



## LAMINÉS MARCHANDS

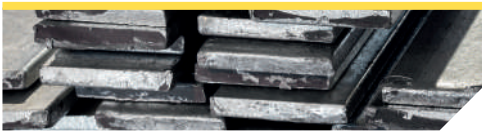
Plats laminés .....	<b>12</b>	Carrés .....	<b>18</b>
Larges plats .....	<b>14</b>	Ronds serruriers .....	<b>18</b>
Tés égaux .....	<b>15</b>	Ronds lisses galvanisés .....	<b>18</b>
Tés galvanisés .....	<b>15</b>	UAC .....	<b>20</b>
Cornières égales .....	<b>16</b>	UAC galvanisés .....	<b>20</b>
Cornières inégales .....	<b>16</b>		
Cornières galvanisées .....	<b>16</b>		



## / Plats laminés selon NF EN 10058

Long. 6m/6m200 Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025

Epaisseurs en mm et poids au mètre												
Larg./Ép.	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10	0,236	-	0,392	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,283	0,377	0,471	0,565	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,330	0,440	0,550	0,659	0,879	-	-	-	-	-	-	-
16	0,377	0,503	0,628	0,754	1,000	1,260	-	-	-	-	-	-
18	0,424	0,565	0,707	0,848	1,130	-	-	-	-	-	-	-
20	0,471	0,628	0,785	0,942	1,260	1,570	1,888	2,360	-	-	-	-
25	0,589	0,785	0,981	1,180	1,570	1,960	2,355	2,945	-	-	-	-
30	0,707	0,942	1,180	1,410	1,880	2,360	2,830	3,530	4,710	-	-	-
35	0,824	1,100	1,370	1,650	2,200	2,750	3,300	4,120	5,500	-	-	-
40	0,942	1,260	1,570	1,880	2,510	3,140	3,770	4,710	6,280	7,850	9,420	-
45	-	1,410	1,770	2,120	2,830	3,530	4,240	5,300	7,070	-	-	-
50	1,176	1,570	1,960	2,360	3,140	3,930	4,710	5,890	7,850	9,810	11,800	-
60	-	1,880	2,355	2,830	3,770	4,710	5,650	7,070	9,420	11,775	14,130	18,800
70	-	-	2,750	3,300	4,400	5,500	6,590	8,240	10,988	13,738	16,500	22,000
80	-	-	3,140	3,770	5,020	6,280	7,540	9,420	12,600	15,700	18,800	25,100
90	-	-	3,530	4,240	5,650	7,070	8,480	10,600	14,100	17,700	-	-
100	-	-	3,930	4,710	6,280	7,850	9,420	11,800	15,700	19,600	23,600	31,400
110	-	-	-	5,180	6,910	8,640	10,400	12,952	-	-	-	-
120	-	-	4,710	5,650	7,540	9,420	11,300	14,100	18,800	23,600	28,260	37,680
130	-	-	-	6,120	8,160	10,200	12,200	15,300	20,400	-	-	-
140	-	-	5,500	6,590	8,790	11,000	13,200	16,500	22,000	27,500	-	-
150	-	-	5,890	7,060	9,420	11,800	14,100	17,700	23,600	29,400	35,300	-



## / Plats galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

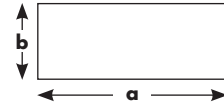
Epaisseurs en mm et poids au mètre						
Larg./Ép.	3	4	5	6	8	10
20	-	0,666	0,832	-	-	-
25	-	-	1,040	-	-	-
30	0,784	0,999	1,251	1,495	1,993	2,502
35	-	-	-	1,749	-	-
40	-	1,336	1,664	1,993	2,661	3,329
50	-	-	2,077	2,502	3,328	4,166
60	-	-	2,496	3,000	3,996	4,993
80	-	-	3,505	3,996	5,321	6,657
100	-	-	4,166	4,993	6,889	8,321

## / Tolérances des fers plats

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.  
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.  
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

### A Tolérance sur forme et dimension

"a" en mm	85	100	125	
<b>tolérance sur "a"</b> en mm	<b>-/+ 1</b>	<b>-/+ 1,5</b>	<b>-/+ 2</b>	<b>-/+ 2,5</b>



"b" en mm	20	40	
<b>tolérance sur "b"</b> en mm	<b>-/+ 0,5</b>	<b>-/+ 1</b>	<b>-/+ 1,5</b>

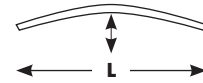
### B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est  $-0 + 200$  mm.  
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

### C Défaut de dressage

La mesure doit être effectuée sur la longueur totale de la barre "L".

<b>section nominale</b> ("a" x "b") en mm <sup>2</sup>		1000
<b>tolérance</b> (dans le plan de "a")	<b>0,4 % de L</b>	<b>0,25 % de L</b>



/ **Larges Plats** selon DIN 59200

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025 pour 6 ml

Acier S 355 JR pour 12 ml

Dimensions en mm	Poids au mètre	Longueurs	
		6m200/6m400	12m200/12m400
160 x 6	7,540	x	-
160 x 8	10,050	x	-
160 x 10	12,560	x	x
160 x 12	15,070	x	x
160 x 15	18,840	x	x
160 x 20	25,120	x	-
160 x 25	31,400	x	-
160 x 30	37,680	x	-
180 x 6	8,480	x	-
180 x 8	11,300	x	-
180 x 10	14,130	x	x
180 x 12	16,960	x	x
180 x 15	21,200	x	x
180 x 20	28,260	x	-
180 x 25	35,325	x	-
180 x 30	42,390	x	-
200 x 5	7,850	x	-
200 x 6	9,420	x	-
200 x 8	12,560	x	x
200 x 10	15,700	x	x
200 x 12	18,840	x	x
200 x 15	23,550	x	x
200 x 20	31,400	x	x
200 x 25	39,250	x	-
200 x 30	47,100	x	-
220 x 8	13,820	x	-
220 x 10	17,260	x	x
220 x 12	20,720	x	x
220 x 15	25,900	x	x
220 x 20	34,530	x	-
220 x 25	43,175	x	-
220 x 30	51,810	x	-
250 x 8	15,700	x	-
250 x 10	19,630	x	x
250 x 12	23,550	x	x
250 x 15	29,440	x	x
250 x 20	39,250	x	x
250 x 25	49,062	x	x
250 x 30	58,875	x	-
300 x 8	18,840	x	-
300 x 10	23,550	x	x
300 x 12	28,260	x	x
300 x 15	35,330	x	x
300 x 20	47,100	x	x
300 x 25	58,875	x	x
300 x 30	70,650	x	-
350 x 10	27,480	-	x
350 x 12	32,970	-	x
350 x 15	41,210	-	x
350 x 20	54,950	-	x
400 x 10	31,400	-	x
400 x 12	37,680	-	x
400 x 15	47,100	-	x
400 x 20	62,800	-	x



## / Tés égaux

selon NF EN 10055

Long. 6m/6m200

S 355J2 uniquement en 12 ml

Dim. en mm	Poids au mètre	6 ml	12 ml
20 x 20 x 3	0,880	x	-
25 x 25 x 3,5	1,290	x	-
30 x 30 x 4	1,770	x	-
35 x 35 x 4,5	2,330	x	-
40 x 40 x 5	2,960	x	-
45 x 45 x 5,5	3,670	x	-
50 x 50 x 6	4,440	x	-
60 x 60 x 7	6,230	x	-
70 x 70 x 8	8,320	x	-
80 x 80 x 9	10,700	x	x
100 x 100 x 11	16,300	x	x
120 x 120 x 13	23,417	x	x

## / Tés galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
25 x 25 x 3,5	1,367
30 x 30 x 4	1,876
35 x 35 x 4,5	2,470
40 x 40 x 5	3,138
50 x 50 x 6	4,706
60 x 60 x 7	6,603

## / Tolérances des tés

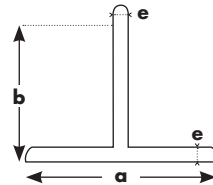
Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.

Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.

Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

### A Tolérance sur forme et dimension

largeur "a" en mm	50	100	150
tolérance sur "a" ou "b" en mm	-/+ 1	-/+ 1,5	-/+ 2
tolérance sur "e" en mm	-/+ 0,5	-/+ 0,75	-/+ 1



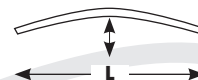
### B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm. Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

### C Défaut de dressage

Pour des dimensions "a" ou "b" > 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

dimension "a" ou "b" en mm	50	150
tolérance sur rectitude	6 mm/mètre	0,4 % de L





## / Cornières égales selon NF EN 10056

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025

Acier S 355 JR uniquement\*

Dimensions en mm	Poids au mètre	Longueurs	
		6m/6m200	12m/12m300
20 x 20 x 3	0,880	x	-
25 x 25 x 3	1,120	x	-
30 x 30 x 3	1,360	x	x
30 x 30 x 5	2,170	x	-
35 x 35 x 3,5	1,850	x	x
40 x 40 x 4	2,420	x	x
40 x 40 x 5*	2,970	x	-
45 x 45 x 4,5	3,040	x	x
50 x 50 x 5	3,770	x	x
50 x 50 x 6*	4,470	x	-
50 x 50 x 7*	5,150	x	-
60 x 60 x 6	5,420	x	x
60 x 60 x 8*	7,090	x	-
70 x 70 x 7	7,380	x	x
80 x 80 x 6*	7,616	-	-
80 x 80 x 8	9,630	x	x
80 x 80 x 10*	11,900	x	-
90 x 90 x 9	12,200	x	x
100 x 100 x 10	15,000	x	x
120 x 120 x 12	21,600	x	x
150 x 150 x 15	33,800	x	x
180 x 180 x 18	48,610	x	x
200 x 200 x 20	59,900	x	x



## / Cornières inégales selon NF EN 10056

Acier S 275 JR ou S 235 JR

selon NF EN 10025

Dimensions en mm	Poids au mètre	6m/6m200	12m/12m300
30 x 20 x 3	1,120	x	-
40 x 20 x 4	1,770	x	-
40 x 25 x 4	1,930	x	-
45 x 30 x 4	2,325	x	-
50 x 30 x 5	2,960	x	x
60 x 40 x 5	3,760	x	x
70 x 50 x 6	5,400	x	x
80 x 60 x 7	7,360	x	x
90 x 70 x 8	9,600	x	x
100 x 50 x 8	8,990	x	x
100 x 75 x 9	11,900	x	x
120 x 80 x 10	15,000	x	x
150 x 90 x 11	19,900	x	x
200 x 100 x 14	33,700	-	x



## / Cornières galvanisées selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimensions en mm	Poids au mètre	6m/6m200
20 x 20 x 3	0,933	x
25 x 25 x 3	1,187	x
30 x 30 x 3	1,442	x
35 x 35 x 3,5	1,961	x
40 x 40 x 4	2,565	x
45 x 45 x 4,5	3,222	x
50 x 50 x 5	3,996	x
60 x 60 x 6	5,745	x
70 x 70 x 7	7,823	x
80 x 80 x 8	10,200	x

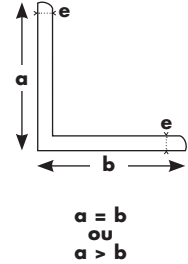
## / Tolérances des cornières

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.  
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.  
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

### A Tolérance sur forme et dimension

largeur "a" en mm	50	100	150	200	
tolérance sur "a" ou "b" en mm	-/+ 1	-/+ 2	-/+ 3	-/+ 4	-4 +6

épaisseur "e" en mm	5	10	15	
tolérance sur "e" en mm	-/+ 0,5	-/+ 0,75	-/+ 1	-/+ 1,2



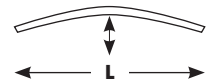
### B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.  
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

### C Défaut de dressage

Mesure effectuée sur la longueur totale de la barre "L"

largeur d'aile "a" en mm	150	200	
tolérance sur rectitude	0,4 % de L	0,2 % de L	0,1 % de L



Mesure effectuée sur la longueur partielle ("L1" en mm)

largeur d'aile "a" en mm	150	200	
tolérance "L1" à considérer	1 500 m	2 000 m	3 000 m
tolérance sur rectitude	6 mm	3 mm	3 mm



## / Carrés

selon NF EN 10059

Acier S 275 JR ou S 235 JR  
selon NF EN 10025

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
6	0,283
8	0,502
10	0,785
12	1,130
14	1,540
16	2,010
18	2,540
20	3,140
22	3,800
25	4,910
30	7,070
35	9,620
40 Double Dressage E335*	12,600
45	15,900
50 Double Dressage E335*	19,600
60 Double Dressage E335*	28,300
70	38,500
80	50,200
90	65,720
100	81,117

\* Disponible également en 12 ml.



## / Ronds serruriers

selon NF EN 10060

Acier S 275 JR ou S 235 JR  
selon NF EN 10025

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
6	0,222
8	0,39
10	0,62
12	0,89
14	1,21
16	1,58
18	2,000
20	2,470
22	2,980
25	3,854
28	4,830
30	5,550
35	7,550
40	9,860
45	12,500
50	15,400
60	22,200
70	30,200
80	39,500
90	51,563
100	61,700



## / Ronds lisses galvanisés

selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
8	0,418
10	0,653
12	0,940
14	1,280
16	1,673

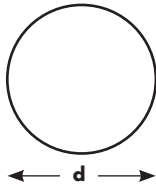


## / Tolérances des fers ronds et carrés

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.  
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.  
Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

### A Tolérance sur forme et dimension

"d" en mm	5,5	15	25	35	50	80	100
tolérance sur "d" en mm	-/+ 0,4	-/+ 0,5	-/+ 0,6	-/+ 0,8	-/+ 1	-/+ 1,3	



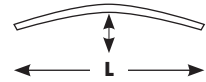
### B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est  $-0 + 200$  mm.  
Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

### C Défaut de dressage

Pour "d" > 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

"d" en mm		40	80
tolérance sur rectitude	6 mm/mètre	0,4 % de L	0,25 % de L





## / UAC selon NF A45-007 et EN 10279

Acier S 275 JR ou S 235 JR selon NF EN 10025

Dimensions en mm	Poids au mètre	Longueurs	
		6m/6m200	12m/12m300
30 x 15 x 4	1,740	x	-
35 x 17,5 x 4	2,150	x	-
40 x 20 x 5	2,870	x	-
50 x 25 x 5	3,860	x	-
50 x 38 x 5	5,680	x	-
60 x 30 x 6	5,070	x	x
65 x 42 x 5,5	6,396	x	x
70 x 40 x 6	6,770	x	x



## / UAC galvanisés selon NF EN ISO 1461

Long. 6m/6m200

Dimension en mm	Poids au mètre
30 x 15 x 4	1,844
40 x 20 x 5	3,042
50 x 25 x 5	4,092
60 x 30 x 6	5,372
70 x 40 x 6	7,176

## / Tolérances des UAC

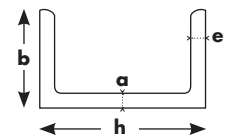
Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.

Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.

Pour plus d'informations, consulter les publications éditées par l'AFNOR.

### A Tolérance sur forme et dimension

	"a"	"b"	"e"	"h"
tolérances	-/+ 0,5	-/+ 1,5	- 0,5	-/+ 1,5



### B Tolérance sur longueur

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est - 0 + 200 mm. Des tolérances réduites sont possibles sur demande.