmarc.tracol@rozier.fr

COMMERCIAL ITINÉRANT

Départements : 26/07/38

RIAUD Yann

Tél. : 06.86.33.54.56
Fax : 04.75.98.88.11
yann.riaud@rozier.fr

ASSITANTE COMMERCIAL ACIERS

Départements : 26/07/38

GAUTIER Mylène

Tél. : 04.75.98.05.44
Fax : 04.75.98.88.11
mylene.gautier@rozier.fr

VOS INTERLOCUTEURS

COMMERCIAL ITINÉRANT

Départements : 84/30

JUILLAN Jean-Noël

Tél. : 06.37.85.52.89
Fax : 04.75.98.88.11
jeannoel.juillan@rozier.fr

ASSITANT COMMERCIAL ACIERS

Départements :84/30

BONAL Meyderic

Tél. : 04.75.98.05.46
Fax : 04.75.98.88.11
meyderic.bonal@rozier.fr

COMMERCIAL ITINÉRANT

Départements :
69/73/74/01/42/43/71

CHEVALIER Sébastien

Tél. : 06.77.03.75.75
Fax : 04.75.98.88.11
sebastien.chevalier@rozier.fr

COMMERCIAL ITINÉRANT

Départements : 13/34/83/66

MARCHAND Marc

Tél. : 06.87.91.43.60
Fax : 04.75.98.88.11
marc.marchand@rozier.fr

ASSITANT COMMERCIAL ACIERS

Départements :
69/73/74/01/42/43/71/13/34/83/66

APROYAN Nicolas

Tél. : 04.75.98.02.46
Fax : 04.75.98.88.11
nicolas.aproyan@rozier.fr

VOS INTERLOCUTEURS

RESPONSABLE SERVICE INOX ALUMINIUM

FROIDUROT Laurent

Tél. : 04.75.98.02.47
Fax : 04.75.98.42.23
laurent.froidurot@rozier.fr

ASSISTANT COMMERCIAL INOX ALUMINIUM

SUCHON Stéphane

Tél. : 04.75.98.05.47
Fax : 04.75.98.42.23
stephane.suchon@rozier.fr

COMPTABILITÉ CLIENTS

HALLIT FAUCARD Christelle

Tél. : 04.75.98.02.50
Fax : 04.30.29.09.66
christelle.hallit@rozier.fr

ASSITANTE ADMINISTRATIVE ACIERS

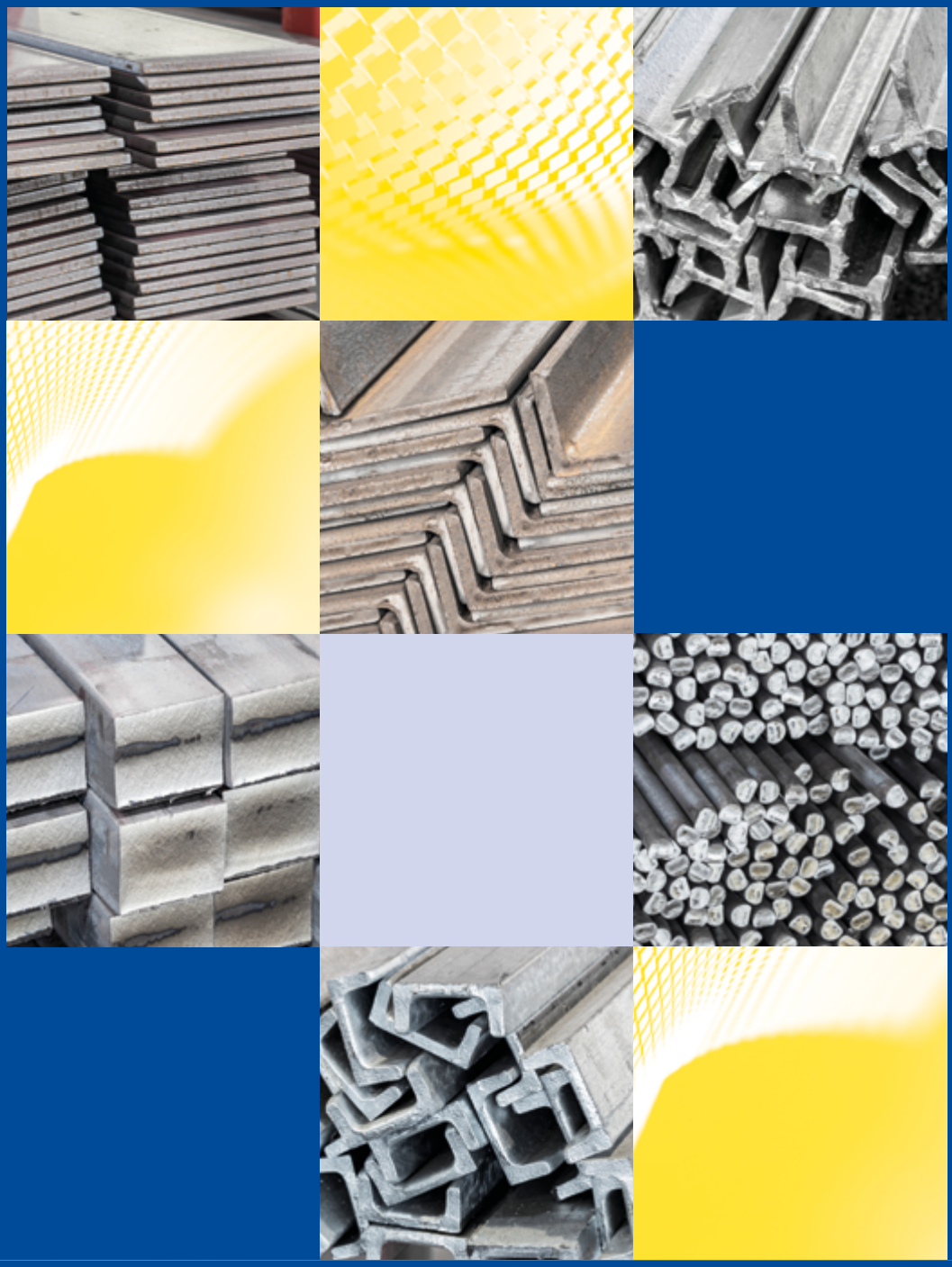
POUDREL Catherine

VOS INTERLOCUTEURS SCIAGE, PERCAGE, LASER

RESPONSABLE
BUREAU D'ÉTUDES
BONNIN Rémy
Tél. : 04.75.98.04.21
Fax : 04.30.29.09.57
remy.bonnin@psp26.fr

INGÉNIEUR LASER
BUREAU D'ÉTUDES
FAVRE Jöel
Tél. : 04.75.04.50.40
Fax : 04.30.29.09.57
joel.favre@psp26.fr

TECHNICIEN SCIAGE, PERÇAGE
BUREAU D'ÉTUDES
DALMOLIN Fabien
Tél. : 04.75.98.02.41
Fax : 04.30.29.09.63
fabien.dalmolin@psp26.fr



LAMINÉS MARCHANDS

Plats laminés **12**
Larges plats **14**
Tés égaux **15**
Tés galvanisés **15**
Cornières égales **16**
Cornières inégales **16**
Cornières galvanisées **16**
Carrés **18**
Ronds serruriers **18**
Ronds lisses galvanisés **18**
UAC **20**
UAC galvanisés **20**

/ Plats laminés selon NF EN 10058

Long. 6m/6m200 Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs en mm et poids au mètre											
Larg./ Ép.	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**	**25**	**30**	**40**
10	0,236	-	0,392	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,283	0,377	0,471	0,565	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,330	0,440	0,550	0,659	0,879	-	-	-	-	-	-	-
16	0,377	0,503	0,628	0,754	1,000	1,260	-	-	-	-	-	-
18	0,424	0,565	0,707	0,848	1,130	-	-	-	-	-	-	-
20	0,471	0,628	0,785	0,942	1,260	1,570	1,888	2,360	-	-	-	-
25	0,589	0,785	0,981	1,180	1,570	1,960	2,355	2,945	-	-	-	-
30	0,707	0,942	1,180	1,410	1,880	2,360	2,830	3,530	4,710	-	-	-
35	0,824	1,100	1,370	1,650	2,200	2,750	3,300	4,120	5,500	-	-	-
40	0,942	1,260	1,570	1,880	2,510	3,140	3,770	4,710	6,280	7,850	9,420	-
45	-	1,410	1,770	2,120	2,830	3,530	4,240	5,300	7,070	-	-	-
50	1,176	1,570	1,960	2,360	3,140	3,930	4,710	5,890	7,850	9,810	11,800	-
60	-	1,880	2,355	2,830	3,770	4,710	5,650	7,070	9,420	11,775	14,130	18,800
70	-	-	2,750	3,300	4,400	5,500	6,590	8,240	10,988	13,738	16,500	22,000
80	-	-	3,140	3,770	5,020	6,280	7,540	9,420	12,600	15,700	18,800	25,100
90	-	-	3,530	4,240	5,650	7,070	8,480	10,600	14,100	17,700	-	-
100	-	-	3,930	4,710	6,280	7,850	9,420	11,800	15,700	19,600	23,600	31,400
110	-	-	-	5,180	6,910	8,640	10,400	12,952	-	-	-	-
120	-	-	4,710	5,650	7,540	9,420	11,300	14,100	18,800	23,600	28,260	37,680
130	-	-	-	6,120	8,160	10,200	12,200	15,300	20,400	-	-	-
140	-	-	5,500	6,590	8,790	11,000	13,200	16,500	22,000	27,500	-	-
150	-	-	5,890	7,060	9,420	11,800	14,100	17,700	23,600	29,400	35,300	-

/ Plats galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

	Epaisseurs en mm et poids au mètre					
Larg./Ép.	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**
20	-	0,666	0,832	-	-	-
25	-	-	1,040	-	-	-
30	0,784	0,999	1,251	1,495	1,993	2,502
35	-	-	-	1,749	-	-
40	-	1,336	1,664	1,993	2,661	3,329
50	-	-	2,077	2,502	3,328	4,166
60	-	-	2,496	3,000	3,996	4,993
80	-	-	-	3,996	5,321	6,657
100	-	-	4,166	4,993	6,889	8,321

/ Plats laminés Acier E335

Long. 12m200/12m400

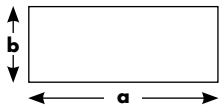
Dimension en mm	Poids au mètre
50 x 30	11,800

/ Tolérances des fers plats

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérance sur forme et dimension

"a" en mm	85	100	125	
tolérance sur "a" en mm	**-/+ 1**	**-/+ 1,5**	**-/+ 2**	**-/+ 2,5**



"b" en mm	20	40	
tolérance sur "b" en mm	**-/+ 0,5**	**-/+ 1**	**-/+ 1,5**

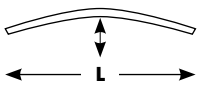
B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

C Défaut de dressage

La mesure doit être effectuée sur la longueur totale de la barre "L".

section nominale ("a" x "b") en mm^2		1000
tolérance (dans le plan de **"a"**)	**0,4 % de L**	**0,25 % de L**



/ Larges Plats selon DIN 59200

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025 pour 6 ml
Acier S 355 JR pour 12 ml

		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**6m200/6m400**	**12m200/12m400**
160 x 6	7,540	x	-
160 x 8	10,050	x	-
160 x 10	12,560	x	x
160 x 12	15,070	x	x
160 x 15	18,840	x	x
160 x 20	25,120	x	-
160 x 25	31,400	x	-
160 x 30	37,680	x	-
180 x 6	8,480	x	-
180 x 8	11,300	x	-
180 x 10	14,130	x	x
180 x 12	16,960	x	x
180 x 15	21,200	x	x
180 x 20	28,260	x	-
180 x 25	35,325	x	-
180 x 30	42,390	x	-
200 x 5	7,850	x	-
200 x 6	9,420	x	-
200 x 8	12,560	x	x
200 x 10	15,700	x	x
200 x 12	18,840	x	x
200 x 15	23,550	x	x
200 x 20	31,400	x	x
200 x 25	39,250	x	-
200 x 30	47,100	x	-
220 x 8	13,820	x	-
220 x 10	17,260	x	x
220 x 12	20,720	x	x
220 x 15	25,900	x	x
220 x 20	34,530	x	-
220 x 25	43,175	x	-
220 x 30	51,810	x	-
250 x 8	15,700	x	-
250 x 10	19,630	x	x
250 x 12	23,550	x	x
250 x 15	29,440	x	x
250 x 20	39,250	x	x
250 x 25	49,062	x	x
250 x 30	58,875	x	-
300 x 8	18,840	x	-
300 x 10	23,550	x	x
300 x 12	28,260	x	x
300 x 15	35,330	x	x
300 x 20	47,100	x	x
300 x 25	58,875	x	x
300 x 30	70,650	x	-
350 x 10	27,480	-	x
350 x 12	32,970	-	x
350 x 15	41,210	-	x
350 x 20	54,950	-	x
400 x 10	31,400	-	x
400 x 12	37,680	-	x
400 x 15	47,100	-	x
400 x 20	62,800	-	x

/ Tés égaux

selon NF EN 10055

Long. 6m/6m200

S 355J2 uniquement en 12 ml

Dim. en mm	Poids au mètre	6 ml	12 ml
20 x 20 x 3	0,880	x	-
25 x 25 x 3,5	1,290	x	-
30 x 30 x 4	1,770	x	-
35 x 35 x 4,5	2,330	x	-
40 x 40 x 5	2,960	x	-
45 x 45 x 5,5	3,670	x	-
50 x 50 x 6	4,440	x	-
60 x 60 x 7	6,230	x	-
70 x 70 x 8	8,320	x	-
80 x 80 x 9	10,700	x	-
100 x 100 x 11	16,300	x	x
120 x 120 x 13	23,417	x	x

/ Tés galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

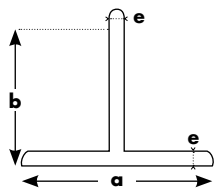
Dimension en mm	Poids au mètre
25 x 25 x 3,5	1,367
30 x 30 x 4	1,876
35 x 35 x 4,5	2,470
40 x 40 x 5	3,138
50 x 50 x 6	4,706
60 x 60 x 7	6,603

/ Tolérances des tés

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérance sur forme et dimension

largeur "a" en mm	50	100	150
tolérance sur "a" ou "b" en mm	**-/+ 1**	**-/+ 1,5**	**-/+ 2**
tolérance sur "e" en mm	**-/+ 0,5**	**-/+ 0,75**	**-/+ 1**



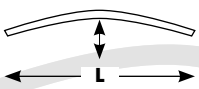
B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

C Défaut de dressage

Pour des dimensions "a" ou "b"> 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

dimension "a" ou "b" en mm	50	150
tolérance sur rectitude	**6 mm/mètre**	**0,4 % de L**



/ Cornières égales selon NF EN 10056

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025
Acier S 355 JR uniquement*

		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**6m/6m200**	**12m/12m300**
20 x 20 x 3	0,880	x	-
25 x 25 x 3	1,120	x	-
30 x 30 x 3	1,360	x	x
30 x 30 x 5	2,170	x	-
35 x 35 x 3,5	1,850	x	x
40 x 40 x 4	2,420	x	x
40 x 40 x 5*	2,970	x	-
45 x 45 x 4,5	3,040	x	x
50 x 50 x 5	3,770	x	x
50 x 50 x 6*	4,470	x	-
50 x 50 x 7*	5,150	x	-
60 x 60 x 6	5,420	x	x
60 x 60 x 8*	7,090	x	-
70 x 70 x 7	7,380	x	x
80 x 80 x 6*	7,616	-	-
80 x 80 x 8	9,630	x	x
80 x 80 x 10*	11,900	x	-
90 x 90 x 9	12,200	x	x
100 x 100 x 10	15,000	x	x
120 x 120 x 12	21,600	x	x
150 x 150 x 15	33,800	x	x
180 x 180 x 18	48,610	x	x
200 x 200 x 20	59,900	x	x

/ Cornières inégales
selon NF EN 10056

Acier S 275 JR ou S 235 JR
selon NF EN 10025

Dimensions en mm	Poids au mètre	6m/6m200	12m/12m300
30 x 20 x 3	1,120	x	-
35 x 20 x 3,5	1,430	x	-
40 x 20 x 4	1,770	x	-
40 x 25 x 4	1,930	x	-
45 x 30 x 4	2,325	x	x
50 x 30 x 5	2,960	x	x
60 x 40 x 5	3,760	x	x
70 x 50 x 6	5,400	x	x
80 x 60 x 7	7,360	x	x
90 x 70 x 8	9,600	x	x
100 x 50 x 8	8,990	x	x
100 x 75 x 9	11,900	x	x
120 x 80 x 10	15,000	x	x
150 x 90 x 11	19,900	x	x
200 x 100 x 14	33,700	-	x

/ Cornières galvanisées
selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimensions en mm	Poids au mètre	6m/6m200
20 x 20 x 3	0,933	x
25 x 25 x 3	1,187	x
30 x 30 x 3	1,442	x
35 x 35 x 3,5	1,961	x
40 x 40 x 4	2,565	x
45 x 45 x 4,5	3,222	x
50 x 50 x 5	3,996	x
60 x 60 x 6	5,745	x
70 x 70 x 7	7,823	x
80 x 80 x 8	10,200	x

 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

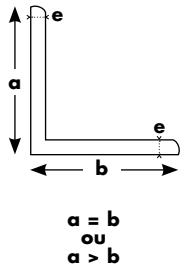
/ Tolérances des cornières

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérance sur forme et dimension

largeur "a" en mm	50	100	150	200	
tolérance sur "a" ou "b" en mm	**-/+ 1**	**-/+ 2**	**-/+ 3**	**-/+ 4**	**-4 +6**

épaisseur "e" en mm	5	10	15	
tolérance sur "e" en mm	**-/+ 0,5**	**-/+ 0,75**	**-/+ 1**	**-/+ 1,2**



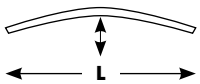
B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

C Défaut de dressage

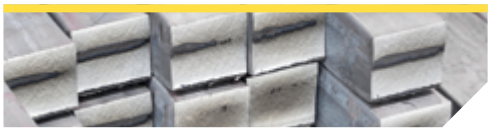
Mesure effectuée sur la longueur totale de la barre "L"

largeur d'aile "a" en mm	150	200	
tolérance sur rectitude	**0,4 % de L**	**0,2 % de L**	**0,1 % de L**



Mesure effectuée sur la longueur partielle ("L1" en mm)

largeur d'aile "a" en mm	150	200	
tolérance "L1" à considérer	**1 500 m**	**2 000 m**	**3 000 m**
tolérance sur rectitude	**6 mm**	**3 mm**	**3 mm**



/ Carrés

selon NF EN 10059

Acier S 275 JR ou S 235 JR
selon NF EN 10025

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
6	0,283
8	0,502
10	0,785
12	1,130
14	1,540
16	2,010
18	2,540
20	3,140
22	3,800
25	4,910
30	7,070
35	9,620
40 Double Dressage E335*	12,600
45	15,900
50 Double Dressage E335*	19,600
60 Double Dressage E335*	28,300
70	38,500
80	50,200
90	65,720
100	81,117

*Disponible également en 12 ml.

/ Ronds serruriers

selon NF EN 10060

Acier S 275 JR ou S 235 JR
selon NF EN 10025

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
6	0,222
8	0,39
10	0,62
12	0,89
14	1,21
16	1,58
18	2,000
20	2,470
22	2,980
25	3,854
28	4,830
30	5,550
35	7,550
40	9,860
45	12,500
50	15,400
60	22,200
70	30,200
80	39,500
90	51,563
100	61,700

/ Ronds lisses galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
8	0,418
10	0,653
12	0,940
14	1,280
16	1,673

/ Tolérances des fers ronds et carrés

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérance sur forme et dimension

"d" en mm		5,5 15	25	35	50	80	100	
tolérance sur "d" en mm		**-/+ 0,4**	**-/+ 0,5**	**-/+ 0,6**	**-/+ 0,8**	**-/+ 1**	**-/+ 1,3**	

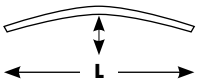
B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

C Défaut de dressage

Pour "d"> 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

"d" en mm		40 80	
tolérance sur rectitude	**6 mm/mètre**	**0,4 % de L**	**0,25 % de L**



/ **UAC** selon NF A45-007 et EN 10279

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025

		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**6m/6m200**	**12m/12m300**
30 x 15 x 4	1,740	x	-
35 x 17,5 x 4	2,150	x	-
40 x 20 x 5	2,870	x	-
50 x 25 x 5	3,860	x	-
50 x 38 x 5	5,680	x	-
60 x 30 x 6	5,070	x	x
65 x 42 x 5,5	6,396	x	x
70 x 40 x 6	6,770	x	x

/ **UAC galvanisés** selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

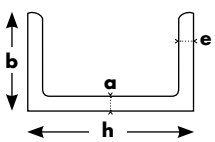
Dimension en mm	**Poids au mètre**
30 x 15 x 4	1,844
40 x 20 x 5	3,042
50 x 25 x 5	4,092
60 x 30 x 6	5,372
70 x 40 x 6	7,176

/ Tolérances des UAC

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

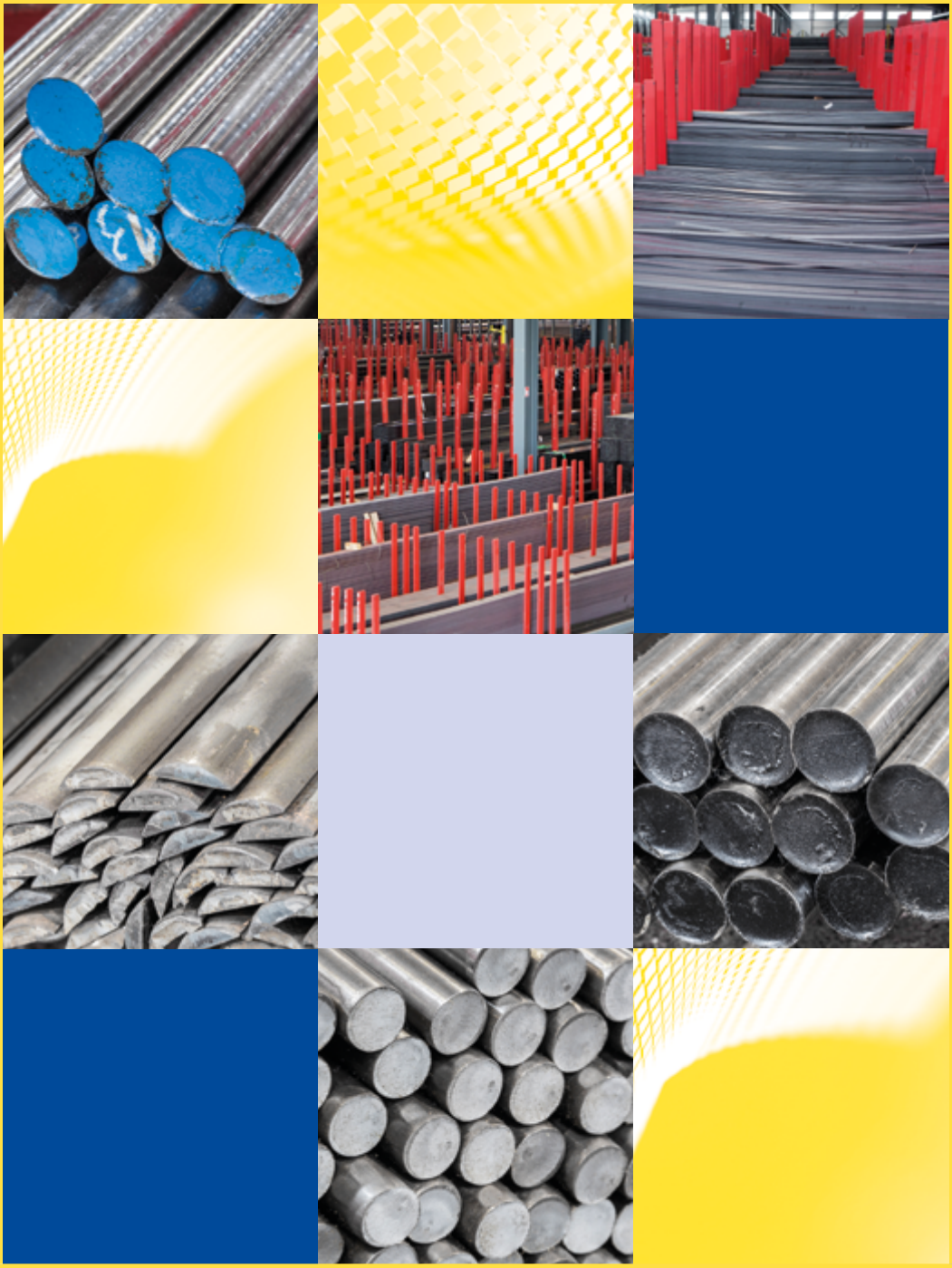
A Tolérance sur forme et dimension

	"a"	"b"	"e"	"h"
tolérances	**-/+ 0,5**	**-/+ 1,5**	**- 0,5**	**-/+ 1,5**



B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est - 0 + 200 mm.
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.



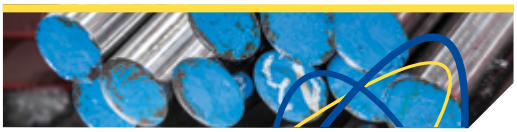
ACIERS & PROFILÉS SPÉCIAUX

Ronds étirés Acier doux S235 ..... **22**
Ronds étirés Acier ½ dur E335 ..... **22**
Profilés pour mains courantes moulurées **23**
Carrés laminés E335 ..... **23**
Plats laminés Acier E335 ..... **23**

/ Ronds étirés
Acier doux S235
selon NF EN 10025

Tolérances H9 ou H10
selon NF EN 10278

		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**3m**	**6m200**
4	0,110	x	-
5	0,154	x	-
6	0,222	-	x
8	0,394	-	x
10	0,616	-	x
12	0,887	-	x
14	1,208	-	x
15	1,387	-	x
16	1,578	-	x
18	2,000	-	x
20	2,470	-	x
22	2,980	-	x
24	3,551	-	x
25	3,850	-	x
26	4,167	-	x
28	4,830	-	x
30	5,550	-	x
32	6,310	-	x
35	7,550	-	x
40	9,860	-	x
45	12,500	-	x
50	15,400	-	x
60	22,200	-	x



/ Ronds étirés
Acier ½ dur E335
selon NF EN 10083

Tolérances H9 ou H10
selon NF EN 10278

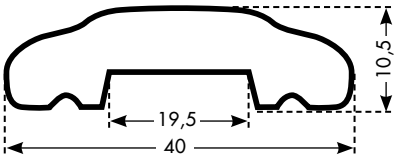
		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**3m**	**6m200**
4	0,110	x	-
5	0,154	x	-
6	0,222	x	-
8	0,394	x	-
10	0,616	-	x
12	0,887	-	x
14	1,208	-	x
15	1,387	-	x
16	1,578	-	x
18	2,000	-	x
19	2,230	-	x
20	2,470	-	x
22	2,980	-	x
24	3,551	-	x
25	3,850	-	x
26	4,167	-	x
28	4,830	-	x
30	5,550	-	x
32	6,310	-	x
35	7,550	-	x
40	9,860	-	x
45	12,500	-	x
50	15,400	-	x
60	22,200	-	x

/ Profilés pour mains courantes moulurées

Longueur 6m200 Acier doux

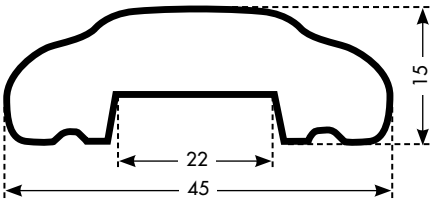
Dimensions en mm	Poids au mètre
40 x 10,5 x 19,5	1,880
45 x 15 x 22	3,390
55 x 17 x 25	5,167

1/ 40 x 10,5 x 19,5



1,88 kg/m

2/ 45 x 15 x 22



3,39 kg/m

/ Carrés laminés E335

selon NF EN 10025

Tolérance de dressage (double dressage) suivant NF A 45-101serrées
Flèche maxi 2mm/mètre

		Longueurs	
Dimensions en mm	**Poids au mètre**	**6m/6m200**	**12m/12m200**
40 x 40	12,600	x	x
50 x 50	19,600	x	x
60 x 60	28,300	x	x

/ Plats laminés Acier E335

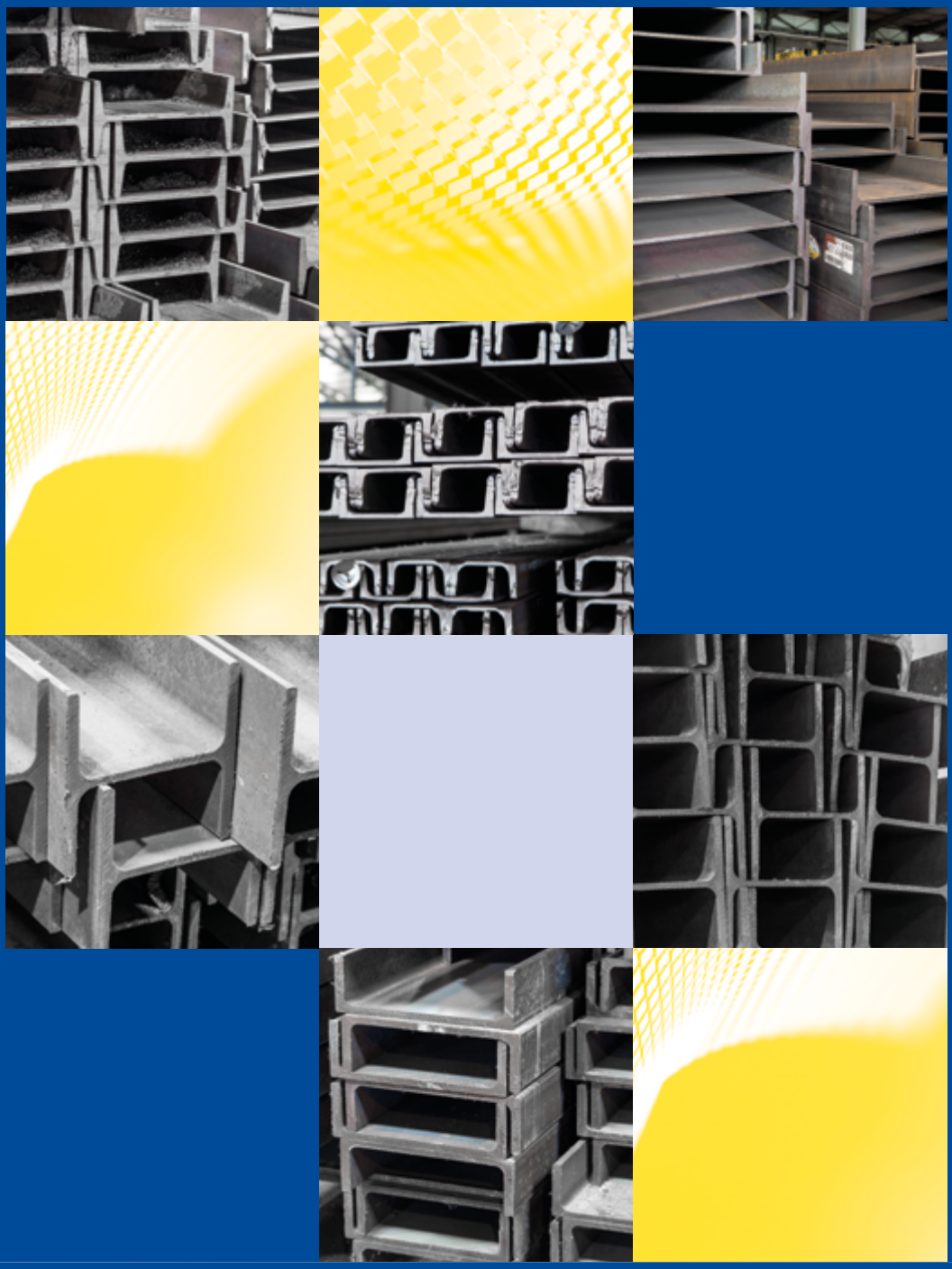
Long. 12m200/12m400

Dimension en mm	Poids au mètre
50 x 30	11,800

/ Demi-ronds

Acier S275JR ou S235JR
selon NF EN 10025
Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
30 x 8	1,420
30 x 12	2,100
40 x 10	2,383



POUTRELLES

IPE **26**
IPE galvanisés **26**
IPN **26**
UPE **27**
UPN **27**
UPN galvanisés **27**
HEA **28**
HEB **28**
Tolérance des poutrelles **29**/**30**

/ **IPE** selon NF EN 10034

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre	Longueurs								
			6m100	9m100	10m100	11m100	12m100	13m100	14m100	15m100	16m100
IPE 80	80 x 46 x 3.8	6,000	x	-	x	-	x	-	-	-	-
IPE 100	100 x 55 x 4.1	8,100	x	-	x	x	x	-	-	-	-
IPE 120	120 x 64 x 4.4	10,400	x	-	x	x	x	-	-	-	-
IPE 140	140 x 73 x 4.7	12,900	x	-	x	x	x	x	x	x	-
IPE 160	160 x 82 x 5.0	15,800	x	-	x	x	x	x	x	x	-
IPE 180	180 x 91 x 5.3	18,800	x	-	x	x	x	x	x	x	-
IPE 200	200 x 100 x 5.6	22,400	x	-	x	x	x	x	x	x	x
IPE 220	220 x 110 x 5.9	26,200	x	-	x	x	x	x	x	x	x
IPE 240	240 x 120 x 6.2	30,700	x	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 270	270 x 135 x 6.6	36,100	x	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 300	300 x 150 x 7.1	42,200	x	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 330	330 x 160 x 7.5	49,100	-	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 360	360 x 170 x 8	57,100	-	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 400	400 x 180 x 8.6	66,300	-	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 450	450 x 190 x 9.4	77,600	-	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 500	500 x 200 x 10.2	90,700	-	x	x	x	x	x	x	x	x

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre	Longueurs								
			8m100	8m500	9m100	9m500	10m100	10m500	11m100	11m500	12m100	15m100
IPE 550	550 x 210 x 11,1	106,000	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
IPE 600	600 x 220 x 12,0	122,000	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

/ **IPN** selon NF EN 10024

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre	Longueurs	
			6m100	12m100
IPN 80	80 x 42 x 3,9	5,950	x	x
IPN 100	100 x 50 x 4,5	8,300	x	x
IPN 120	120 x 58 x 5,1	11,100	x	x
IPN 140	140 x 66 x 5,7	14,300	x	x
IPN 160	160 x 74 x 6,3	17,900	x	x
IPN 180	180 x 82 x 6,9	21,900	x	x
IPN 200	200 x 90 x 7,5	26,200	x	x

/ **IPE galvanisés** selon NF EN ISO 1461

Long. 6m100

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre
IPE 80	80 x 46 x 3,8	6,523
IPE 100	100 x 55 x 4,1	8,718
IPE 120	120 x 64 x 4,4	11,244

 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

/ **UPE** selon NF EN 10279

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre	Longueurs		
			6m100	12m100	15m100
UPE 80	80 x 50 x 4	7,900	x	x	-
UPE 100	100 x 55 x 4,5	9,820	x	x	-
UPE 120	120 x 60 x 5	12,100	x	x	-
UPE 140	140 x 65 x 5	14,500	x	x	-
UPE 160	160 x 70 x 5,5	17,000	x	x	-
UPE 180	180 x 75 x 5,5	19,700	x	x	-
UPE 200	200 x 80 x 6	22,800	x	x	-
UPE 220	220 x 85 x 6,5	26,600	-	x	-
UPE 240	240 x 90 x 7	30,200	-	x	-
UPE 270	270 x 95 x 7,5	35,200	-	x	-
Acier S 355 J2 selon NF EN 10025					
UPE 300	300 x 100 x 9,5	44,400	-	x	x
UPE 330	330 x 105 x 11	53,200	-	x	x
UPE 360	360 x 110 x 12	61,200	-	x	x
UPE 400	400 x 1115 x 13,5	72,200	-	x	x

/ **UPN** selon NF EN 10279

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre	Longueurs		
			6m100	12m100	15m100
UPN 80	80 x 45 x 6	8,650	x	x	-
UPN 100	100 x 50 x 6	10,600	x	x	-
UPN 120	120 x 55 x 7	13,400	x	x	-
UPN 140	140 x 60 x 7	16,000	x	x	-
UPN 160	160 x 65 x 7,5	18,800	x	x	x
UPN 180	180 x 70 x 8	22,000	x	x	x
UPN 200	200 x 75 x 8,5	25,300	x	x	x
UPN 220	220 x 80 x 9	29,400	-	x	x
UPN 240	240 x 85 x 9,5	33,200	-	x	x
UPN 260	260 x 90 x 10	37,900	-	x	x
UPN 300	300 x 100 x 10	46,200	-	x	x

/ **UPN galvanisés** selon NF EN ISO 1461

Long. 6m100

Désignations	Dim. en mm	Poids au mètre
UPN 80	80 x 45 x 6	9,158
UPN 100	100 x 50 x 6	11,236
UPN 120	120 x 55 x 7	14,204

/ **HEA** selon NF EN 10034

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

			Longueurs						
Désignations	**Dim. en mm**	**Poids au mètre**	**6m100**	**9m**	**10m100**	**11m**	**12m100**	**15m100**	**18m**
HEA 100	100 x 96 x 5	16,700	x	x	x	x	x	x	-
HEA 120	120 x 114 x 5	19,900	x	x	x	x	x	x	-
HEA 140	140 x 133 x 5,5	24,700	x	x	x	x	x	x	-
HEA 160	160 x 152 x 6	30,400	x	x	x	x	x	x	-
HEA 180	180 x 171 x 6	35,500	x	x	x	x	x	x	-
HEA 200	200 x 190 x 6,5	42,300	x	x	x	x	x	x	-
HEA 220	220 x 210 x 7	50,500	-	x	x	x	x	x	-
HEA 240	240 x 230 x 7,5	60,300	-	x	x	x	x	x	-
HEA 260	260 x 250 x 7,5	68,200	-	x	x	x	x	x	-
HEA 280	280 x 270 x 8	76,400	-	x	x	x	x	x	-
HEA 300	300 x 290 x 8,5	88,300	-	x	x	x	x	x	-
HEA 320	300 x 310 x 9	97,600	-	-	-	-	-	x	x
HEA 340	300 x 330 x 9,5	105,000	-	-	-	-	-	x	x
HEA 360	300 x 350 x 10	112,000	-	x	x	x	x	x	-
HEA 400	300 x 390 x 11	125,000	-	x	x	x	x	x	-

/ **HEB** selon NF EN 10034

Acier S 275 JR selon NF EN 10025

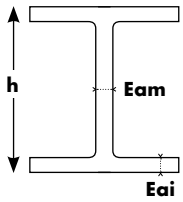
			Longueurs	
Désignations	**Dim. en mm**	**Poids au mètre**	**6m100**	**12m100**
HEB 100	100 x 100 x 6	20,400	x	x
HEB 120	120 x 120 x 6,5	26,700	x	x
HEB 140	140 x 140 x 7	33,700	x	x
HEB 160	160 x 160 x 8	42,600	x	x
HEB 180	180 x 180 x 8,5	51,200	x	x
HEB 200	200 x 200 x 9	61,300	x	x
HEB 220	220 x 220 x 9,5	71,500	-	x
HEB 240	240 x 240 x 10	83,200	-	x
HEB 260	260 x 260 x 10	93,000	-	x
HEB 280	280 x 280 x 10,5	103,000	-	x
HEB 300	300 x 300 x 11	117,000	-	x

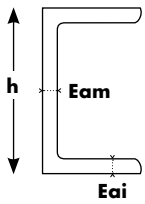
/ Tolérances des poutrelles

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur hauteur **"h"**

hauteur **"h"** en mm	80 180	200	400	700	
tolérance sur "h" pour IPE, HEA, HEB	**-2 +3**	**-2 +3**	**-2 +3**	**-2 +3**	**-2 +3**
tolérance sur "h" pour IPN	**-2 +2**	**-2 +2**	**-3 +3**	**-4 +4**	**-4 +4**
tolérance sur "h" pour UPN, UPE	**-2 +2**	**-2 +2**	**-3 +3**	**-4 +4**	





B Tolérances sur épaisseur d'âme **"Eam"**

épaisseur de l'âme **"Eam"** en mm		7	10	20	40	60
tolérance sur "Eam" pour IPE, HEA, HEB	**+/- 0,7**	**+/- 1**	**+/- 1,5**	**+/- 2**	**+/- 2,5**	**+/- 3**

épaisseur de l'âme **"Eam"** en mm	7	10	
tolérance sur "Eam" pour IPN	**+0,5/-1**	**+0,7/-1,5**	**+1/-2**

épaisseur de l'âme **"Eam"** en mm	10	
tolérance sur "Eam" pour UPN et UPE	**+/- 0,5**	**+/- 0,7**

/ Tolérances des poutrelles

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

C Tolérances sur épaisseur d'aile **"Eai"**

épaisseur de l'aile **"Eai"** en mm		6,5	10	20	30	40	60
tolérance sur "Eai" pour IPE, HEA, HEB	**-0,5/+1,5**	**-1/+2**	**-1,5/+2,5**	**-2/+2,5**	**-2,5/+2,5**	**-3/+3**	**-4/+4**

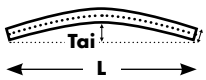
épaisseur de l'âme **"Eai"** en mm	7	10	20	
tolérance sur "Eai" pour IPN	**-0,5/+1,5**	**-1/+2**	**-1,5/+2,5**	**-2/+2,5**

épaisseur de l'âme **"Eam"** en mm	10	15	
tolérance sur "Eam" pour UPN et UPE	**- 0,5/+0**	**-1/+0**	**-1,5/+0**

D Tolérances sur rectitude

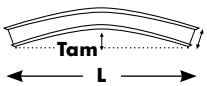
Dans le plan de l'aile **"Tai"**

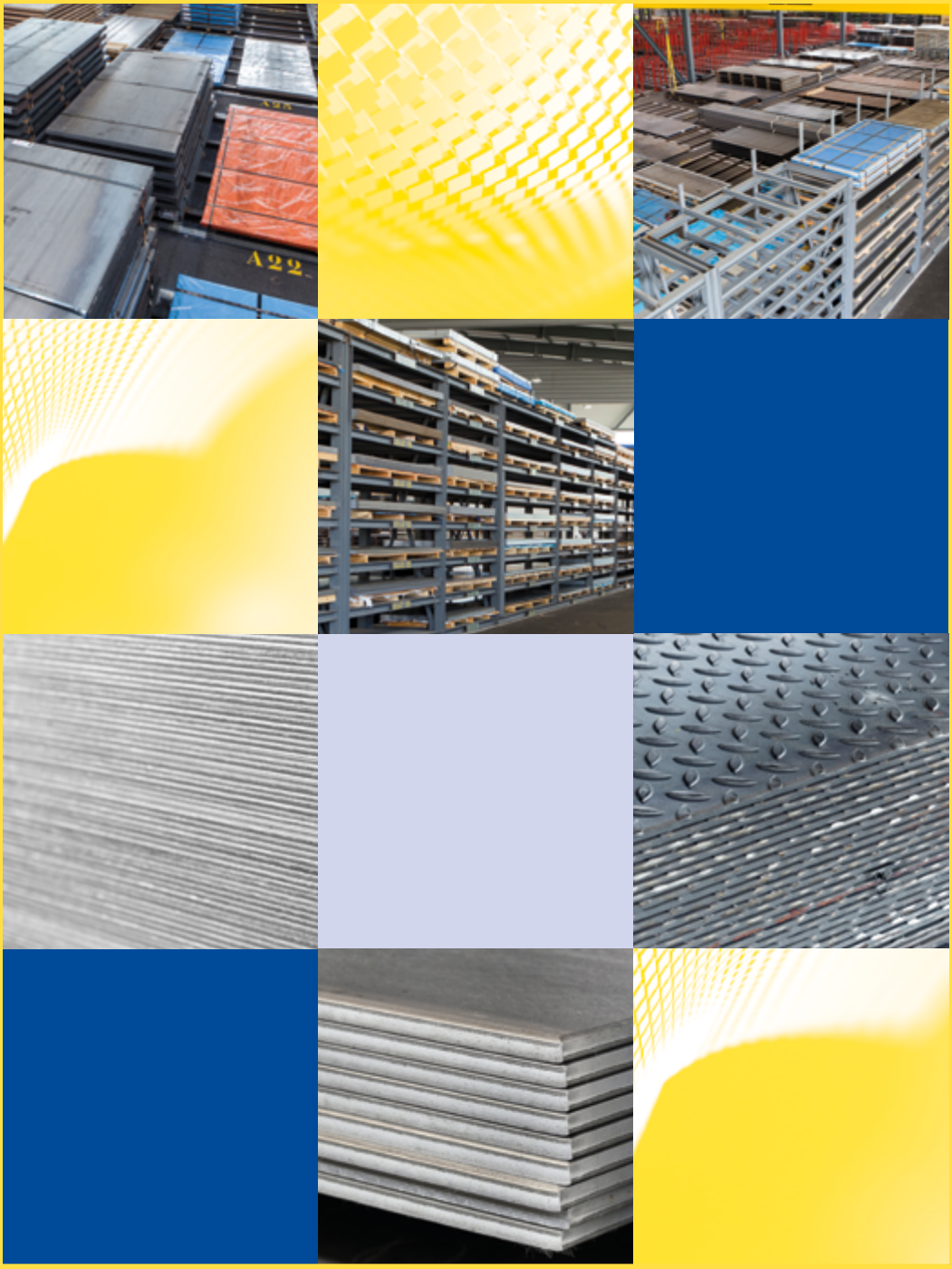
hauteur **"h"** en mm	80 150	180	300	360	
tolérance sur "Tai" pour IPE, HEA, HEB	**0,003 x L**	**0,003 x L**	**0,0015 x L**	**0,0015 x L**	**0,001 x L**
tolérance sur "Tai" pour UPN, UPE	**0,003 x L**	**0,002 x L**	**0,002 x L**	**0,0015 x L**	**0,0015 x L**



Dans le plan de l'aile **"Tam"**

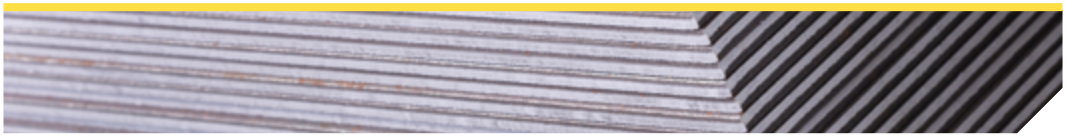
hauteur **"h"** en mm	80 150	180	300	360	
tolérance sur "Tam" pour IPE, HEA, HEB	**0,003 x L**	**0,003 x L**	**0,0015 x L**	**0,0015 x L**	**0,001 x L**
tolérance sur "Tam" pour UPN, UPE	**0,005 x L**	**0,003 x L**	**0,003 x L**	**0,002 x L**	**0,002 x L**





TÔLES

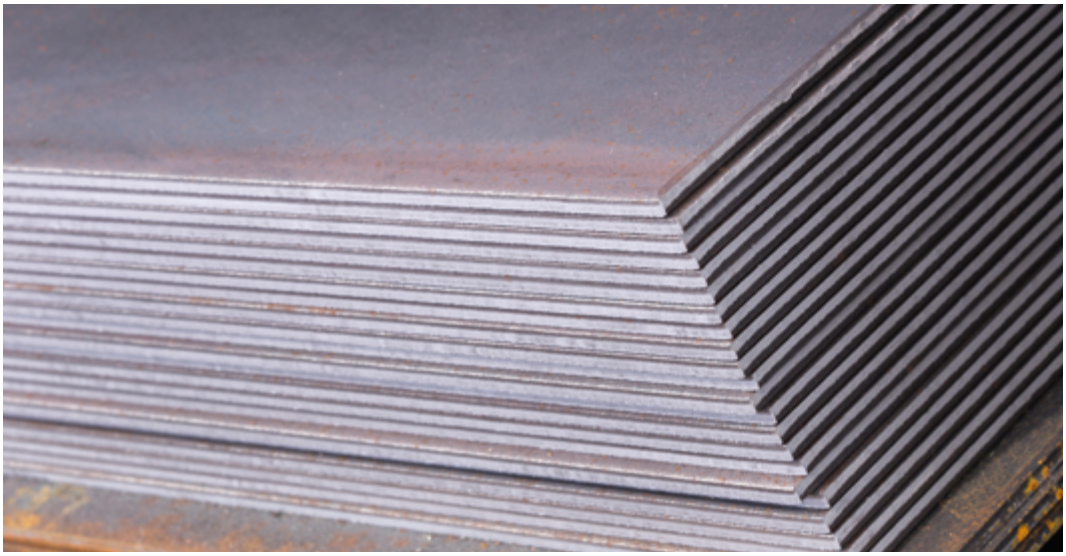
Tôles laminées à chaud **32**
Tolérances tôles laminées à chaud **33**
Tôles laminées à chaud décapées - Tôles larmées .. **34**
Tôles LAC HLE..... **35**
Plaques laminées à chaud **36**
Tolérances plaques laminées à chaud **37**
Tôles laminées à froid..... **38**
Tolérances tôles laminées à froid..... **39**
Tôles planes galvanisées - Tôles électrozinguées .. **40**
Tolérances de tôles planes..... **41**
Tôles perforées et détails techniques ... **42/43**

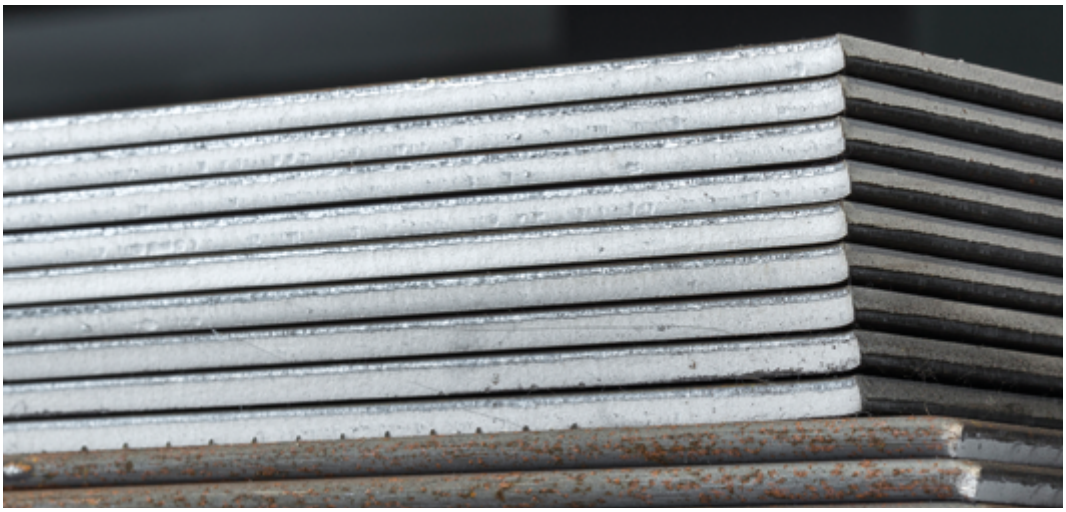


/ Tôles laminées à chaud selon NF EN 10051

LAC ACIER DOUX S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs											
Formats/ép	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240	320
1250 x 2500	37,5	50	62,5	75	100	125	150	200	250	300	375	-
1500 x 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540	720
1500 x 4000	-	-	-	144	192	240	288	384	480	-	-	-
2000 x 4000	-	-	-	192	256	320	384	512	640	768	960	1280
2000 x 6000	-	-	-	288	384	480	576	768	960	1152	1440	1920





/ Tolérances des tôles laminées à chaud

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
largeur													
1000	+/-0,17	+/-0,17	+/-0,18	+/-0,20	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,29	+/-0,32	+/-0,35	+/-0,37	+/-0,40	+/-0,40
1250	+/-0,19	+/-0,19	+/-0,21	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,28	+/-0,30	+/-0,33	+/-0,36	+/-0,38	+/-0,42	+/-0,42
1500	+/-0,19	+/-0,19	+/-0,21	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,26	+/-0,28	+/-0,30	+/-0,33	+/-0,36	+/-0,38	+/-0,42	+/-0,42
2000				+/-0,26	+/-0,27	+/-0,29	+/-0,31	+/-0,35	+/-0,40	+/-0,43	+/-0,46	+/-0,50	+/-0,50

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500	2000
rives brutes de laminage	-0 +20	-0 +20	-0 +20	-0 +25
rives cisaillées	-0 +3	-0 +5	-0 +3	-0 +6

C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000 7999	8000
tolérance sur longueur	-0 +10	-0 +(0,005 x L)	-0 +40

D Tolérances sur planéité (en mm)

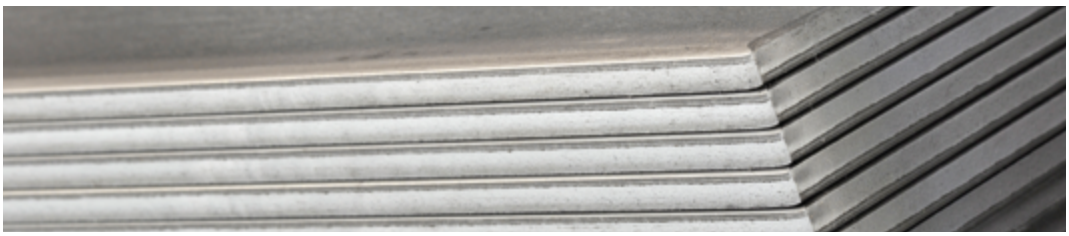
La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	1,5 2	2,5 25
largeur		
1000	18	15
1250	20	18
1500	20	18
2000		23

/ Tôles laminées à chaud décapées

Acier DD 11 selon NF EN 10111 ou bien S 235 JR EN 10025

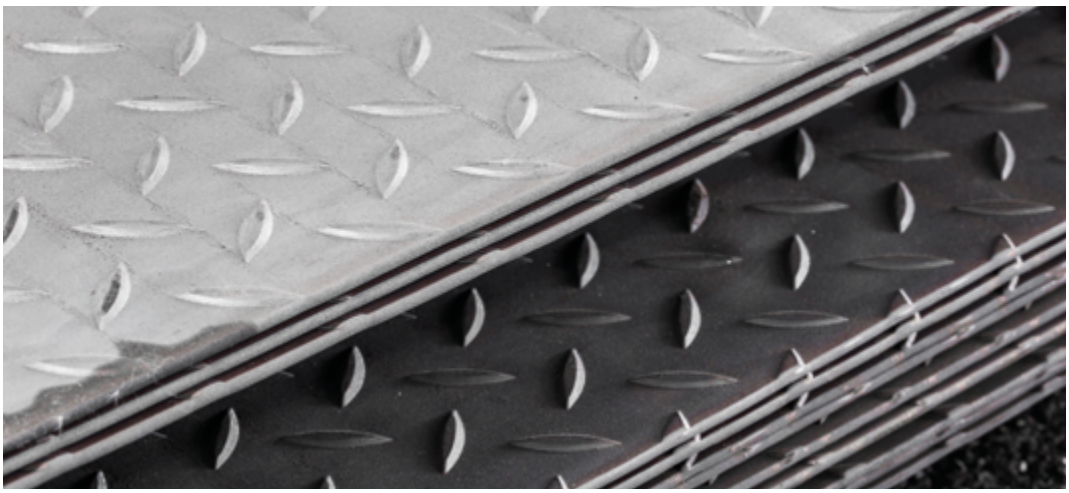
	Epaisseurs									
Formats	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192
1250 x 2500	37,5	50	62,5	75	100	125	150	200	250	300
1500 x 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432



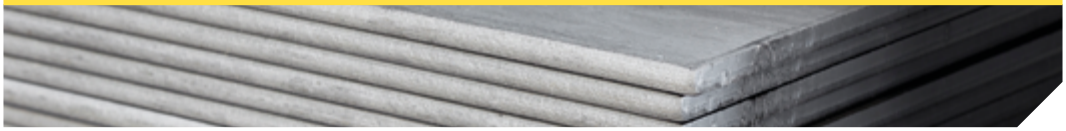
/ Tôles larmées

Acier S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs					
Formats	**3/5**	**4/6**	**5/7**	**6/8**	**8/10**	**10/12**
1000 x 2000	57	73	89	105	-	-
1250 x 2500	89	114	139	164	216	-
1500 x 3000	128	164	200	235	310	385
2000 x 4000	-	290	355	-	-	-



 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.



/ Tôle LAC HLE "Haute Limite Elastique"

selon NF EN 10149-2

1 - Acier S 355 MC

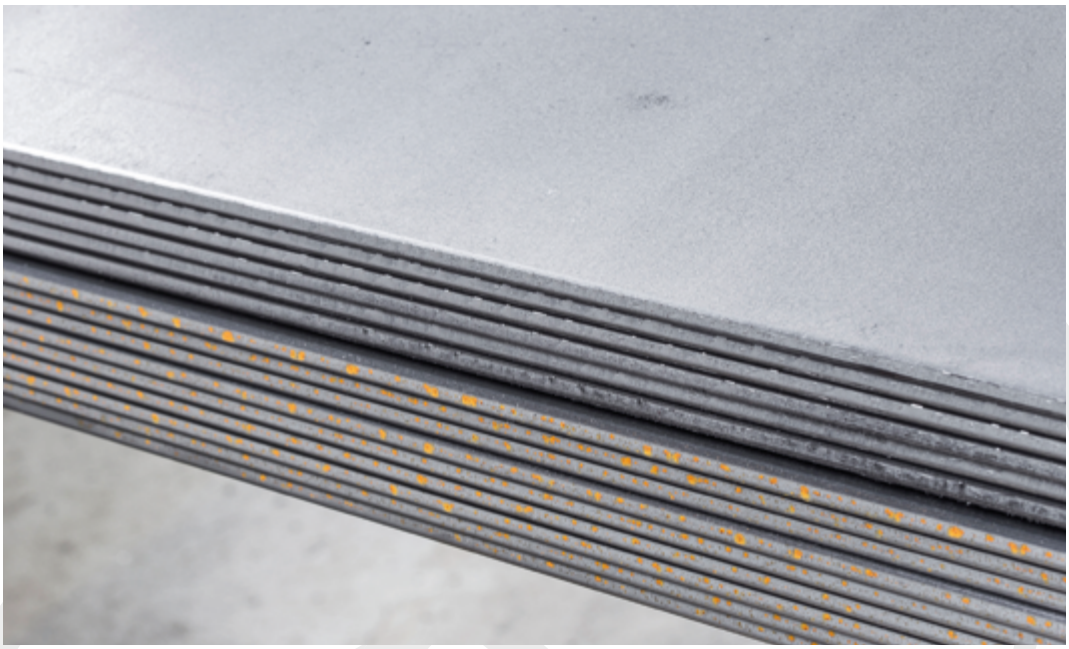
	Epaisseurs						
Formats	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**
1500 x 3000	108	144	180	216	288	360	432

2 - Acier S 355 MC décapé

	Epaisseurs						
Formats	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**
1500 x 3000	108	144	180	216	288	360	432

3 - Acier S 355 K2 +N / Spécial découpe laser

	Epaisseurs							
Formats	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**	**25**	**30**
1500 x 3000	216	288	360	432	540	720	900	1080



/ Plaques laminées à chaud selon NF EN 10029

LAC ACIER S 235 JR selon NF EN 10025

	Epaisseurs																		
Formats	**8**	**10**	**12**	**14**	**15**	**16**	**18**	**20**	**22**	**25**	**30**	**35**	**40**	**45**	**50**	**60**	**70**	**80**	**90**	**100**
1000 x 2000	-	-	-	-	-	-	-	320	-	400	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500 x 3000	-	-	-	-	-	-	-	720	-	900	1080	1260	-	-	-	-	-	-	-	-
2000 x 6000	-	-	-	-	-	-	-	1920	-	2400	2880	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250 x 2500	-	-	-	-	-	-	-	500	-	625	750	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2000 x 4000	-	-	-	-	-	-	-	1280	-	1600	1920	-	-	-	-	-	-	-	-	-

/ Plaques laminées à chaud

selon NF EN 10029

ACIER S 335 J2 selon NF EN 10025

	Epaisseurs					
Formats	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**
2000 x 6000	480	576	768	960	1152	1440

/ Tolérances des plaques

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

Tolérances des plaques laminées à chaud en acier S 235 JR et S 355

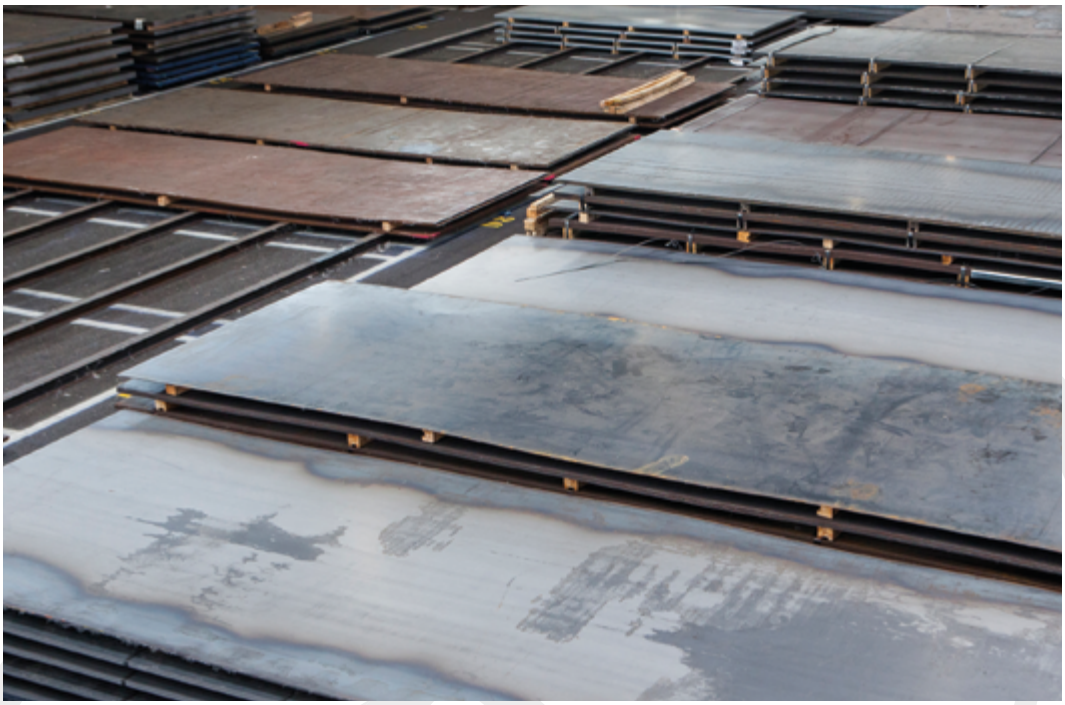
A Tolérances sur épaisseur (en mm)

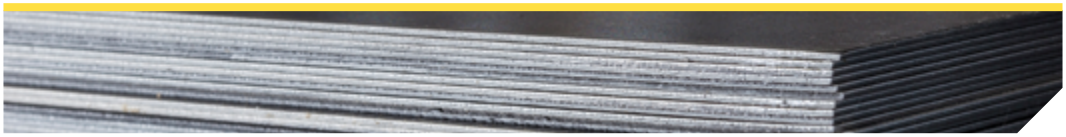
épaisseur en mm	3	5	8	10	15	20	25	30	40	50	60	80 100
tolérances sur épaisseur	-0,3 +0,7	-0,4 +0,8	-0,5 +0,9	-0,5 +0,9	-0,6 +1,0	-0,6 +1,0	-0,7 +1,3	-0,7 +1,3	-0,9 +1,7	-0,9 +1,7	-0,9 +1,7	-1,1 +2,1

B Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en posant une règle de 1 ou 2 mètres sur la plaque, posée sur une surface plane, en respectant une distance de 200 mm des extrémités et 25 mm des rives longitudinales.

épaisseur en mm	3	5	8	10	15	20	25	30	40	50	60	80 100
longueur de règle en mm												
1000	9	8	7	7	7	7	6	6	5	5	5	5
2000	14	12	11	11	10	10	9	9	8	8	8	8

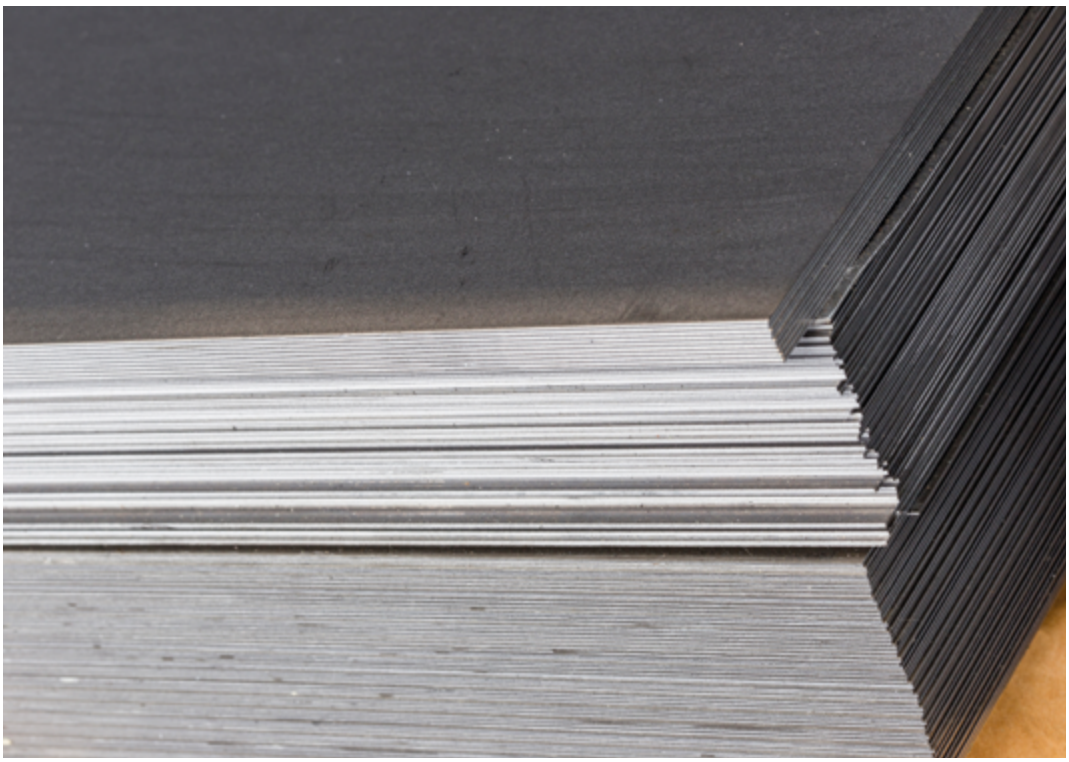




/ Tôles laminées à froid XC

Acier DC 01 selon NF EN 10130

Formats	8/10	10/10	12,5/10	15/10	20/10	25/10	2,99
1000 x 2000	12,8	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500	-	25	31,3	37,5	50	62,5	75
1500 x 3000	-	36	45	54	72	90	108



/ Tolérances des tôles laminées à froid (DC01)

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,99
largeur							
1000	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,08	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,15
1250	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,13	+/-0,15
1500	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,14	+/-0,16

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500
tolérances sur largeur	-0 +4	-0 +5	-0 +5

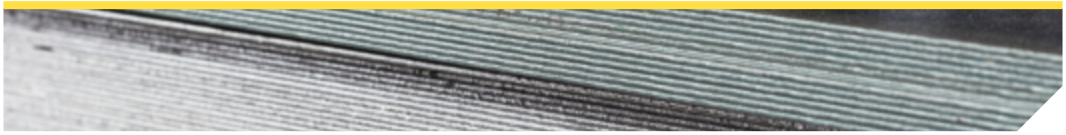
C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000
tolérance sur longueur	-0 +6	-0 +(0,003 x L)

D Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	0,5 0,6	0,7 1	1,2 2,99
largeur			
1000	10	8	7
1250	12	10	8
1500	17	15	13



/ Tôles planes galvanisées Z 275

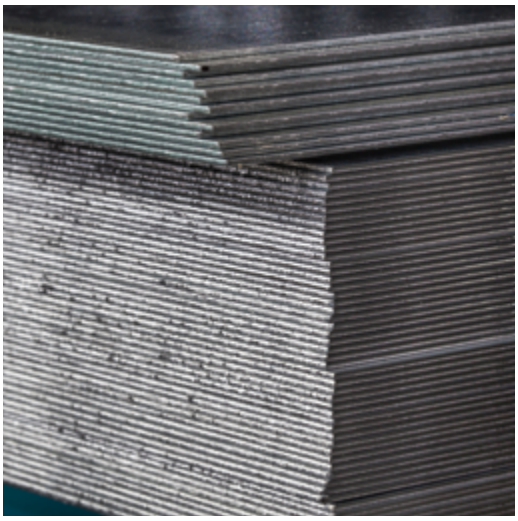
Acier DX 51 D + Z 275 selon NF EN 10346

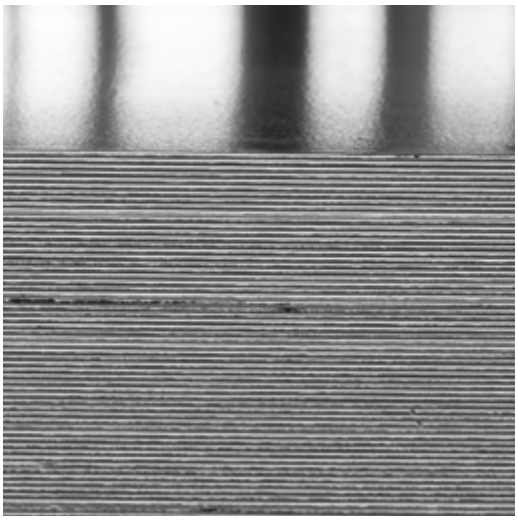
	Epaisseurs									
Formats	**5/10**	**6/10**	**8/10**	**10/10**	**12,5/10**	**15/10**	**20/10**	**25/10**	**30/10**	**40/10**
1000 x 2000	8	9,6	12,8	16	20	24	32	40	48	64
1250 x 2500	-	-	20	25	31,3	37,5	50	62,5	75	100
1500 x 3000	-	-	28,8	36	45	54	72	90	108	144
1500 x 4000	-	-	-	48	60	72	96	-	144	-

/ Tôles électrozinguées

Acier DC 01 + ZE 25/25 selon NF EN 10152

	Epaisseurs						
Formats	**8/10**	**10/10**	**12,5/10**	**15/10**	**20/10**	**25/10**	**30/10**
1000 x 2000	12,8	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500	20	25	31,3	37,5	50	62,5	75
1500 x 3000	28,8	36	45	54	72	90	108
1500 x 4000	-	-	-	72	96	-	-





/ Tolérances des tôles planes galvanisées (DX51D+Z)

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

A Tolérances sur épaisseur (en mm)

épaisseur en mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
largeur										
1000	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,11	+/-0,14	+/-0,16	+/-0,19	+/-0,22
1250	+/-0,06	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,09	+/-0,13	+/-0,15	+/-0,17	+/-0,20	+/-0,24
1500	+/-0,07	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,14	+/-0,16	+/-0,18	+/-0,20	+/-0,25

B Tolérances sur largeur (en mm)

largeur	1000	1250	1500
tolérances sur largeur	-0 +5	-0 +6	-0 +6

C Tolérances sur longueur (en mm)

longueur	1999	2000
tolérance sur longueur	-0 +6	-0 +(0,003 x L)

D Tolérances sur planéité (en mm)

La planéité d'une tôle s'évalue en disposant la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. La tolérance sur planéité est la distance maximale mesurée entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	0,5 0,6	0,7 1	1,2 3	4
largeur				
1000	13	10	10	18
1250	15	13	13	25
1500	20	19	19	28

/ Tôles perforées acier brut

Formats	Tôles	Poids
1000 x 2000 x 1,5	R3T5	16,30
1000 x 2000 x 1,5	R5T8	15,70
1000 x 2000 x 2	R5T8	21,00
1250 x 2500 x 1,5	R5T8	24,50
1250 x 2500 x 2	R5T8	32,70
1500 x 3000 x 1,5	R5T8	35,20
1000 x 2000 x 1,5	R8T12	14,60
1000 x 2000 x 2	R8T12	19,40
1250 x 2500 x 1,5	R8T12	22,70
1250 x 2500 x 2	R8T12	30,30
1500 x 3000 x 1,5	R8T12	32,90
1500 x 3000 x 2	R8T12	43,80
1000 x 2000 x 1	R10T15	9,70
1000 x 2000 x 1,5	R10T15	14,60
1000 x 2000 x 2	R10T15	19,50
1250 x 2500 x 1,5	R10T15	22,80
1250 x 2500 x 2	R10T15	30,30
1500 x 3000 x 1,5	R10T15	32,70
1500 x 3000 x 2	R10T15	43,50
1000 x 2000 x 2	R20T28	17,50
1500 x 3000 x 2	R20T28	37,80
1000 x 2000 x 2	C10U15	18,10
1500 x 3000 x 2	C10U15	40,60

Formats	Tôles	Poids
1000 x 2000 x 1	DEC1	10,60
1000 x 2000 x 1	TRS	11,30

Modèle DEC1

Modèle TRS

/ Tôles perforées acier galva

Formats	Tôles	Tôles
1000 x 2000 x 1,5	R5T8	15,70
1000 x 2000 x 2	R5T8	21,00
1250 x 2500 x 2	R5T8	32,70
1500 x 3000 x 1,5	R5T8	35,20
1000 x 2000 x 1,5	R8T12	14,60
1000 x 2000 x 2	R8T12	19,40
1250 x 2500 x 2	R8T12	30,30
1500 x 3000 x 2	R8T12	43,80
1000 x 2000 x 1,5	R10T15	9,70
1500 x 3000 x 1,5	R10T15	32,70
1000 x 2000 x 2	C10U15	18,10
1500 x 3000 x 2	C10U15	40,60

/ Tôles acier prélaquées

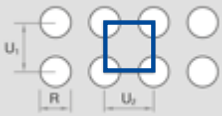
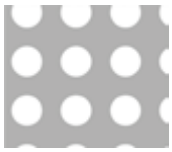
1220 x 3000 x 0.75 25µ + film

Poids/tôle : 24,30

Couleurs
RAL 9010
RAL 9006
RAL 9002
RAL 9005
RAL 1015
RAL 7015
RAL 7016
RAL 8012

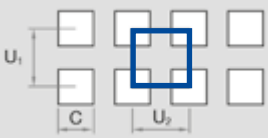
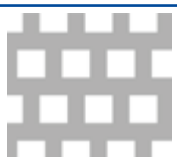
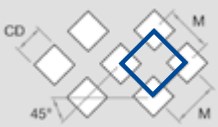
/ Détails techniques

Trous ronds

Disposition des trous		Forme des trous	Codification	
	Trous ronds en quinconce	R	R – T	
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 90.69}{T^2}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,154,700}{T^2}$		
	Trous ronds alignés	R	R – U	
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 78.5}{U1 \times U2}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,000,000}{U1 \times U2}$		
	Trous ronds en quinconce à 90%	R	R – M	
	Calcul du % de vide	$\frac{R^2 \times 78.5}{M}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,000,000}{M}$		

Trous ronds alignés (R – U) et Trous ronds en quinconce à 90% (R – M) sur demande.

Trous carrés

Disposition des trous		Forme des trous	Codification	
	Trous carrés alignés	C	C – U	
	Calcul du % de vide	$\frac{C^2 \times 100}{U1 \times U2}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,000,000}{U1 \times U2}$		
	Trous carrés en quinconce	C	C – T	
	Calcul du % de vide	$\frac{C^2 \times 115.47}{T^2}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,154,700}{T^2}$		
	Trous carrés en diagonale	CD	CD – M	
	Calcul du % de vide	$\frac{CD^2 \times 100}{M^2}$		
	Nombre de trous par m²	$\frac{1,000,000}{M^2}$		

Trous carrés en quinconce (C – T) et Trous carrés en diagonale (CD – M) sur demande.

TUBES

Tubes de précison S2 décapés **46**
Tubes constructions RONDS **47**
Tubes constructions CARRÉS **48**
Tubes constructions RECTANGULAIRES ... **49**
Tubes SENDZIMIR **50**
Tubes à ailes **50**
Tubes Acier P265 GH et Gaz **51**
Tolérances des tubes **52**

/ Tubes de précision S2 RONDS

Tubes NF EN 10.305-3 S2
longueur 6m100
Acier laminé à chaud décapé

Dimensions	kg/mètre
14 x 1,5	0,462
16 x 1,5	0,536
18 x 1,5	0,610
20 x 1,5	0,684
20 x 2	0,888
22 x 1,5	0,758
22 x 2	0,986
25 x 1,5	0,869
25 x 2	1,130
28 x 1,5	0,980
28 x 2	1,280
30 x 1,5	1,050
30 x 2	1,380
32 x 1,5	1,130
35 x 1,5	1,240
35 x 2	1,630
40 x 1,5	1,420
40 x 2	1,870
50 x 2	2,370
55 x 2	2,610
60 x 2	2,860
70 x 2	3,350
80 x 2	3,850

/ Tubes de précision S2 RECTANGULAIRES

Tubes NF EN 10.305-5 S2
longueur 6m100
Acier laminé à chaud décapé

Dimensions	kg/mètre
25 x 15 x 1,5	0,870
25 x 20 x 2	1,280
30 x 10 x 1,5	0,870
30 x 15 x 1,5	0,989
30 x 20 x 1,5	1,110
35 x 20 x 1,5	1,220
35 x 20 x 2	1,520
40 x 10 x 1,5	1,110
40 x 20 x 1,5	1,340
40 x 20 x 2	1,510
40 x 27 x 1,5	1,680
40 x 27 x 2	1,900
50 x 20 x 1,5	1,580
50 x 20 x 2	1,990
50 x 25 x 1,5	1,700
50 x 30 x 1,5	1,810
50 x 30 x 2	2,310
60 x 20 x 2	2,310
60 x 30 x 1,5	2,050
60 x 30 x 2	2,620
80 x 40 x 2	3,560

/ Tubes de précision S2 CARRÉS

Tubes NF EN 10.305-3 S2
longueur 6m100 / Acier laminé à chaud décapé

Dimensions	kg/mètre
16 x 16 x 1,5	0,683
20 x 20 x 1,5	0,870
20 x 20 x 2	1,050
25 x 25 x 1,5	1,110
25 x 25 x 2	1,360
30 x 30 x 1,5	1,340
30 x 30 x 2	1,680
35 x 35 x 1,5	1,580
35 x 35 x 2	1,990
40 x 40 x 1,5	1,810
40 x 40 x 2	2,310
45 x 45 x 2	2,620
50 x 50 x 2	2,930

 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

/ Tubes constructions RONDS selon NF EN 10219

Acier laminé à chaud de nuances S 235 ou S 275 ou S 355 à préciser à la commande.
Pour les tubes en épaisseur 8 et 10, nuance S 355 uniquement.

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
17,2 x 2	0,750	x	-
20 x 1,5	0,684	x	-
20 x 2	0,888	x	-
21,3 x 2	0,950	x	-
25 x 1,5	0,869	x	-
25 x 2	1,130	x	-
26,9 x 2	1,230	x	-
30 x 1,5	1,050	x	-
30 x 2	1,380	x	-
33,7 x 2,5	1,920	x	-
35 x 2	1,630	x	-
40 x 2	1,870	x	-
42,4 x 2	1,990	x	-
42,4 x 2,5	2,460	x	-
45 x 2	2,120	x	-
48,3 x 2,5	2,820	x	-
48,3 x 3	3,350	x	-
48,3 x 4	4,370	x	-
50 x 2	2,370	x	-
60,3 x 2	2,880	x	-
60,3 x 2,5	3,560	x	-
60,3 x 3	4,240	x	-
60,3 x 4	5,554	x	-
60,3 x 5	6,780	x	-
70 x 3	4,960	x	-
70 x 5	8,010	x	-
76,1 x 2,5	4,538	x	-
76,1 x 3	5,410	x	x
76,1 x 4	7,112	x	-
76,1 x 5	8,770	x	-
80 x 2	3,850	x	-
88,9 x 2	4,290	x	-
88,9 x 3	6,360	x	x
88,9 x 4	8,375	x	x
88,9 x 5	10,300	x	x
101,6 x 2	4,910	x	-
101,6 x 3	7,290	x	x
101,6 x 4	9,630	-	x
101,6 x 5	11,900	x	x
114,3 x 3	8,230	x	-
114,3 x 4	10,900	x	x
114,3 x 5	13,500	x	-
114,3 x 6	16,030	-	x
114,3 x 8	20,968	-	x

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
114,3 x 10	25,717	-	x
133 x 3	9,618	x	-
133 x 4	12,700	x	x
139,7 x 3	10,114	x	x
139,7 x 4	13,400	x	x
139,7 x 5	16,600	x	x
139,7 x 6	19,800	-	x
139,7 x 8	25,978	-	x
139,7 x 10	31,980	-	x
152,4 x 4	14,600	x	-
159 x 4	15,280	x	x
168,3 x 3	12,230	x	-
168,3 x 4	16,200	x	x
168,3 x 5	20,100	x	x
168,3 x 6	24,000	-	x
168,3 x 8	31,600	-	x
168,3 x 10	39,032	-	x
193,7 x 4	18,700	x	x
193,7 x 5	23,300	x	x
193,7 x 6	27,774	-	x
193,7 x 8	36,630	-	x
193,7 x 10	45,294	-	x
219,1 x 3	15,988	x	-
219,1 x 4	21,200	x	x
219,1 x 5	26,400	x	x
219,1 x 6	31,500	-	x
219,1 x 8	41,600	-	x
219,1 x 10	51,557	-	x
244,5 x 4	23,700	x	x
273 x 4	26,500	x	x
273 x 5	33,000	-	x
273 x 6	39,500	-	x
273 x 8	52,300	-	x
273 x 10	64,847	-	x
323,9 x 4	31,600	x	x
323,9 x 5	39,315	-	x
323,9 x 6	47,000	-	x
323,9 x 8	62,300	-	x
323,9 x 10	77,397	-	x
355,6 x 5	43,200	-	x
406,4 x 5	49,486	-	x
406,4 x 6	59,235	-	x
508 x 6	74,300	-	x

/ Tubes constructions CARRÉS selon NF EN 10219

Acier laminé à chaud de nuances S 235 ou S 275 ou S 355 à préciser à la commande.
Pour les tubes en épaisseur 8 et 10, nuance S 355 uniquement.

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
20 x 20 x 2	1,050	x	-
25 x 25 x 1,5	1,110	x	-
25 x 25 x 2	1,360	x	-
25 x 25 x 2,5	1,640	x	-
30 x 30 x 1,5	1,340	x	-
30 x 30 x 2	1,680	x	-
30 x 30 x 2,5	2,030	-	x
30 x 30 x 3	2,360	x	-
30 x 30 x 4	3,260	x	-
35 x 35 x 2	1,990	x	-
35 x 35 x 3	2,830	x	-
35 x 35 x 4	3,570	x	-
40 x 40 x 2	2,310	x	-
40 x 40 x 2,5	2,820	x	-
40 x 40 x 3	3,300	x	x
40 x 40 x 4	4,200	x	-
40 x 40 x 5	4,990	x	-
45 x 45 x 2	2,620	x	-
45 x 45 x 3	3,770	x	-
45 x 45 x 4	4,830	x	-
50 x 50 x 2	2,930	x	-
50 x 50 x 3	4,250	x	x
50 x 50 x 4	5,450	x	x
50 x 50 x 5	6,560	x	x
60 x 60 x 2	3,560	x	x
60 x 60 x 3	5,190	x	x
60 x 60 x 4	6,710	x	x
60 x 60 x 5	8,130	x	x
60 x 60 x 6	9,450	-	x
70 x 70 x 2	4,190	x	-
70 x 70 x 3	6,130	x	x
70 x 70 x 4	7,970	x	x
70 x 70 x 5	9,700	x	x
70 x 70 x 6	11,300	x	-
70 x 70 x 8	15,600	-	x
80 x 80 x 2	4,820	x	-
80 x 80 x 3	7,070	x	x
80 x 80 x 4	9,220	x	x
80 x 80 x 5	11,300	x	x
80 x 80 x 6	13,200	x	-
80 x 80 x 8	16,400	x	x
80 x 80 x 10	21,980	-	x
90 x 90 x 3	8,010	x	x
90 x 90 x 4	10,500	x	x
90 x 90 x 5	12,800	x	x
90 x 90 x 6	15,100	x	x
90 x 90 x 8	18,870	-	x
100 x 100 x 3	8,960	x	x
100 x 100 x 4	11,700	x	x
100 x 100 x 5	14,400	x	x
100 x 100 x 6	17,000	-	x

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
100 x 100 x 8	21,400	-	x
100 x 100 x 10	25,600	-	x
120 x 120 x 3	10,800	x	x
120 x 120 x 4	14,200	x	x
120 x 120 x 5	17,500	x	x
120 x 120 x 6	20,700	-	x
120 x 120 x 8	26,400	-	x
120 x 120 x 10	31,840	x	x
140 x 140 x 3	2,723	x	x
140 x 140 x 4	16,800	x	x
140 x 140 x 5	20,700	-	x
140 x 140 x 6	24,500	-	x
140 x 140 x 8	31,430	-	x
140 x 140 x 10	38,120	-	x
150 x 150 x 3	13,700	-	x
150 x 150 x 4	18,000	x	x
150 x 150 x 5	22,300	x	x
150 x 150 x 6	26,400	x	x
150 x 150 x 8	33,900	x	x
150 x 150 x 10	41,300	-	x
160 x 160 x 4	19,270	-	x
160 x 160 x 5	23,800	-	x
160 x 160 x 6	28,300	-	x
160 x 160 x 8	36,450	-	x
160 x 160 x 10	44,400	-	x
180 x 180 x 4	21,780	-	x
180 x 180 x 5	27,000	-	x
180 x 180 x 6	32,050	-	x
180 x 180 x 8	41,480	-	x
180 x 180 x 10	50,680	-	x
200 x 200 x 4	24,300	-	x
200 x 200 x 5	30,100	-	x
200 x 200 x 6	35,800	-	x
200 x 200 x 8	46,500	-	x
200 x 200 x 10	57,000	-	x
220 x 220 x 4	26,810	-	x
220 x 220 x 5	33,250	-	x
220 x 220 x 6	39,590	-	x
220 x 220 x 8	51,530	-	x
250 x 250 x 6	45,200	-	x
250 x 250 x 8	59,100	-	x
250 x 250 x 10	72,660	-	x
300 x 300 x 6	54,660	-	x
300 x 300 x 8	71,620	-	x
300 x 300 x 10	88,360	-	x
350 x 350 x 6	64,080	-	x
350 x 350 x 8	84,180	-	x
350 x 350 x 10	104,060	-	x
400 x 400 x 8	96,740	-	x
400 x 400 x 10	119,760	-	x

/ Tubes constructions RECTANGULAIRES selon NF EN 10219

Acier laminé à chaud de nuances S 235 ou S 275 ou S 355 à préciser à la commande.
Pour les tubes en épaisseur 8 et 10, nuance S 355 uniquement.

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
30 x 15 x 1,5	0,944	x	-
30 x 20 x 2	1,360	x	-
35 x 20 x 2	1,520	x	-
40 x 20 x 2	1,680	x	-
40 x 20 x 3	2,390	x	-
40 x 27 x 2	1,900	x	-
50 x 25 x 2	2,150	x	-
50 x 25 x 2,5	2,580	x	-
50 x 25 x 3	3,100	x	-
50 x 30 x 2	2,310	x	-
50 x 30 x 3	3,300	x	-
50 x 30 x 4	4,200	x	-
50 x 40 x 3	3,770	x	-
60 x 30 x 2	2,620	x	-
60 x 30 x 3	3,770	x	-
60 x 30 x 4	4,880	x	-
60 x 34 x 2	2,860	x	-
60 x 40 x 2	2,930	x	-
60 x 40 x 3	4,250	x	-
60 x 40 x 4	5,450	x	-
70 x 35 x 2	3,166	x	-
70 x 35 x 3	4,480	x	-
70 x 40 x 3	4,720	x	-
70 x 40 x 4	6,080	x	-
80 x 40 x 2	3,560	x	-
80 x 40 x 3	5,190	x	x
80 x 40 x 4	6,710	x	x
80 x 40 x 5	8,130	x	x
80 x 50 x 2	3,880	x	-
80 x 50 x 3	5,660	x	x
80 x 50 x 4	7,340	x	-
80 x 50 x 5	8,910	x	x
80 x 60 x 3	6,130	x	x
80 x 60 x 4	7,970	x	-
80 x 60 x 5	9,700	x	-
90 x 50 x 3	6,130	x	x
90 x 50 x 4	7,970	x	-
90 x 50 x 5	9,700	x	x
100 x 40 x 2	4,190	x	-
100 x 40 x 3	6,130	x	x
100 x 40 x 4	7,970	x	-
100 x 40 x 5	9,700	x	-
100 x 50 x 2	4,500	x	-
100 x 50 x 3	6,600	x	x
100 x 50 x 4	8,590	x	x
100 x 50 x 5	10,500	x	x
100 x 50 x 6	12,300	-	x
100 x 60 x 3	7,070	x	x
100 x 60 x 4	9,220	x	-
120 x 40 x 3	7,070	x	-
120 x 60 x 3	8,010	x	x
120 x 60 x 2	5,450	x	-
120 x 60 x 4	10,500	x	x
120 x 60 x 5	12,800	x	x
120 x 60 x 6	15,100	-	x
120 x 60 x 8	18,570	-	x
120 x 80 x 3	8,960	x	x
120 x 80 x 4	11,700	x	x
120 x 80 x 5	14,400	x	x
120 x 80 x 6	17,000	-	x

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
140 x 40 x 3	8,010	x	-
140 x 40 x 4	10,500	x	-
140 x 60 x 3	8,960	x	x
140 x 60 x 5	16,980	x	x
140 x 80 x 3	9,900	x	x
140 x 80 x 4	13,000	x	x
140 x 80 x 5	16,000	x	x
140 x 80 x 6	18,900	-	x
150 x 50 x 3	8,960	x	x
150 x 50 x 4	11,700	x	x
150 x 50 x 5	14,400	x	x
150 x 100 x 3	11,300	x	x
150 x 100 x 4	14,900	x	x
150 x 100 x 5	18,300	x	x
150 x 100 x 6	21,700	-	x
150 x 100 x 8	27,700	-	x
150 x 100 x 10	33,410	-	x
160 x 80 x 3	10,840	x	x
160 x 80 x 4	14,250	x	x
160 x 80 x 5	17,500	-	x
180 x 60 x 3	10,800	x	-
180 x 80 x 3	11,800	x	x
180 x 80 x 4	15,500	x	x
180 x 80 x 5	19,100	x	x
180 x 80 x 8	28,920	-	x
180 x 80 x 10	37,980	-	x
180 x 100 x 5	20,700	-	x
200 x 100 x 4	18,000	x	x
200 x 100 x 5	22,300	x	x
200 x 100 x 6	26,400	-	x
200 x 100 x 8	33,900	-	x
200 x 100 x 10	41,300	-	x
200 x 120 x 4	19,380	-	x
200 x 120 x 6	28,290	-	x
200 x 150 x 5	26,200	-	x
200 x 150 x 6	31,110	-	x
200 x 150 x 8	40,220	-	x
250 x 100 x 5	26,200	-	x
250 x 100 x 6	31,110	-	x
250 x 100 x 8	40,400	-	x
250 x 100 x 10	49,110	-	x
250 x 150 x 5	30,100	-	x
250 x 150 x 6	35,800	-	x
250 x 150 x 8	46,500	-	x
250 x 150 x 10	56,960	-	x
300 x 100 x 5	30,100	-	x
300 x 100 x 6	35,800	-	x
300 x 100 x 8	46,500	-	x
300 x 100 x 10	57,000	-	x
300 x 150 x 5	34,040	-	x
300 x 150 x 6	40,530	-	x
300 x 150 x 8	52,780	-	x
300 x 150 x 10	64,810	-	x
300 x 200 x 6	45,200	-	x
300 x 200 x 8	59,100	-	x
300 x 200 x 10	72,660	-	x
400 x 200 x 6	54,660	-	x
400 x 200 x 8	71,630	-	x
400 x 200 x 10	88,360	-	x

/ Tubes SENDZIMIR RONDS

selon NF EN 10305-5
Longueur 6m

Dimensions	kg/mètre
40 x 2	1,905
50 x 2	2,407
60 x 2	2,884
70 x 2	3,410

/ Tubes SENDZIMIR RECTANGLE

selon NF EN 10305-5
Longueur 6m

Dimensions	kg/mètre
40 x 15 x 1,5	1,241
40 x 27 x 2	2,005
50 x 15 x 1,5	1,468
50 x 30 x 2	2,400
60 x 15 x 1,5	1,720
60 x 30 x 2	2,716
80 x 15 x 1,5	4,694
80 x 40 x 2	3,666
80 x 40 x 3	5,305
100 x 20 x 1,5	2,775
100 x 50 x 2	4,616
100 x 50 x 3	6,741
120 x 60 x 2	5,612
120 x 60 x 3	8,178
150 x 50 x 2	6,250
150 x 50 x 3	9,136

/ Tubes SENDZIMIR CARRÉS

selon NF EN 10305-5
Longueur 6m

Dimensions	kg/mètre
20 x 20 x 1,5	0,882
25 x 25 x 1,5	1,121
30 x 30 x 1,5	1,361
30 x 30 x 2	1,781
35 x 35 x 2	2,100
40 x 40 x 2	2,419
40 x 40 x 3	3,389
45 x 45 x 2	2,739
50 x 50 x 2	3,058
50 x 50 x 3	4,347
60 x 60 x 2	3,696
60 x 60 x 3	5,305
70 x 70 x 3	6,262
80 x 80 x 2	4,973
80 x 80 x 3	7,220
100 x 100 x 2	6,250
100 x 100 x 3	9,136

/ Tubes à ailes

Acier laminé à chaud noir ou décapé
Longueur 6m100

Dimensions	Forme	Aile	Poids au mètre
25 x 25 x 1,5	L	10	1,350
20 x 34 x 2	L	15	1,990
20 x 34 x 2	T	15	2,450
30 x 34 x 2	L	15	2,367
30 x 34 x 2	T	15	2,760
27 x 40 x 2	L	15	2,367
27 x 40 x 2	L	20	2,613
27 x 40 x 2	T	15	2,850
27 x 40 x 2	Z	15	2,850
30 x 50 x 2	L	20	3,008
30 x 50 x 2	T	20	3,649
30 x 50 x 2	Z	20	3,649
34 x 40 x 2	L	15	2,600
34 x 40 x 2	T	15	3,070
40 x 40 x 2	L	20	3,008

 Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

/ Tubes acier sans soudure

série pétrole 265 GH - TC1
selon NF EN 10216-2
Longueur 5 à 7 ml

Dimensions	kg/mètre
Ø 13,5 x 2,3	0,640
Ø 13,5 x 2,9	0,760
Ø 17,2 x 2,3	0,850
Ø 17,2 x 3,2	1,100
Ø 21,3 x 2,6	1,200
Ø 21,3 x 3,6	1,570
Ø 21,3 x 4,5	1,860
Ø 26,9 x 2,9	1,720
Ø 26,9 x 4,0	2,260
Ø 26,9 x 5,6	2,940
Ø 33,7 x 3,2	2,410
Ø 33,7 x 4,5	3,240
Ø 33,7 x 6,3	4,260
Ø 42,4 x 2,6	2,570
Ø 42,4 x 3,6	3,440
Ø 42,4 x 5,0	4,000
Ø 48,3 x 2,6	2,930
Ø 48,3 x 3,6	3,970
Ø 48,3 x 5,0	5,340
Ø 60,3 x 2,9	4,110
Ø 60,3 x 4,0	5,550
Ø 60,3 x 5,6	7,550
Ø 76,1 x 2,9	5,240
Ø 73,0 x 5,16	8,450
Ø 88,9 x 3,2	6,760
Ø 88,9 x 4,0	8,380
Ø 88,9 x 5,6	11,500
Ø 101,6 x 5,6	12,590
Ø 114,3 x 3,6	9,830
Ø 114,3 x 6,3	16,800
Ø 139,7 x 4,5	14,580
Ø 139,7 x 6,3	20,800
Ø 168,3 x 4,5	18,200
Ø 168,3 x 7,1	28,220
Ø 219,1 x 6,3	33,100
Ø 219,1 x 8,0	41,600
Ø 273,0 x 6,3	41,400
Ø 323,9 x 7,1	66,000

/ Tubes gaz soudés

série légère
selon NF EN 102SSW

Dimensions - NOIR BL	kg/mètre
13,5 x 2,0	0,608
17,2 x 2,0	0,800
21,3 x 2,3	1,152
26,9 x 2,3	1,493
33,7 x 2,9	2,346
42,4 x 2,9	3,008
48,3 x 2,9	3,466
60,3 x 3,2	4,810
70,0 x 3,2	5,632
76,1 x 3,2	6,133
88,9 x 3,2	7,210
101,6 x 3,6	9,280
114,3 x 3,6	10,485

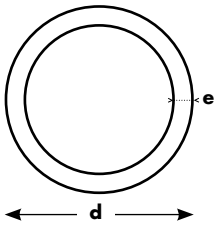
Dimensions - GALVA BL	kg/mètre
17,2 x 2,0	0,832
21,3 x 2,3	1,195
26,9 x 2,3	1,557
33,7 x 2,9	2,443
42,4 x 2,9	3,125
48,3 x 2,9	3,605
60,3 x 3,2	5,002
70,0 x 3,2	5,759
76,1 x 3,2	6,232

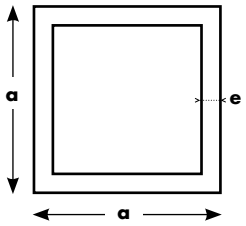
Dimensions - GALVA FM	kg/mètre
17,2 x 2,0	0,832
21,3 x 2,3	1,195
26,9 x 2,3	1,557
33,7 x 2,9	2,443
42,4 x 2,9	3,125
48,3 x 2,9	3,605
60,3 x 3,2	5,002
70,0 x 3,2	6,830
76,1 x 3,2	6,304
88,9 x 3,2	7,413

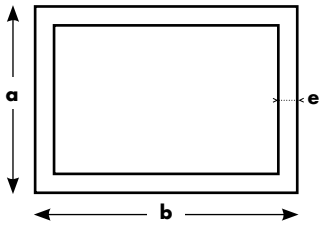
/ Tolérances des tubes

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

Pour les tubes formés à froid, non décapés, d'épaisseur 2 mm et plus.







A Tolérances sur cotes extérieures

1 - pour les tubes ronds, la tolérance maxi sur le diamètre est égale à 1 % de **"d"** avec un minimum de + ou - 0,5 mm et un maximum de + ou - 10 mm.

2 - pour les tubes carrés et rectangulaires :

côtés "a" et "b" en mm		100	200	
tolérance sur "a" et "b"	+ ou - 1 % (avec un mini de 0,5 mm)	+ ou - 0,8 %		+ ou - 0,6 %

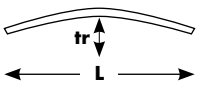
B Tolérances sur l'épaisseur **"e"**

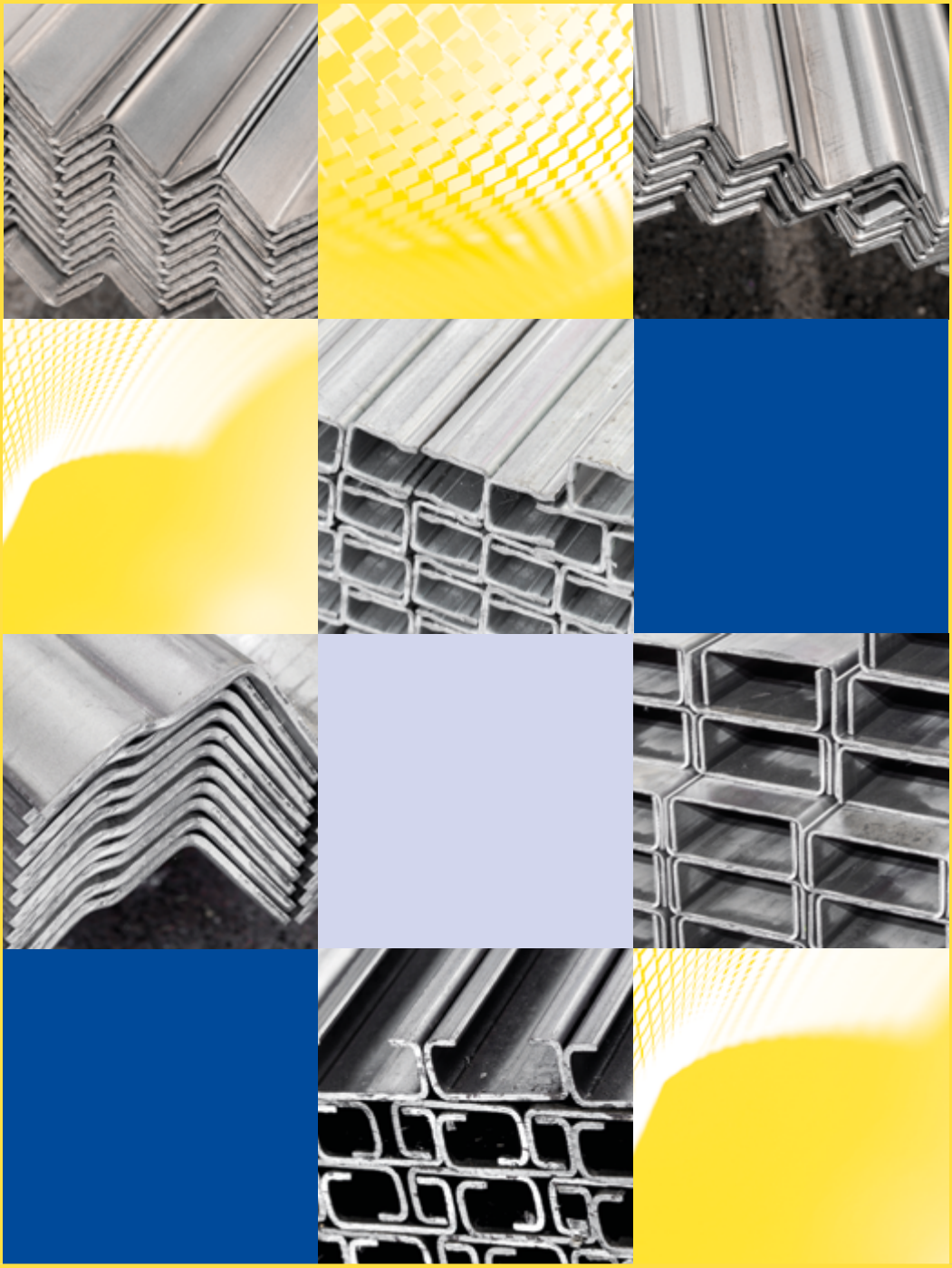
épaisseur "e" en mm	5	6
ronds "d" ≤ 406	+ ou - 10 % (avec un mini de 0,5 mm)	+ ou - 0,50 mm
ronds "d" > 406	+ ou - 10 % (avec + ou - 2 mm maxi)	+ ou - 10 % (avec + ou - 2 mm maxi)
carrés et rectangulaires	+ ou - 10 %	+ ou - 0,50 mm

C Tolérances sur rectitude **"tr"**

1 - pour les tubes ronds,
"tr" maxi = 0,20 % de la longueur totale du tube **"L"**

2 - pour les tubes carrés et rectangulaires,
"tr" maxi = 0,15 % de la longueur totale du tube **"L"**





PROFILÉS À FROID

UPAF **54**
LPAF **55**
Parclose **55**
Échantignole **55**
Tubes carrés et rectangulaires ouverts profilés à froid **56**
Rails galvanisés **57**
Accessoires MANTION pour rails galvanisés **57**
Tolérances des profilés à froid **58**

/ **UPAF** selon NF EN 10162

Acier S 235 JR selon NF EN 10025

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
14 x 14 x 14 x 2	0,556	x	-
15 x 30 x 15 x 1,5	0,658		
18 x 10 x 18 x 2	0,618	x	-
20 x 20 x 20 x 2	0,838	x	-
20 x 40 x 20 x 2	1,152	x	-
20 x 40 x 20 x 3	1,651	x	-
25 x 25 x 25 x 2	1,074	x	-
25 x 50 x 25 x 2	1,470	x	-
25 x 50 x 25 x 3	2,122	x	-
30 x 11 x 30 x 2	1,011	x	-
30 x 30 x 30 x 2	1,309	x	-
30 x 30 x 30 x 3	1,887	x	-
30 x 50 x 30 x 3	2,358	x	-
30 x 60 x 30 x 2	1,780	x	-
30 x 60 x 30 x 3	2,593	x	-
30 x 60 x 30 x 4	3,335	x	-
30 x 70 x 30 x 3	2,829	x	-
30 x 80 x 30 x 3	3,064	x	-
30 x 100 x 30 x 3	3,535	x	-
35 x 35 x 35 x 2,5	1,899	x	-
35 x 35 x 35 x 3	2,268	x	-
40 x 40 x 40 x 2	1,780	x	-
40 x 40 x 40 x 3	2,593	x	-
40 x 40 x 40 x 4	3,355	x	-
40 x 70 x 40 x 3	3,300	x	-
40 x 70 x 40 x 4	4,297	x	-
40 x 80 x 40 x 3	3,535	x	x
40 x 80 x 40 x 4	4,611	x	x
40 x 100 x 40 x 4	5,240	x	-
40 x 120 x 40 x 3	4,477	x	x
45 x 90 x 45 x 4	5,240	x	-

		Longueurs	
Dimensions	**kg/mètre**	**6m100**	**12m200**
45 x 170 x 45 x 4	7,751	x	-
50 x 30 x 50 x 3	2,829	x	-
50 x 50 x 50 x 3	3,300	x	-
50 x 50 x 50 x 4	4,297	x	-
50 x 80 x 50 x 4	5,240	x	-
50 x 80 x 50 x 5	6,419	x	-
50 x 100 x 50 x 3	4,477	x	x
50 x 100 x 50 x 4	5,866	x	x
50 x 100 x 50 x 5	7,204	x	x
50 x 120 x 50 x 3	5,004	x	x
50 x 120 x 50 x 4	6,495	x	x
50 x 120 x 50 x 5	7,990	x	x
50 x 140 x 50 x 4	7,123	x	-
50 x 150 x 50 x 3	5,655	x	-
50 x 150 x 50 x 4	7,550	x	x
50 x 150 x 50 x 5	9,167	x	x
60 x 60 x 60 x 3	3,980	x	-
60 x 60 x 60 x 4	5,240	x	-
60 x 100 x 60 x 4	7,040	x	-
60 x 120 x 60 x 4	7,123	x	x
60 x 120 x 60 x 6	10,374	x	-
60 x 140 x 60 x 4	7,751	x	x
60 x 140 x 60 x 5	9,559	x	x
60 x 140 x 60 x 6	11,316	x	-
65 x 180 x 65 x 5	11,522	x	x
70 x 150 x 70 x 5	10,737	x	x
80 x 200 x 80 x 4	10,891	x	x
80 x 200 x 80 x 5	13,484	x	x
80 x 200 x 80 x 6	16,027	x	-
82,5 x 300 x 82,5 x 6	20,971	x	x

/ LPAF Cornières égales ou inégales profilées à froid

selon NF EN 10162

Acier S 235 JR selon NF EN 10025

Dimensions	kg/mètre	Longueurs 6m100
15 x 15 x 1,5	0,324	x
20 x 20 x 2	0,576	x
25 x 25 x 2	0,733	x
30 x 20 x 2	0,733	x
30 x 30 x 2	0,879	x
30 x 30 x 3	1,296	x
35 x 35 x 3	1,532	x
40 x 20 x 2	0,879	x
40 x 40 x 2	1,204	x
40 x 40 x 3	1,767	x
50 x 30 x 3	1,767	x
50 x 50 x 3	2,238	x
60 x 30 x 3	2,003	x
60 x 60 x 3	2,709	x
60 x 60 x 4	3,561	x
80 x 30 x 3	2,474	x
80 x 80 x 5	5,957	x
100 x 30 x 3	2,945	x
100 x 50 x 3	3,416	x
100 x 50 x 5	5,564	x
100 x 100 x 5	7,527	x

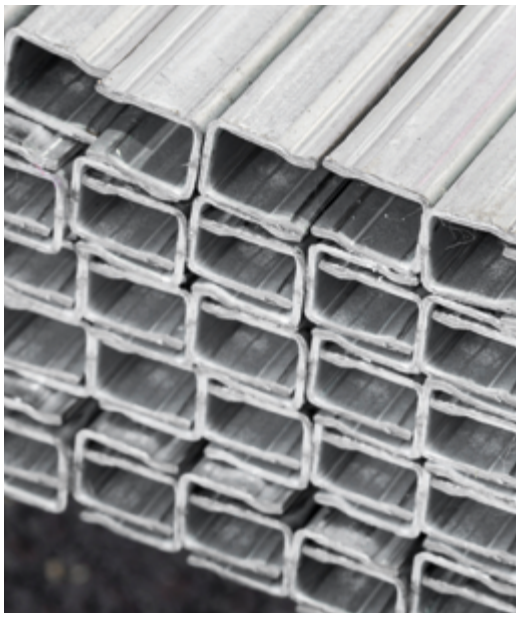
/ Parclose

selon NF EN 10162

Acier S 235 JR selon NF EN 10025

Longueur 6m100

Dimensions	kg/mètre	Noir	Galva
12 x 12 x 12 x 1,25	0,313	-	x
16 x 12 x 16 x 1,25	0,393	x	x
19 x 12 x 19 x 1,25	0,451	x	x



/ Échantignole

selon NF EN 10162

Longueur 6m100

Dimensions	kg net	6m100
85 x 96 x 5	6	pour I de 100-120
120 x 96 x 6	8,871	pour I de 140

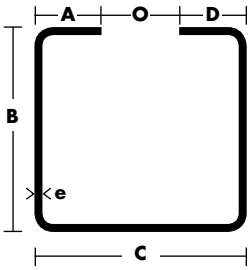
Schéma forme
Échantignole

/ Tubes carrés ouverts profilés à froid

selon NF EN 10162

Acier S 235 JR selon NF EN 10025
Longueur 6m100

Section C x B	Epaisseur e	Ouverture O	A et D	Poids kg/mètre	Référence
20 x 20	2	4	8	0,984	D 2699
25 x 25	2	5	10	1,283	D 7646
35 x 35	2	15	10	1,754	D 7680
30 x 30	2	7	11,5	1,565	D 2688
35 x 35	2	7	14	1,879	D 2689

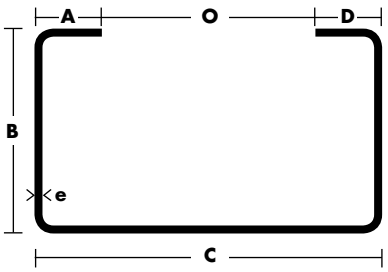


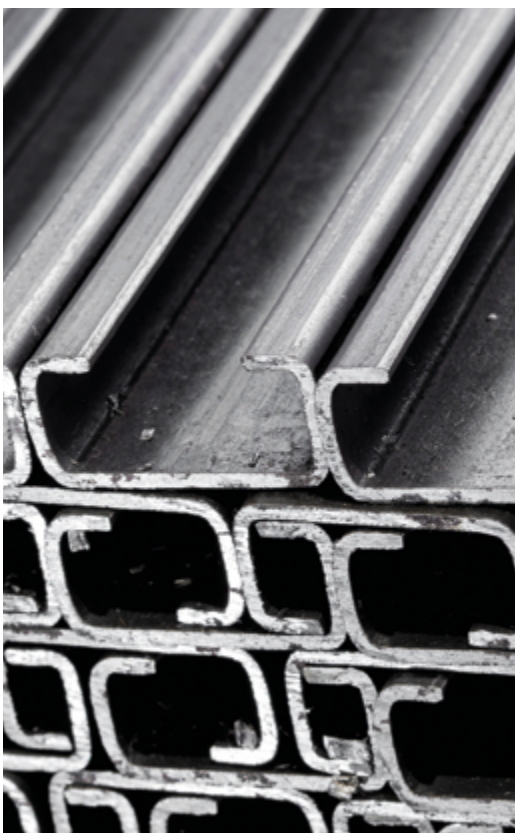
/ Tubes rectangulaires ouverts profilés à froid

selon NF EN 10162

Acier S 235 JR selon NF EN 10025
Longueur 6m100

Section C x B	Epaisseur e	Ouverture O	A et D	Poids kg/mètre	Référence
30 x 15	1,5	15	7,5	0,767	D 2615
40 x 20	2	20	10	1,361	D 2617
40 x 25	2	15	12,5	1,597	D 7642
50 x 25	3	25	12,5	2,476	D 7660
80 x 40	3	40	20	4,242	D 2641
100 x 50	3	50	25	5,420	D 2676

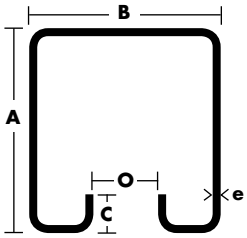




/ Rails galvanisés

Pour accessoires MANTION

Réf	A	B	C	D	E	Poids kg/m
3530	35	30	5	7	1,5	1,391
5040	50	40	5,5	11	2	2,516
6255	62	55	8	19	2	3,316
8570	85	70	15	20	3	6,839



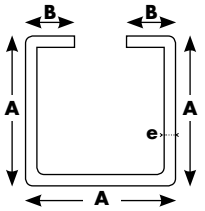
/ Accessoires Mantion

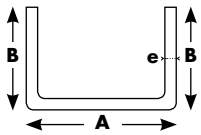
Pour rails galvanisés

3530 en 6m (Force 40 kg par monture)			
Montures	235 A	Pattes équerres à visser	3533
Montures	235 D	Manchons	3531 M
Supports	3531	Manchons	3531 MC
Supports	3531 L	Platines	37
Pattes à sceller	3532		
5040 en 6m (Force 75 kg par monture)			
Montures	ROC 1 A (150 x 10)	Platines	56
Montures	251 A	Pattes à sceller	5042
Montures	251 D	Pattes équerres	5043
Montures	255 A	Pattes de réglage à sceller	5045
Montures	255 D	Pattes de réglage à visser	5046
Supports courts	5041	Manchons	5041 M
Supports longs	5041 L	Manchons	5041 MC
6255 en 6m (Force 150 kg par monture)			
Montures	261	Pattes équerres	6258
Montures	265	Pattes de réglage à visser	6261
Supports courts	6256	Manchons	6256 M
Supports longs	6256 L	Manchons	6256 MC
Pattes à sceller	6257	Manchons	6256 ML
8570 en 6m			
Montures	281	Manchons	8578 MC
Montures	285	Pattes équerres	8573
Supports	8571	Patte de réglage	8576
Divers			
Butée	1097	Montures	980 GR
Guiges	1088	Sabots	1011
Guides	1090	Poignées	1290
Guides	1092	Poignées	1297
Montures	ROC 1 F	Poignées	1298

/ Tolérances des profilés à froid

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.





A Tolérances sur **"A"**, cote extérieure comprise entre 2 plis

épaisseur "e" en mm	1,5	3	6 7
"A" ≤ 50	+ ou - 0,75	+ ou - 1	
50 < "A" ≤ 100	+ ou - 0,75	+ ou - 1	+ ou - 1,25
100 < "A" ≤ 200	+ ou -1	+ ou - 1,25	+ ou - 1,50

B Tolérances sur **"B"**, cote extérieure comprise entre un pli et une rive

épaisseur "e" en mm	1,5	3	6 7
"B" ≤ 40	+ ou - 0,8	+ ou - 1	+ ou - 1,25
40 < "B" ≤ 90	+ ou - 1	+ ou - 1,25	+ ou - 1,5

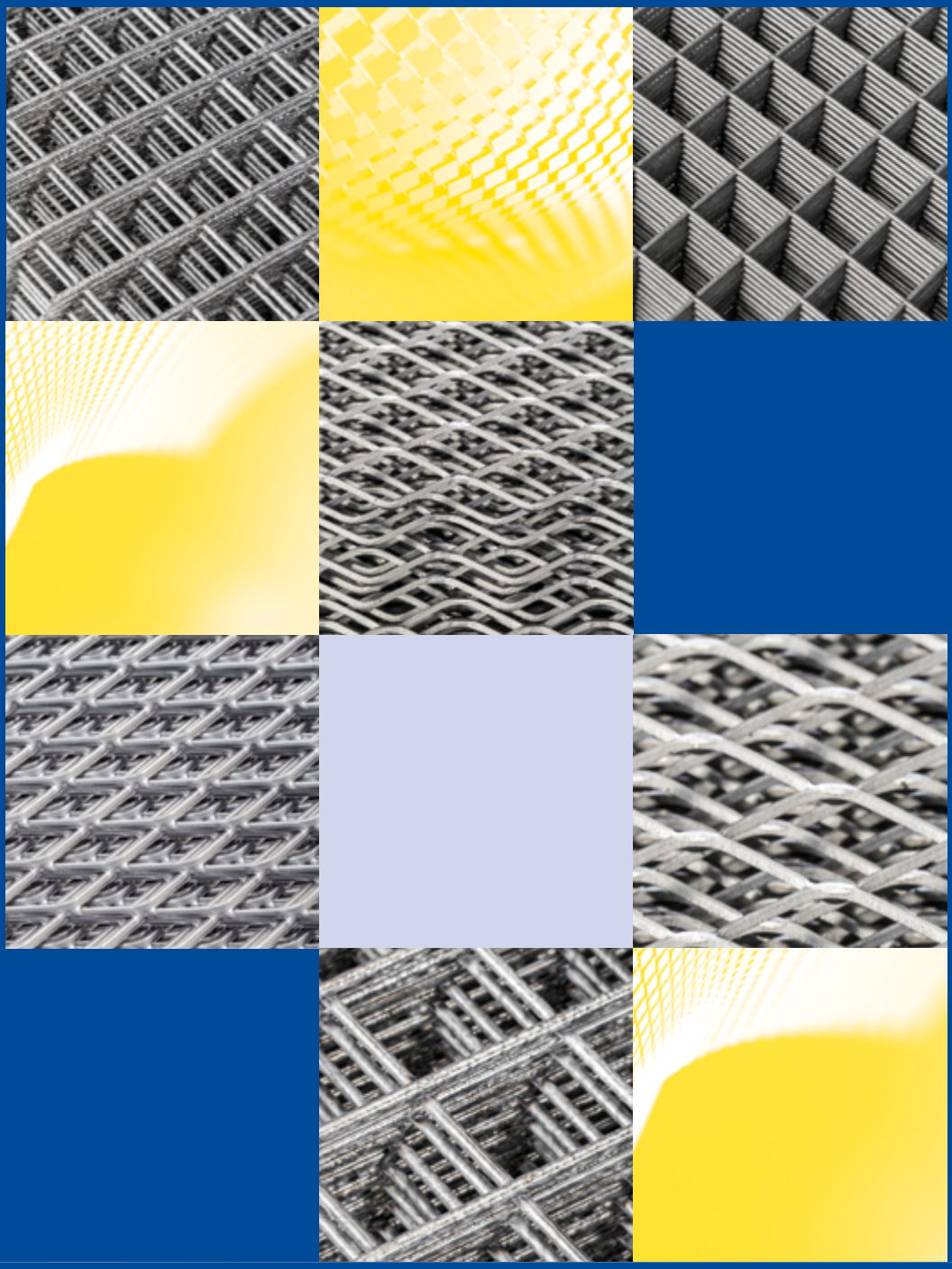
C Tolérances sur les angles (en degré)

"L" = la longueur du plus petit des côtés formant l'angle.

longueur "L" en mm	10	40	80	110	
écart admissible en degré	+ ou - 3°	+ ou - 1°45	+ ou - 1°15	+ ou - 1°	+ ou - 0°45

D Tolérances sur les rayons intérieurs **"ri"**

épaisseur "e"	4	6	8
rayon intérieur "ri" en mm	1 x **"e"**	1 x **"e"**	1,5 x **"e"**



GRILLAGES

Grillages serruriers soudés Acier brut **60**
Grillages serruriers soudés Acier galvanisé **60**
Panneaux grillages ondulés **61**
Métal déployé **61**
Forme des mailles **61**

/ Panneaux grillages serruriers soudés - Acier brut

50 panneaux par palette

	Maille	Dimension	Fil	Poids / Panneau
Fil clair	25 x 25	1225 x 2000	2,7 x 2,7	10,700
Fil clair	25 x 50	2000 x 2500	3 x 4	20,953
Fil clair	40 x 40	1600 x 2000	4 x 4	15,780
Fil clair	50 x 50	1600 x 2000	4 x 4	12,620
Fil clair	50 x 50	2000 x 2500	4 x 4	19,720
Fil clair	100 x 50	1600 x 2000	6 x 6	21,300
Fil clair	100 x 50	2000 x 2500	4 x 4	14,790

/ Panneaux grillages serruriers soudés - Acier galvanisé

50 panneaux par palette

	Maille	Dimension	Fil	Poids / Panneau
Fil galvanisé	25 x 25	1225 x 2000	2,7 x 2,7	7,590
Fil galvanisé	25 x 50	2000 x 2500	3 x 4	10,700
Fil galvanisé	40 x 40	1600 x 2000	4 x 4	20,850
Fil galvanisé	50 x 50	1600 x 2000	4 x 4	9,880
Fil galvanisé	50 x 50	2000 x 2500	4 x 4	15,780
Fil galvanisé	100 x 50	2000 x 2500	4 x 4	7,900

Quand la maille est rectangle, la grande longueur de la maille est dans le sens de la largeur du panneau [ex : 100 x 50 - 2000 x 2500 - 4 x 4 : la grande longueur (100) est dans la largeur (2000)]

/ Panneaux grillages ondulés - Acier brut

50 panneaux par palette

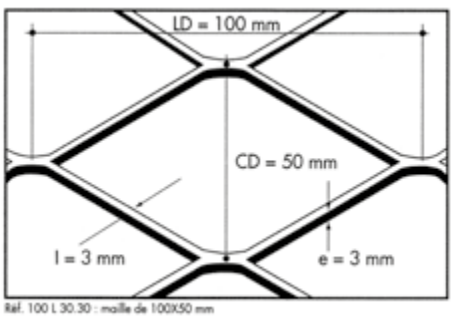
	Maille	Dimension	Fil	Poids / Panneau
Fil clair	10 x 10	1000 x 2000	1,9 x 1,9	7,340
Fil clair	15 x 15	1000 x 2000	2,4 x 2,4	7,520
Fil clair	20 x 20	1000 x 2000	2,8 x 2,8	8,580
Fil clair	26 x 26	1000 x 2000	3 x 3	8,800
Fil clair	30 x 30	1000 x 2000	3 x 3	9,240
Fil clair	40 x 40	1000 x 2000	4 x 4	9,920
Fil clair	50 x 50	1000 x 2000	4,5 x 4,5	9,340

/ Métal déployé

Mailles standards acier brut

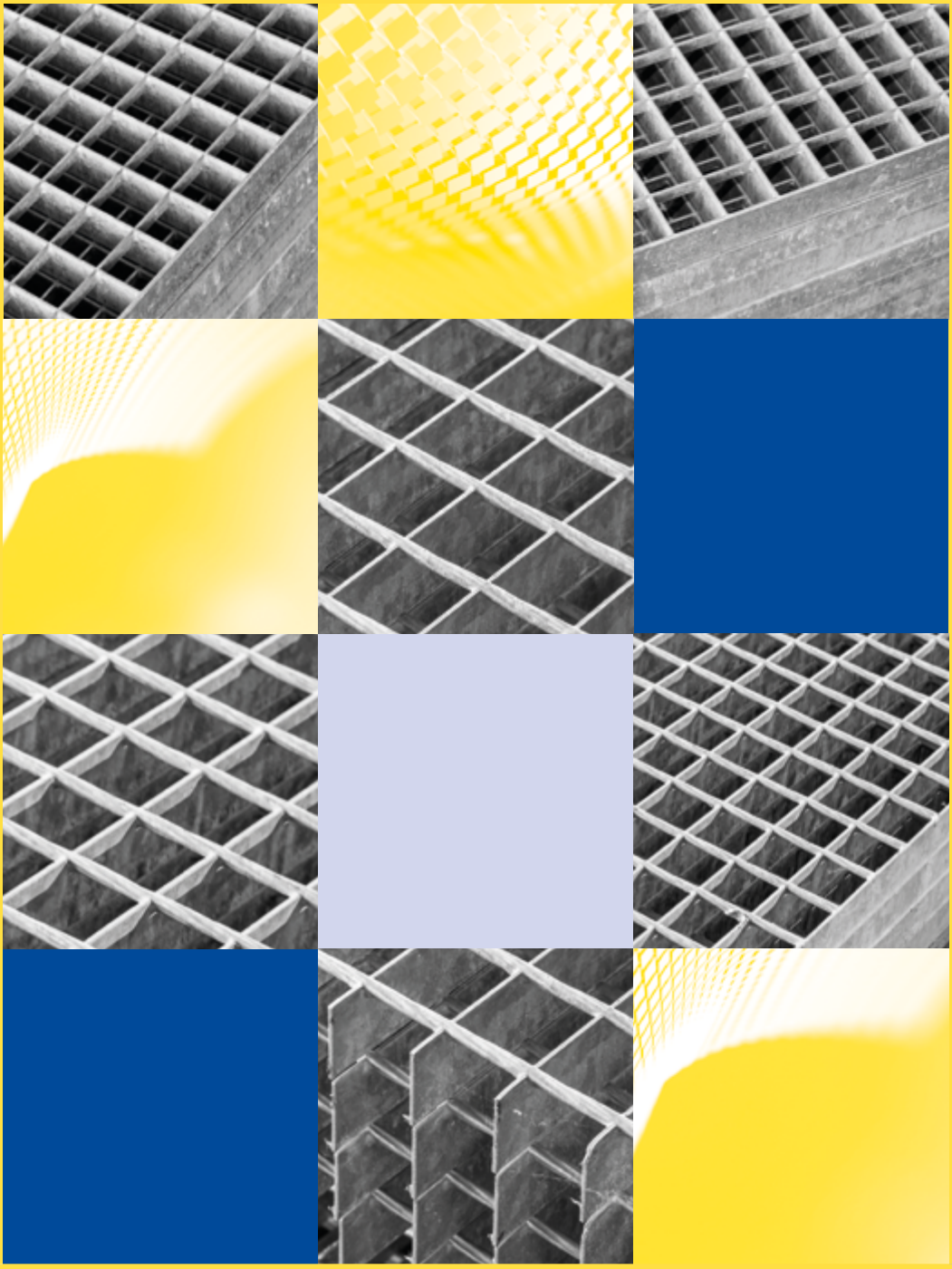
Désignation		Dimensions		
LD x CD	l x E	sens LD	sens CD	Poids / Panneau
28 x 13	2 x 1,5	1500	2000	10,60
43 x 20	2,5 x 1,5	1500	2000	9,00
62 x 30	3 x 3	1500	2000	14,85
62 x 30	6 x 3	1500	2000	29,7
115 x 55	3 x 3	1500	2000	11,50

/ Forme des mailles



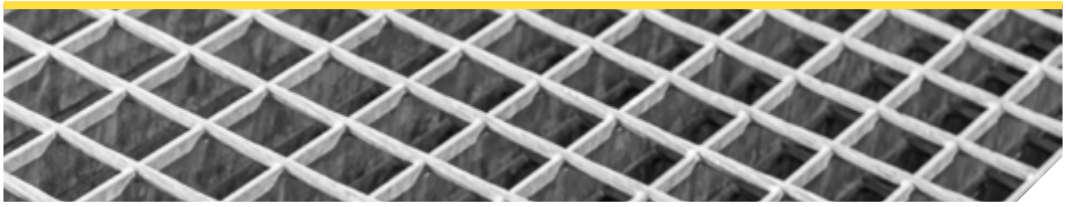
Réf. 100 L 30.30 : maille de 100X50 mm

LD : Longueur Diagonale mm
CD : Courte Diagonale mm
l : largeur de la lanière 1/10 mm
e : épaisseur de la lanière 1/10 mm



CAILLEBOTIS

Caillebotis pressés **64**
Caillebotis électroforgés **64**
Marches pressées **64**
Gamme standard **65**



/ Caillebotis électroforgés en acier galvanisé

Le caillebotis électroforgé est constitué de carrés torsadés ou de ronds incrustés dans des barres porteuses et soudées électriquement.
Il se présente en nappes (grandes plaques) que vous pourrez découper et travailler pour les adapter aux formes désirées selon vos besoins.

/ Caillebotis pressés en acier galvanisé

Le caillebotis pressé est constitué de plats porteurs dans lesquels sont insérés sous très forte pression des plats perpendiculaires.
Il se présente sous forme de plaques prêtes à poser de différents formats.

/ Marches pressées en acier galvanisé

Les marches pressées de différentes largeurs complètent la gamme stockée par ROZIER.

TOUS CES PRODUITS SONT DISPONIBLES DANS NOS MAGASINS.
Au-delà des stocks livrables immédiatement, nous répondons à toutes vos demandes de caillebotis, quelles qu'en soient la forme ou la quantité.

CAILLEBOTIS ACIER GALVANISÉ

Type	Barre porteuse	Maille	Dimension	Poids unitaire
Pressés	30 x 2	30 x 30	250 x 1000	5,500
Pressés	30 x 2	30 x 30	500 x 1000	10,000
Pressés	30 x 2	30 x 30	600 x 1000	12,000
Pressés	30 x 2	30 x 30	700 x 1000	14,000
Pressés	30 x 2	30 x 30	800 x 1000	16,000
Pressés	30 x 2	30 x 30	1000 x 1000	20,000
Pressés	30 x 3	30 x 30	1500 x 1000	43,000
Electro-Forgés	30 x 2	30 x 30	6100 x 1000	109,800
Electro-Forgés	30 x 2	30 x 30	3050 x 1000	54,900
Electro-Forgés	30 x 2	30 x 19	6100 x 1000	125,050
Electro-Forgés	30 x 2	30 x 19	3050 x 1000	62,525
Fixations Galva DFIX	-	30 x 30	-	0,180
Fixations Galva DFIX	-	30 x 19	-	0,180
Marches pressées	30 x 2	30 x 30	600 x 270	3,500
Marches pressées	30 x 2	30 x 30	800 x 270	4,050
Marches pressées	30 x 2	30 x 30	1000 x 270	5,060
Marches Electro forgés	30 x 2	30 x 30	800 x 270	4,050

Produits Sidérurgiques Parachevés

Tél. : 04.75.04.25.91
Fax : 04.30.29.09.57
E-mail : commercial@psp26.fr

La société PSP est spécialisée dans le parachèvement de produits sidérurgiques acier, inox et alu.

Nous disposons d'un large parc de machine nous donnant la souplesse et la réactivité indispensable à notre activité ainsi que 20 000 m² de surface couverte pour le stockage des matières premières, nous livrons chaque jour tout le sud-est de la France avec notre propre flotte de camions.

Un parc machine doté :

- d'un laser tube LT14 pour la découpe de toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox et l'acier. Le LT14 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), profils ouverts, les poutres en H ou IPE, profilés spéciaux. Capacité maxi Ø 380mm et 30mm d'épaisseur.
- d'un laser tube LT712 pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), des profils ouverts, les poutres en H en I et en U, les cornières, les tubes ovales et les profilés spéciaux. Capacité maxi Ø 152mm et 15mm d'épaisseur dans l'acier, 5mm dans l'inox et 3 dans l'alu. Longueur maximale de la barre : 6100 mm
- d'une perceuse Excalibur 1201DE pour le perçage sur tubes et profilés métallique jusqu'à 1200mm de section avec une capacité de perçage Ø50mm maxi.
- d'une scie à ruban KBS 750 à coupes biaises pour profilés légers à moyens. Capacité à 90° [mm] : 750 x 500
- d'une scie à ruban KBS 1051 à coupes biaises rapide et à haut rendement pour les profilés de construction métallique. Capacité à 90° [mm] : 1030 x 500

Les travaux sont réalisés à partir de plans et spécifications fournis par nos clients. La prise de commande fait suite dans la grande majorité des cas à une consultation préalable à laquelle nous répondons sous forme de devis.

/ ÉQUIPE COMMERCIALE PSP

RESPONSABLE
BUREAU D'ÉTUDES
BONNIN Rémy
Tél. : 04.75.98.04.21
Fax : 04.30.29.09.57
remy.bonnin@psp26.fr

INGÉNIEUR LASER
BUREAU D'ÉTUDES
FAVRE Jöel
Tél. : 04.75.04.50.40
Fax : 04.30.29.09.57
joel.favre@psp26.fr

TECHNICIEN SCIAGE, PERÇAGE
BUREAU D'ÉTUDES
DALMOLIN Fabien
Tél. : 04.75.98.02.41
Fax : 04.30.29.09.63
fabien.dalmolin@psp26.fr

DÉCOUPES **PSP**

Laser Tube Jumbo LT14 ..... **68**
Laser Tube LT712 ..... **69**
Perceuse EXCALIBUR 12 ..... **70**
Scie à Ruban KBS 750 ..... **71**
Scie à Ruban KBS 1051 ..... **72**

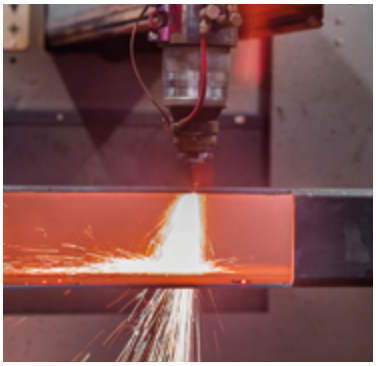
/ Laser Tube Jumbo LT14

Le LT14 est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe sur toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox, l'acier et l'alu même de très grandes dimensions.

Le LT14 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), des profils ouverts, les poutres en H en I et en U, les cornières, les tubes ovales et les profilés spéciaux. Capacité maxi ∅ 380mm et 30mm d'épaisseur dans l'acier, 20mm dans l'inox et 12 dans l'alu.

La découpe laser a des avantages considérables par rapport aux solutions classiques :

- Usinage de grande précision (+- 0.1 mm) sans bavure et sans déformation du tube
- Traitement en une seule étape par opérations successives automatisées (perçage, poinçonnage, sciage, oxycoupage, ébavurage,...) sans reprise ni transfert.
- Aucun outillage nécessaire, ce qui permet une réalisation rapide et au moindre coût de prototypes et de petites séries et de prendre en compte très facilement toute modification.



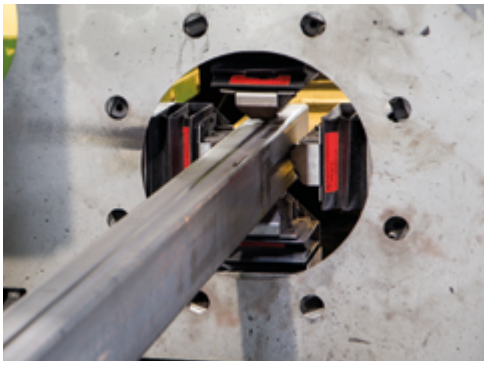
/ Laser Tube LT712

Le LT712 est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe sur toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox, l'acier et l'alu.

Le LT712 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), des profils ouverts, les poutres en H en I et en U, les cornières, les tubes ovales et les profilés spéciaux.
Capacité maxi Ø 152mm et 15mm d'épaisseur dans l'acier, 5mm dans l'inox et 3 dans l'alu.
Longueur maximale de la barre: 6100 mm

Les très larges possibilités de découpe permettent :

- d'augmenter votre productivité :
  pré-assemblages précis aptes à la soudure robotisée, marquage…
- de développer votre créativité :
  nouveaux types d'assemblage, nouvelles formes,… la découpe laser repousse les limites.



/ Perceuse EXCALIBUR 12

Cela fait plus de trente ans que FICEP produit cette machine, qui est récemment devenue un point de référence pour tous les producteurs de machines-outils.

En tant que ligne CNC automatique pour le perçage de profils plats et façonnés, la machine FICEP Excalibur est la première ligne de perçage monobroche à portique pour travailler les profilés destinés au secteur des constructions en acier qui travaille selon le système en cantilever.
La machine reste suspendue et bouge le long de sa table de chargement.
Grâce à une série de roues montées sur roulements, le corps principal de l'unité de perçage coulisse sur un support robuste que traverse la table de chargement.
Ce support est équipé d'une crémaillère qui, au moyen d'un pignon denté, assure la précision de mouvement de la machine. Un capteur électromécanique contrôle l'origine de la pièce et permet de faire démarrer le cycle d'usinage. La pièce qui doit être usinée ne bouge pas mais est efficacement fixée en position au moyen d'un dispositif automatique de blocage à double effet (fixage supérieur et inférieur).

EXCALIBUR 1201 DE
Longueur max. standard des profilés : 15 m
Ø Percage Maxi : 50 mm
Trou Oblong
Puissance de la broche : 19 kW
Vitesse de rotation de la broche : 180 / 3000
Max. profile dimension : 1200 mm
X vitesse de positionnement de l'axe (cadre) : 35 mt/min
Y vitesse de positionnement de l'axe (tête de forage) : 12 mt/min
Unité de contrôle : CNC 4 axes

/ Scie à Ruban KBS 750

Scie à ruban à coupes biaises pour profilés légers à moyens.
Capacité à 90° [mm] : 750 x 500

Les avantages en un coup d'œil :

- Capacité (l x h) : 750 x 500 mm
- Scie verticale stable sur portique équipé de guidages sans jeu
- Coupes unitaires, en nappes ou en paquets
- Haute durée de vie du ruban et excellente qualité de coupe par inclinaison du ruban
- Rendement de coupe élevé grâce à un moteur d'entraînement puissant
- Réglage des angles par CN
- Commande machine via le pack logiciel moderne pour construction métallique PROFICUT

Procédés Sciage

Ruban : 6.990x41x1,3mm
Inclinaison ruban : 3°
Puissance moteur : 5,5kW
Vitesse de coupe : 15-100m/min
Dimensions (L x l x h) : 3.230x1.160x2.420mm
Avance : 0-300mm/min
Avance / retour rapide : 2.500mm/min
Poids : 3.100kg
Capacité maxi. : 750 x 500mm
Capacité mini. : 10x10mm
Capacité coupe biaise : -45°/90°/+30°
Outils Bi-métal
Degré d'automatisation
Amenage automatique
Evacuation automatique
Classe matière Acier
Processus Travail des profils
Travail en paquet
Travail en nappe

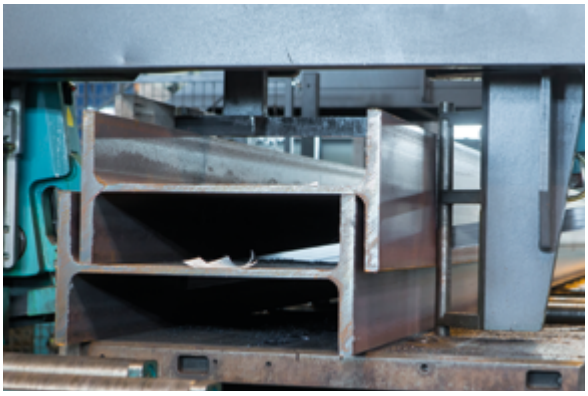
/ Scie à Ruban KBS 1051

Scie à ruban à coupes biaises rapides et à haut rendement pour les profilés de constructions métalliques.
Capacité à 90° [mm] : 1030 x 500

Les avantages en un coup d'œil :

- Capacité (l x h) : 1.030 x 500 mm
- Scie verticale stable sur portique équipé de guidages sans jeu
- AFC (Auto Feed Control) réglage de l'inclinaison de l'archet automatiquement en fonction de la coupe
- Vitesse d'avance électromécanique avec vis à billes et servomoteur
- Serrage et mesure du profilé automatique
- Commande machine via le pack logiciel moderne pour construction métallique PROFICUT

Procédés Sciage
Ruban : 8.900 x 54 x 1,6mm
Inclinaison ruban : 1,5-10°
Puissance moteur : 12,9kW
Vitesse de coupe : 15-150m/min
Dimensions (L x l x h) : 4.370 x 1.435 x 2.650mm
Avance : 0-600mm/min
Avance / retour rapide : 6.000mm/min
Poids : 5.800kg
Capacité maxi. : 1.030 x 500mm
Capacité profilés : 1.030 x 500mm
Capacité mini. : 30x10mm
Capacité coupe biaise : -40°/90°/+30°
Outils Bi-métal
Outils carbure
Degré d'automatisation
Amenage automatique
Évacuation automatique
Évacuation automatique coupes d'affranchissement/chutes
Entièrement automatique
Classe matière Acier
Processus Travail des profils
Travail en paquet
Travail en nappe



/ Livraison le lendemain si commande avant 17h

TOURNÉES RÉGULIÈRES

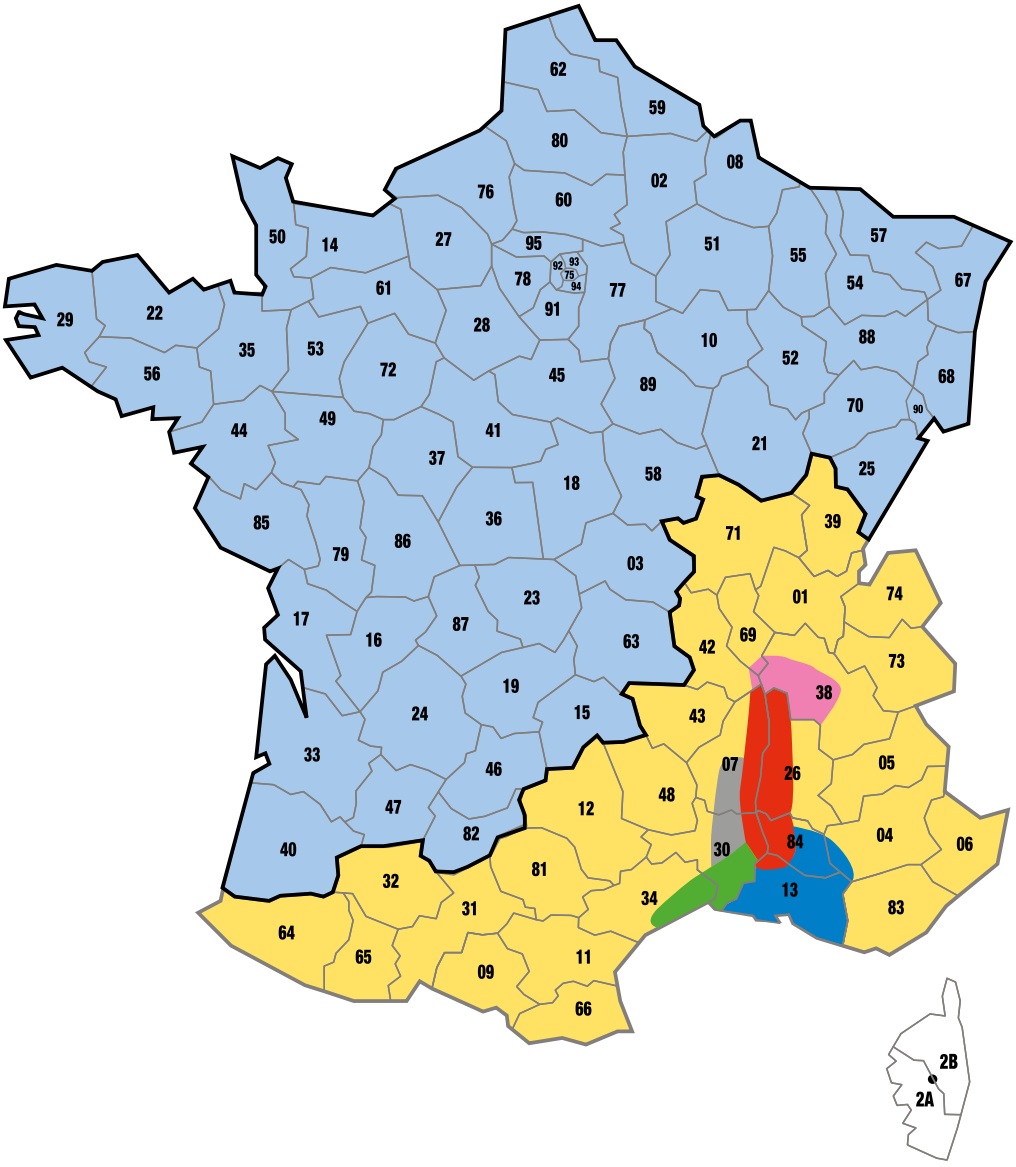
- Mardi
- Mardi/Jeudi
- Lundi/Mercredi/Vendredi
- Lundi/Mercredi/Jeudi
- Tous les jours

TOURNÉES SUIVANT POIDS

- Jeudi 4 Tonnes mini

LIVRAISON SOUS 48 H

- Camion complet 25 Tonnes
- 15 Tonnes mini



Conditions Générales de Vente

Toutes les livraisons effectuées par notre Société le sont sous les présentes conditions générales de vente qui seules s'appliqueront, à l'exclusion expresse des conditions générales d'achat de l'acquéreur, ou de tout autre document émanant de lui, **sauf dérogation formelle et expresse de notre part**.

• COMMANDE, CONFIRMATION, MODIFICATION

Le contrat de vente ne devient définitif et n'engage notre Société qu'après confirmation expresse de notre part. Il en va de même pour toute modification ultérieure. Sauf accord dérogatoire, les spécifications de chaque commande sont fixées dans la confirmation de commande de notre Société.

• PRIX

- Les prix sont stipulés hors taxes, toutes taxes en sus à la charge de l'acquéreur. Leur nature (ferme ou révisable), leur montant sont précisés dans les conditions particulières.
- Nos factures sont majorées à titre de coût de facturation d'un montant forfaitaire désigné sous le nom de frais fixes et dont le montant sera indiqué à l'acheteur sur sa demande, sachant qu'un minima de facturation pourra être appliqué pour les produits de faible valeur unitaire.
- En outre, il pourra être demandé une contribution forfaitaire aux frais de transports et d'emballages, dont le montant sera également indiqué à l'acheteur sur sa demande.

• LIVRAISON

- Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif seulement. Le non-respect du délai ne peut engager notre responsabilité que si nous l'avons accepté d'une façon expresse comme délai de rigueur, et que si l'acquéreur nous a mis en demeure de livrer dans un délai d'un mois par lettre recommandée. Si la livraison n'est pas effectuée dans le mois suivant la réception de cette lettre, l'acquéreur peut résilier la partie de la commande non livrée à cette dernière date, sans préavis ni indemnité.
- En outre, un délai même accepté comme délai de rigueur et non respecté ne peut engager notre responsabilité au cas de survenance d'évènements, présentant ou non les caractères juridiques de la force majeure ou du cas fortuit, empêchant notre Société, ses fournisseurs, sous-traitants ou transporteurs, d'exécuter ses obligations dans des conditions normales, tels que notamment, bris de machines, arrêt de travail, lock-out même partiel, incendie, inondation, ouragan, tornade, tremblement de terre, difficulté de transport, moratoire légal, acte de l'autorité publique.

De tels événements entraîneront de plein droit soit la suspension momentanée des livraisons, soit la résolution de la vente, et ce sans dommages et intérêts de part ni d'autre.

Notre Société est autorisée à effectuer des livraisons partielles.

Quelles que soient les modalités de la vente et/ou du transport, les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, à charge pour celui-ci de recourir s'il y a lieu contre les transporteurs, dans les conditions et délais prévus par la loi et la réglementation en vigueur avec notification écrite immédiate à notre Société.

- De convention expresse, le déchargement au lieu de livraison est assuré exclusivement sous la responsabilité et sous la garde de l'acheteur, quelle que soit la participation apportée à ces opérations par notre chauffeur, ou par le chauffeur du transporteur choisi par nos soins.
- L'acheteur s'engage à réceptionner les produits aux lieux et date convenus. En cas de carence de sa part, la livraison avec tous ses effets sera réputée avoir eu lieu à cette date.

• QUALITÉ ET AGRÉMENT DES MARCHANDISES

- Le choix de la fourniture (de ses caractéristiques, de sa qualité…) incombe exclusivement à l'acheteur, notre Société n'étant pas toujours en mesure d'apprécier ou de juger de l'opportunité du choix de l'acquéreur.
- Notre Société décline toute responsabilité quant aux erreurs de conception ou de fabrication de marchandises livrées et quant à l'emploi auquel le client les destine, si ce dernier ne nous a pas fait parvenir par écrit, avec la commande, les indications et spécifications nécessaires ainsi que toutes suggestions particulières.
- Nos marchandises sont vendues dans le cadre du régime légal de responsabilité du vendeur.
- Toute réclamation devra être formulée par l'acquéreur, à peine de déchéance, dans les huit jours suivant la réception.
- Notre Société ne peut apporter aucune garantie de quelque nature qu'elle soit (caractéristiques mécaniques, chimiques, physiques, dimensionnelles, etc…) pour tous les produits en second choix ou en choix inférieur. Aucune réclamation n'est recevable à ce titre.

• PAIEMENT

- Les conditions de paiement sont définies dans les conditions particulières. En règle générale, nos factures sont payables net et sans escompte à 30 jours fin de mois suivant la date de livraison. En tout état de cause, les conditions de paiement ne pourront pas dépasser les conditions définies par la loi de modernisation de l'économie, n° 2008-776 du 4 août 2008. En cas de paiement anticipé, les conditions escompte sont définies sur la facture.
- Nos factures sont payables à notre siège social.
- En aucun cas, les réclamations éventuelles en matière de prix, de quantité ou de qualité ne peuvent dispenser l'acheteur de régler à l'échéance la part de nos factures excédant le montant de la réclamation, sauf à mettre en œuvre automatiquement le régime des pénalités ci-après.
- Si notre Société a des raisons de craindre l'insolvabilité de l'acquéreur, elle peut à tout moment exiger les garanties financières jugées nécessaires ou modifier les conditions des règlements. En cas de refus, notre Société pourra annuler la commande, ou résilier la partie restant à exécuter.
- Dans le cas de règlement tardif par rapport à la date de paiement figurant sur facture, une pénalité pourra être appliquée après mise en demeure selon les termes de la loi n° 92-1442 du 31/12/92, sur la base d'une fois et demi le taux d'intérêt légal alors en vigueur, T.V.A. en sus.

En cas de prorogation de traite, les frais et intérêts de cette prorogation seront à charge de l'acheteur.

De plus, un impayé bancaire et/ou le fait de recourir à une intervention contentieuse afin de recouvrer notre créance, donneront lieu de plein droit au remboursement des frais engagés et l'application à titre de dommages et intérêts d'une indemnité égale à 15% de la somme impayée, T.V.A. en sus outre la pénalité ci-dessus.

• RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Le vendeur se réserve expressément la propriété des marchandises livrées, jusqu'au complet paiement de l'intégralité du prix et des accessoires correspondants, selon les termes de la loi n° 80-335 du 12/05/80 et de la loi n° 85-98 du 25/01/85 modifiée par la loi n° 94-475 du 10/06/94. En qualité de détenteur de nos marchandises, l'acquéreur en assure à ses frais la garde, les risques et la responsabilité dans tous les cas, même en cas de force majeure.

L'acquéreur s'engage à maintenir nos marchandises constamment identifiées avant tout usage.

Il est expressément convenu pour l'identification des marchandises livrées chez l'acheteur, qu'il est fait application de l'usage selon lequel les produits les plus anciennement entrés dans les magasins de l'acheteur sont les premiers retirés, en sorte que nos marchandises existantes dans ces magasins, sont censées être celles, à due concurrence, que nous lui aurons le plus récemment livrées.

En cas de défaillance, l'acquéreur ne peut utiliser nos produits sans accord exprès de notre part.

Dès lors que nous aurons fait connaître notre décision de faire jouer la clause de réserve de propriété et de revendiquer nos marchandises, l'acheteur devra soit nous les rendre sans délai et à ses frais, soit les payer pour pouvoir les utiliser.

• DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Sans préjudicier aux effets des clauses ci-dessus, il est convenu que l'inexécution par l'acheteur de l'une des obligations, entraîne, sans formalité préalable, de plein droit, si bon semble à notre Société et dès l'envoi d'une lettre recommandée à l'acquéreur, la déchéance du terme pour tous les montants restant dus aux termes du contrat de vente (même si ces montants ont donné lieu à des traites mises en circulation), et/ou la résolution (ou la résiliation le cas échéant) de tous les contrats en cours, que les contrats de vente portent ou non sur les marchandises sur lesquelles la propriété a été ou reste réservée.

En cas de relations commerciales régulières, il est reconnu que celles-ci constituent un ensemble contractuel unique entre le vendeur et l'acheteur, les créances en résultant étant en conséquence connexes entre elles.

L'élection de domicile est faite par la société venderesse à son Siège Social.

En cas de contestation relative à l'exécution d'un contrat de vente ou de paiement du prix, ainsi qu'en cas d'interprétation ou d'inexécution des clauses et conditions ci-dessus indiquées, le Tribunal de Commerce du ressort de notre siège social sera seul compétent, quels que soient le lieu de livraison, les modes et lieu de paiement, même si celui-ci est effectué par traite domiciliée, et même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Le droit Français régit seul les ventes de notre Société, à l'exclusion expresse de la Convention de Vienne sur les ventes internationales des marchandises ainsi qu'à l'exclusion de toute règle de conflit de lois ou autres pouvant entraîner l'application de dispositions quelconques autres que la loi française.

ROZIER

PRODUITS MÉTALLURGIQUES • SCIAGE • PERÇAGE • DÉCOUPE LASER

Adresse :
Allée de la Quincaillerie
ZA les Tomples
26700 Pierrelatte
FRANCE

Téléphone :
04 75 04 25 91

Site Web :
www.rozier.fr

Création : Kaligram - Impression : Graphot - Tél : 04 75 96 79 00 - Crédit photo Christophe Grilhé - Fotolia